

## Époxy à Prise Rapide

### Description

Le 8332 est un adhésif époxy bi-composant à prise rapide, avec une durée d'utilisation de cinq minutes. Les pièces collées ne doivent être maintenues ensemble que huit à dix minutes avant d'être manipulées. Il adhère fortement à une large gamme de matériaux difficiles à coller, notamment le verre, la fibre de verre, le béton, la céramique, les bois et la plupart des métaux et des plastiques.

Cet adhésif à usage général est bien adapté aux usages domestiques, industrielles et du secteur manufacturier. Il est disponible en cartouches doubles et convient aux applications de dosage automatisées.

### Caractéristiques et Avantages

- *Ratio de mélange de 1:1*
- *Résistance à la traction de 5 000 psi*
- *Temps de manutention : 8 à 10 min*
- *Temps de durcissement : 5 h à température ambiante et 15 min à 65 °C*
- *Faible retrait*
- *Forte isolation électrique*
- *Protège contre les chocs thermiques et mécaniques*
- *Forte résistance à l'humidité, à l'eau salée, aux acides, aux bases et aux hydrocarbures aliphatiques*

## Paramètres d'Utilisation

Propriétés	Valeur
Temps d'utilisation @22 °C [72 °F]	3 à 5 min
Temps de prise	8 à 10 min
Temps opérationnel de durcissement @22 °C [72 °F]	3 h
Durée de stockage @22 °C [72 °F]	≥3 ans
Temps de durcissement @22 °C [72 °F]	5 h
Temps de durcissement @65 °C [149 °F]	15 min

## Plages de Température

Propriétés	Valeur
Température de service continu	-40 à 150 °C [-40 à 302 °F]
Plage de température d'entreposage	16 à 27 °C [61 à 81 °F]

## Propriétés du Produit Durci

Propriétés Physiques	Méthode	Valeur <sup>a)</sup>
Couleur	Visuelle	Jaune pâle
Densité @25 °C [77 °F]	ASTM D 1475	1.14 g/mL
Dureté	Dureté Shore D	82D
Résistance à la traction	ASTM D 638	34 N/mm <sup>2</sup> [5 000 lb/in <sup>2</sup> ]
Élongation %	ASTM D 638	1.2%
Résistance à la compression	ASTM D 695	63 N/mm <sup>2</sup> [9 100 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (acier inoxydable)	ASTM D 1002	4.9 N/mm <sup>2</sup> [710 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (aluminium)	ASTM D 1002	5.9 N/mm <sup>2</sup> [860 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (cuivre)	ASTM D 1002	7.0 N/mm <sup>2</sup> [1 000 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (laiton)	ASTM D 1002	6.2 N/mm <sup>2</sup> [890 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (polycarbonate)	ASTM D 1002	1.7 N/mm <sup>2</sup> [250 lb/in <sup>2</sup> ]
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (ABS)	ASTM D 1002	1.8 N/mm <sup>2</sup> [260 lb/in <sup>2</sup> ]

*Note: Les caractéristiques techniques sont déterminées avec des échantillons durcis à 65 °C pendant 15 min et conditionnés à température et humidité ambiante.*

**a)** N/mm<sup>2</sup> = mPa; lb/in<sup>2</sup> = psi

## Propriétés du Produit Durci

Propriétés Électriques	Méthode	Valeur
Tension disruptive @2.3 mm	ASTM D 149	23 300 V [23.3 kV]
Rigidité diélectrique @2.3 mm	ASTM D 149	252 V/mil [9.94 kV/mm]
Tension disruptive @3.175 mm [1/8"]	Ajustement de référence <sup>a)</sup>	27 100 V [27.1 kV]
Rigidité diélectrique @3.175 mm [1/8"]	Ajustement de référence <sup>a)</sup>	217 V/mil [14.6 kV/mm]
Résistivité transversale	ASTM D 257	$1.7 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$
Conductivité volumique	ASTM D 257	$5.9 \times 10^{-15} \text{ S/cm}$
Propriétés Thermiques	Méthode	Valeur
Température de transition vitreuse ( $T_g$ )	ASTM E 3418	64 °C [147 °F]
CTE <sup>b)</sup> avant $T_g$ après $T_g$	ASTM E 831 ASTM E 831	76 ppm/°C [169 ppm/°F] 175 ppm/°C [347 ppm/°F]

*Note: Les caractéristiques techniques sont déterminées avec des échantillons durcis à 65 °C pendant 15 min et conditionnés à température et humidité ambiante.*

**a)** Pour permettre une comparaison entre produits, la rigidité diélectrique a été recalculée avec l'équation de Tautscher ajustée à 5 valeurs expérimentales et extrapolée à une épaisseur standard de 1/8" (3.175 mm).

