

Revestimiento Acrílico ESD—Aerosol

Descripción

844AR es un recubrimiento de disipación electrostática permanente (ESD) a base de solventes, de un solo componente. Se adhiere fuertemente a plásticos, pinturas, metales y muchas otras superficies. El recubrimiento una vez curado es flexible, duradero y no se agrieta, no se astilla o pela. El recubrimiento puede ser curado a temperatura ambiente o temperaturas mas altas.

El 844AR se usa comúnmente en líneas de ensamblaje electrónico para proteger contra la acumulación de carga electrostática en herramientas, bandas transportadoras de producción y parachoques, bandejas de ensamblaje, superficies en estaciones de trabajo y recintos.

Característica y Beneficios

- *Disipa estática permanentemente*
- *Se seca rápidamente*
- *Fuerte adherencia con excelente flexibilidad*
- *Bajo COV y libre de HAP*
- *No contiene tolueno, xileno o MEK*

Parámetros de Uso

Propiedades	Valor
Seco/tiempo de repaso	5 min
Curado total a 22 °C [72 °F]	24 h
Curado total a 65 °C [149 °F]	30 min
Tiempo de almacenamiento	2 y
Cobertura teórica por envase de 340 g ^{a)}	≤1 000 cm ² [≤150 in ²]

a) Estimación basada en 25 µm [1.0 mil] de espesor y 65% de eficiencia de transferencia.

Rangos de Temperatura

Propiedades	Valor
Temperatura de servicio constante	-40–120 °C [-40–248 °F]
Límite de temperatura intermitente	-50–125 °C [-58–257 °F]
Temperatura de almacenamiento	-5–40 °C [23–104 °F]

Propiedades del Producto Endurecido

Propiedades Eléctricas y Magnéticas	Método	Valor
Resistencia de superficie ^{a)} 1 capa a 0.3 mil 2 capas a 0.7 mil 3 capas a 0.9 mil	Sonda cuadrada Sonda cuadrada Sonda cuadrada	1.5 x 10 ⁹ Ω/sq 5.5 x 10 ⁸ Ω/sq 2.2 x 10 ⁹ Ω/sq
Clase magnética	—	Paramagnéticos (no magnéticos)
Permeabilidad relativa	—	<1.0

a) La resistencia de superficie se da en Ω/sq y la conductancia correspondiente en Siemens (S o Ω).

Propiedades del Producto Endurecido

Propiedades Físicas	Método	Valor
Tipo de pintura	—	Laca (termoplástico)
Color	Visual	Blanquecino
Resistente a la abrasión	—	Si
Resistente a las ampollas	—	Si
Resistente a peladuras	—	Si
Resistente al agua	—	Si
Propiedades Mecánicas	Método	Valor
Adhesión (ABS)	ASTM D 3359	5B
(PC)	ASTM D 3359	0B
(PVC)	ASTM D 3359	5B
(Poliamida)	ASTM D 3359	5B
(Aluminio)	ASTM D 3359	5B
(Cobre)	ASTM D 3359	5B
(Latón)	ASTM D 3359	5B
(Acero inoxidable)	ASTM D 3359	0B
(Vidrio)	ASTM D 3359	0B
Prueba de dureza al lápiz (ABS)	ASTM D 3363	H, duro

Propiedades del Producto sin Curar

Propiedades Físicas	Método	Valor
Color	Visual	Blanquecino
Densidad a 25 °C [77 °F]	ASTM D 1475	1.06 g/mL
Viscosidad a 25 °C [77 °F]	—	Esta siendo determinado
Punto de inflamación	Copa cerrada	-17 °C [1.4 °F]
Olor	—	Dulce

Compatibilidad

Resistencia química—La resina termoplástica se disuelve con disolventes comunes de pintura como tolueno, xileno, acetona y MEK. Esto permite una fácil reparación del recubrimiento, pero lo hace inadecuado para su uso en entornos ricos en solventes.

Adhesión—844AR se adhiere a la mayoría de los plásticos y metales utilizados para instalar conjuntos de circuitos impresos; sin embargo, no es compatible con contaminantes como agua, aceite o residuos de flux que puedan afectar la adhesión. Si hay contaminación presente, primero limpie la superficie a recubrir con 824 Alcohol Isopropílico.

