

## Epoxi de Curado Rápido

### Descripción

8332 es un adhesivo epoxi de dos partes de curado rápido con un tiempo de trabajo de cinco minutos. Las piezas adheridas solo deben mantenerse juntas durante ocho a diez minutos antes de que se ajusten lo suficiente para su manipulación. Ofrece una excelente adhesión a una amplia gama de materiales que son difíciles de unir, como vidrio, fibra de vidrio, hormigón, cerámica, maderas y la mayoría de los metales y plásticos.

Este es un adhesivo de uso general adecuado para aplicaciones domésticas, industriales y de fabricación. Está disponible en cómodos cartuchos duales y es adecuado para aplicaciones de dispensación automática.

### Características y Beneficios

- *Relación de mezcla 1:1 por volumen*
- *Resistencia a la tracción de 5 000 psi*
- *Tiempo de manipulación: de 8 a 10 minutos*
- *Tiempo de curado: 5 horas a temperatura ambiente o 15 minutos a 65 °C*
- *Baja contracción*
- *Proporciona un fuerte aislamiento eléctrico*
- *Protege contra choques térmicos y mecánicos*
- *Fuerte resistencia a la humedad, agua salada, ácidos, bases e hidrocarburos alifáticos*

### Parámetros de Uso

Propiedades	Valor
Tiempo de trabajo a 22 °C [72 °F]	3 to 5 min
Tiempo de fijación	8 to 10 min
Curado de servicio a 22 °C [72 °F]	3 h
Tiempo de almacenamiento a 22 °C [72 °F]	≥3 años
Curado total a 22 °C [72 °F]	5 h
Curado total a 65 °C [149 °F]	15 min

### Rangos de Temperatura

Propiedades	Valor
Temperatura de servicio constante	-40 a 150 °C [-40 a 302 °F]
Rango de temperatura de almacenamiento	16 a 27 °C [61 a 81 °F]

**Propiedades del Producto Endurecido**

Propiedades Físicas	Método	Valor <sup>a)</sup>
Color	Visual	Amarillo claro
Densidad a 25 °C [77 °F]	ASTM D 1475	1.14 g/mL
Dureza	Dureza Shore D	82D
Resistencia a tracción	ASTM D 638	34 N/mm <sup>2</sup> [5 000 lb/in <sup>2</sup> ]
Elongación %	ASTM D 638	1.2%
Resistencia a compresión	ASTM D 695	63 N/mm <sup>2</sup> [9 100 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (acero inoxidable)	ASTM D 1002	4.9 N/mm <sup>2</sup> [710 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (aluminio)	ASTM D 1002	5.9 N/mm <sup>2</sup> [860 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (cobre)	ASTM D 1002	7.0 N/mm <sup>2</sup> [1 000 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (latón)	ASTM D 1002	6.2 N/mm <sup>2</sup> [890 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (policarbonato)	ASTM D 1002	1.7 N/mm <sup>2</sup> [250 lb/in <sup>2</sup> ]
Resistencia a cortadura (ABS)	ASTM D 1002	1.8 N/mm <sup>2</sup> [260 lb/in <sup>2</sup> ]

*Nota: Las especificaciones son para muestras de epoxi curadas a 65 °C por 15 min y acondicionadas a temperatura y humedad ambiente.*

**a)** N/mm<sup>2</sup> = mPa; lb/in<sup>2</sup> = psi

## Propiedades del Producto Endurecido

Propiedades Eléctricas	Método	Valor
Voltage de ruptura a 2.3 mm	ASTM D 149	23 300 V [23.3 kV]
Resistencia dieléctrica a 2.3 mm	ASTM D 149	252 V/mil [9.94 kV/mm]
Voltage de ruptura a 3.175 mm [1/8"]	Ajuste de referencia <sup>a)</sup>	27 100 V [27.1 kV]
Resistencia dieléctrica a 3.175 mm [1/8"]	Ajuste de referencia <sup>a)</sup>	217 V/mil [14.6 kV/mm]
Resistividad volumétrica	ASTM D 257	$1.7 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$
Conductividad volumétrica	ASTM D 257	$5.9 \times 10^{-15} \text{ S/cm}$
Propiedades Térmicas	Método	Valor
Temperatura de transición vítrea ( $T_g$ )	ASTM E 3418	64 °C [147 °F]
CTE <sup>b)</sup> después de $T_g$ antes de $T_g$	ASTM E 831 ASTM E 831	76 ppm/°C [169 ppm/°F] 175 ppm/°C [347 ppm/°F]

*Nota: Las especificaciones son para muestras de epoxi curadas a 65 °C por 15 min y acondicionadas a temperatura y humedad ambiente.*

- a)** Para permitir la comparación entre los productos, se recalculó la resistencia dieléctrica con la ecuación de Tautscher ajustada a 5 valores experimentales y se extrapoló a un grosor estándar de 1/8" (3.175 mm)
- b)** Las unidades del coeficiente de expansión térmica (CTE) están en  $\text{ppm}/^\circ\text{C} = \text{in}/\text{in}/^\circ\text{C} \times 10^{-6} = \text{unidad}/\text{unidad}/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$