**b)** Les unités de coefficient de dilatation thermique sont en  $\text{ppm}/^\circ\text{C} = \text{po}/\text{po}/^\circ\text{C} \times 10^{-6} = \text{unité}/\text{unité}/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$

### Propriétés du Produit Non Durci

Propriétés Physiques	Mélange (A:B)
Couleur	Clair
Densité	1.14 g/mL
Rapport de mélange par volume	1:1
Rapport de mélange par poids	1:1

Propriétés Physiques	Partie A	Partie B
Couleur	Jaune clair	Jaune clair
Viscosité @25 °C [77 °F]	12 000 cP [12 Pa·s]	14 000 cP [14 Pa·s]
Densité	1.16 g/mL	1.13 g/mL
Odeur	Odeur douce	Mercaptan

## Compatibilité

**Adhésion**—Le 8332 adhère à la plupart des plastiques et métaux utilisés sur des assemblages de circuits imprimés. L'adhérence peut être compromise par l'eau, l'huile, les graisses ou les contaminants de flux. En cas de contamination, nettoyez d'abord la surface à recouvrir avec MG Chemicals 824 Alcool Isopropylique.


Pour les substrats à faible force d'adhérence, la préparation de surface (telle que le ponçage ou le pré-revêtement avec un apprêt approprié) peut améliorer l'adhérence.

**Résistance chimique**—Une fois durci, l'adhésif époxy est inerte et, dans des conditions normales. Il résiste à l'eau et au sel. Il peut tolérer une exposition à court terme à des carburants ou à des solvants organiques non polaires similaires, mais il ne convient pas à une exposition prolongée. Évitez l'utilisation avec des acides forts, des bases fortes ou des oxydants forts.

## Stockage

Stocker entre 16 et 27 °C [61 et 81 °F] dans un endroit sec, à l'abri du rayonnement solaire. Certains composants sont sensibles à l'air. Pour maximiser la durée de conservation, toujours refermer le produit fermement lorsqu'il n'est pas utilisé.

## Adhérence au Substrat (en ordre décroissant)

Propriétés Physiques	Adhésion	
Cuivre/Laiton	Forte	
Aluminium		
Acier		
Fibre de verre		
Bois		
Papier, fibre		
Verre		
Caoutchouc		
Polycarbonate		
Acrylique		Faible
Polypropylène		Ne colle pas

## Santé et Sécurité

Veuillez voir la Fiche de Données de Sécurité (FDS) 8332 pour plus de détails sur le transport, le stockage, la manutention et pour des directives de sécurité complètes.

## Instructions d'Application

Pour de meilleurs résultats, suivre la procédure ci-dessous.

### Seringue:

1. Dévisser le capuchon. Ne pas jeter le capuchon.
2. Distribuer une petite quantité d'adhésif pour assurer un débit régulier des deux parties.
3. (Optionnel) Fixer l'embout mélangeur.
  - a. Distribuer et jeter 3 à 5 ml du produit pour assurer un mélange homogène.
  - b. Après usage, jeter le mélangeur statique.
4. (SANS MÉLANGEUR STATIQUE) Distribuer les parties A et B sur une plaque ou dans un récipient de mélange, et bien les mélanger avec un bâtonnet.
5. Pour arrêter tout débit involontaire, tirer sur le piston.
6. Nettoyer la buse pour éviter une contamination croisée et une accumulation de matériel.
7. Recapuchonner la seringue ou cartouche.

## Instructions de Durcissement

### Durcissement à température ambiante :

- Laisser durcir pendant 5 h à la température ambiante.

### Thermourcissement :

- Mettre au four à 65 °C [149 °F] pendant 15 min.

## Accessoires d'Application

Consulter la liste ci-dessous pour la sélection d'accessoires appropriés. Voir le [Guide d'Application](#) pour les instructions d'usage des accessoires d'application.

No. de Catalogue	Pistolet Distributeur	Mélangeur Statique
8332-25ML	Non disponible	8MT-25

## Emballages et Produits Connexes

No. de Catalogue	Emballages	Volume net	Poids Emballé
8332-25ML	Seringue double	25 mL [0.84 fl oz]	83 g [0.18 lb]

## Support Technique

Veuillez nous contacter pour toute question, suggestion d'amélioration, ou problème avec ce produit. Les notes d'applications, instructions, et FAQ sont situés à [www.mgchemicals.com](http://www.mgchemicals.com).

**Courriel :** [support@mgchemicals.com](mailto:support@mgchemicals.com)

**Tél:** +(1) 800-340-0772 (Canada, Mexique et États-Unis)  
+(1) 905-331-1396 (International)  
+(44) 1663 362888 (R.-U. et L'Europe)

**Fax:** +(1) 905-331-2862 ou +(1) 800-340-0773

**Adresse Postale :** **Fabrication & Support Technique** **Siège Social**  
1210 Corporate Drive 9347-193rd Street  
Burlington, Ontario, Canada Surrey, British Columbia, Canada  
L7L 5R6 V4N 4E7

## Clause d'Exonération de Responsabilité

Cette information est réputée comme exacte. Elle est destinée aux utilisateurs professionnels ayant les compétences nécessaires pour évaluer et utiliser les données correctement. M.G. Chemicals Ltd. ne garantit pas l'exactitude des données et décline toute responsabilité en relation avec les dommages subis pendant l'utilisation.