Adhesión al Sustrato

Sustrato	Nota
Acilonitrilo butadieno estireno (ABS)	Químicamente graba ^{a)} y se adhiere bien.
Acetato de polivinilo (PVA)	Químicamente graba ^{a)} y se adhiere bien.
Cloruro de polivinilo (PVC)	Químicamente graba ^{a)} y se adhiere bien.
Poliamida (Nylon 66)	Químicamente graba ^{a)} y se adhiere bien.
Acrílicos o pinturas acrílicas	Se adhiere bien a las superficies limpias.
Epoxi, superficie FR4	Se adhiere bien a las superficies limpias.
Poliuretano	Se adhiere bien a las superficies limpias para la mayoría de los tipos de uretano.
Madera	Se adhiere bien a la superficie preparada.
Latón	Se adhiere bien a la superficie preparada.
Cobre	Se adhiere bien a la superficie preparada.
Aluminio	Se adhiere bien a la superficie preparada.

a) El grabado es similar al lijado, excepto que suaviza la superficie y ayuda a que la pintura se adhiera al plástico.

Almacenamiento

Almacene entre -5 to 40 °C [23 to 104 °F] en un área seca, lejos de la luz solar. Almacenar por encima o por debajo de este rango de temperatura hará que el contenedor se rompa o colapse.

Salud y Seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) de 844AR-Aerosol para obtener más detalles sobre el transporte, el almacenamiento, la manipulación y otras instrucciones de seguridad.

Instrucciones de Aplicación

Spray:

1. Agitar vigorosamente la lata.
2. Rocíe un patrón de prueba para asegurar una buena calidad de flujo.
3. A una distancia aproximada de 20–25 cm (8–10 in), incline la superficie 45° desde una posición vertical y rocíe una capa fina y uniforme. Use movimientos de rociado y liberación con un movimiento uniforme para evitar el exceso de pintura en un solo lugar. Comience y termine cada capa por fuera de la superficie.
4. Espere 5 min antes de aplicar otra capa para evitar atrapar el solvente entre capas.
5. Gire la superficie 90° y rocíe nuevamente para asegurar una buena cobertura.
6. Aplique otras capas hasta lograr el espesor deseado (vaya al paso 3).
7. Deje secar por 5 min a temperatura ambiente antes de curar con calor.

Limpieza de la Boquilla entre usos:

1. Invertir la lata al revés.
2. Mantenga presionado el botón hasta que salga el propelente transparente. El propelente debe evaporarse en segundos.

Instrucciones de Curación

Curado a temperatura ambiente:

- Deje curar a temperatura ambiente por 24 h.

Cura por calor:

- Ponga en el horno a 65 °C [149 °F] por 30 min.

Embalaje y Productos de Apoyo

No. de Catalogo	Embalaje	Volumen Neto	Peso Neto	Peso del Embalaje
844AR-340G	Aerosol	373 mL [12.6 fl oz]	340 g [12.0 oz]	450 g [1.00 lb]

Soporte Técnico

Póngase en contacto con nosotros para cualquier pregunta, sugerencia de mejora o problemas con este producto. Las sugerencias de aplicación, las instrucciones y las preguntas frecuentes se encuentran en www.mgchemicals.com.

Email: soporte@mgchemicals.com

Teléfono: +(1) 800-340-0772 (Canadá, México & USA)

+ (1) 905-331-1396 (Internacional)

+ (44) 1663 362888 (Reino Unido & Europa)

Fax: +(1) 905-331-2862 or +(1) 800-340-0773

Dirección de envíos: Fabricación y Soporte

1210 Corporate Drive
Burlington, Ontario, Canada
L7L 5R6

Oficina Principal

9347-193rd Street
Surrey, British Columbia, Canada
V4N 4E7

Exención de Responsabilidad

Esta información se cree es precisa. Está pensado para usuarios finales profesionales que tienen las habilidades para evaluar y utilizar los datos correctamente. M.G. Chemicals Ltd. no garantiza la exactitud de los datos y no asume ninguna responsabilidad en relación con los daños sufridos al utilizarlo.