**Propiedades del Producto sin Curar**

<b>Propiedades Físicas</b>	<b>Mezcla (A:B)</b>
Color	Claro
Densidad	1.14 g/mL
Proporción de mezcla por volumen	1:1
Proporción de mezcla por peso	1:1

<b>Propiedades Físicas</b>	<b>Parte A</b>	<b>Parte B</b>
Color	Amarillo claro	Amarillo claro
Viscosidad a 25 °C [77 °F]	12 000 cP [12 Pa·s]	14 000 cP [14 Pa·s]
Densidad	1.16 g/mL	1.13 g/mL
Olor	Olor leve	Mercaptano

## Compatibilidad

**Adhesión**—8332 se adhiere a la mayoría de los plásticos y metales utilizados para instalar conjuntos de circuitos impresos; sin embargo, no es compatible con contaminantes como agua, aceite o residuos de flux que puedan afectar la adhesión. Si hay contaminación presente, primero limpie la superficie a recubrir con 824 Alcohol Isopropílico.

Para sustratos con baja fuerza de adhesión, la preparación de la superficie (como el lijado o el recubrimiento previo con una imprimación adecuada) puede mejorar la adhesión.

**Resistencia química**—El adhesivo epoxi curado es inerte en condiciones normales. Puede tolerar la exposición a corto plazo a combustibles o solventes orgánicos no polares similares, pero puede no ser adecuado para exposiciones prolongadas. Evite usar ácidos fuertes, bases fuertes u oxidantes fuertes.

## Almacenamiento

Almacene entre 16 to 27 °C [61 to 81 °F] en un área seca, lejos de la luz solar. Para maximizar la vida útil, siempre cierre el producto firmemente cuando no esté en uso.

## Adhesión al Sustrato (en orden descendente)

Propiedades Físicas	Adhesión	
Cobre/latón	Fuerte	
Aluminio	↓	
Acero		
Fibra de vidrio		
Madera		
Papel, fibra		
Vidrio		
Goma		
Polycarbonato		
Acrílico		Débil
Polipropileno		No se adhiere

## Salud y Seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) de 8332 parte A y B para obtener más detalles sobre el transporte, el almacenamiento, la manipulación y otras instrucciones de seguridad.

## Instrucciones de Aplicación

Para obtener los mejores resultados, siga el procedimiento a continuación.

### Jeringa:

Para insertar el cartucho en la pistola, consulte la Guía de aplicación en la sección de accesorios para dispensar.

1. Gire y quite la tapa del cartucho o jeringa. No descartar la tapa.
2. Dispense una pequeña cantidad para asegurar un flujo uniforme de ambas partes.
3. (Opcional) Conecte un mezclador estático.
  - a. Dispense y deseche de 3 a 5 mL del producto para garantizar una mezcla homogénea.
  - b. Después del uso, deseche el mezclador estático.
4. Sin un mezclador estático, dispense el material en una superficie de mezcla o recipiente, y mezcle completamente las partes A y B.
5. Para detener el flujo, tire hacia atrás del émbolo o piston.
6. Limpie la boquilla para evitar la contaminación y la acumulación de material.
7. Vuelva a colocar la tapa en el cartucho o la jeringa.

## Instrucciones de Curación

### Curado a temperatura ambiente:

- Deje curar a temperatura ambiente por 5 h.

### Cura por Calor:

- Ponga en el horno a 65 °C [149 °F] por 15 min.

## Accesorios de Dispensación

Consulte la tabla de abajo para la selección apropiada de accesorios. Consulte la Guía de Aplicación para obtener instrucciones sobre el uso de los accesorios de dispensación.

No. de Catalogo	Pistola dispensadora	Mezclador estático
8332-25ML	No disponible	8MT-25

## Embalaje y Productos de Apoyo

No. de Catalogo	Embalaje	Volumen Neto	Peso Neto	Peso del Embalaje
8332-25ML	Jeringa doble	25 mL [0.84 fl oz]	28.6 g [1.01 oz]	83 g [0.18 lb]

## Soporte Técnico

Póngase en contacto con nosotros para cualquier pregunta, sugerencia de mejora o problemas con este producto. Las sugerencias de aplicación, las instrucciones y las preguntas frecuentes se encuentran en [www.mgchemicals.com](http://www.mgchemicals.com).

**Email:** [soporte@mgchemicals.com](mailto:soporte@mgchemicals.com)

**Teléfono:** +(1) 800-340-0772 (Canadá, México & USA)

+ (1) 905-331-1396 (Internacional)

+ (44) 1663 362888 (Reino Unido & Europa)

**Fax:** +(1) 905-331-2862 or +(1) 800-340-0773

**Dirección de envíos: Fabricación y Soporte**

1210 Corporate Drive  
Burlington, Ontario, Canada  
L7L 5R6

**Oficina Principal**

9347-193rd Street  
Surrey, British Columbia, Canada  
V4N 4E7

## Exención de Responsabilidad

Esta información se cree es precisa. Está pensado para usuarios finales profesionales que tienen las habilidades para evaluar y utilizar los datos correctamente. M.G. Chemicals Ltd. no garantiza la exactitud de los datos y no asume ninguna responsabilidad en relación con los daños sufridos al utilizarlo.