



4900P SAC305 No-Clean soldeer pasta MG Chemicals UK Limited - NLD

Versie nummer: A-1.00
Veiligheidsinformatieblad (Conform de Verordeningen (EU) nr. 2015/830)

Publicatiedatum: 15/08/2019
Datum van herziening: 27/10/2020
L.REACH.NLD.NL

RUBRIEK 1 Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

1.1. Productidentificatie

Identificatie van de stof of het preparaat	4900P
Synoniemen	SDS Code: 4900P; 4900P-25G, 4900P-250G
Andere identificatiewijzen	SAC305 No-Clean soldeer pasta

1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel	soldeer pasta
Gebruiken die worden afgeraden	Niet van Toepassing

1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Geregistreerde bedrijfsnaam	MG Chemicals UK Limited - NLD	MG Chemicals (Head office)
Adres	Heame House, 23 Bilston Street, Sedgely Dudley DY3 1JA United Kingdom	9347 - 193 Street Surrey V4N 4E7 British Columbia Canada
Telefoon	+(44) 1663-362888	+(1) 800-201-8822
Fax	Niet Beschikbaar	+(1) 800-708-9888
Website	Niet Beschikbaar	www.mgchemicals.com
Email	sales@mgchemicals.com	Info@mgchemicals.com

1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Vereniging / Organisatie	Verisk 3E (Toegangscode: 335388)
Telefoonnummer voor noodgevallen	+(1) 760 476 3961
Andere noodtelefoonnummers	Niet Beschikbaar

RUBRIEK 2 Identificatie van de gevaren

2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr 1272/2008 [CLP] en wijziging ^[1]	H319 - Oogirritatie Categorie 2, H410 - chronisch aquatisch gevaar Categorie 1
Legenda:	1. Opdeling volgens de Chemwatch; 2. Indeling getrokken uit EG-richtlijn 1272/2008 - Bijlage VI

2.2. Etiketteringselementen

Gevarenpictogram(men)	
Signaalwoord	Waarschuwing

Gevaarsverklaring(en)

H319	Veroorzaakt ernstige oogirritatie.
H410	Zeer giftig voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.

Aanvullende verklaring(en)

Niet van Toepassing

Voorzorgmaatregelen: Preventie

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

P273	Voorkom lozing in het milieu.
P280	Beschermende handschoenen/beschermende kleding/oogbescherming/gelaatsbescherming dragen.

Voorzorgsmaatregelen: Respons

P305+P351+P338	BIJ CONTACT MET DE OGEN: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spoelen.
P337+P313	Bij aanhoudende oogirritatie: een arts raadplegen.
P391	Gelekte/gemorste stof opruimen.

Voorzorgsmaatregelen: Opslag

Niet van Toepassing

Voorzorgsmaatregelen: Verwijdering

P501	Inhoud / container aan geautoriseerde gevaarlijk of bijzonder afval brengen in overeenstemming met een lokale regelgeving
-------------	---

2.3. Andere gevaren

Blootstelling kan resulteren in cumulatieve effecten*.

RECh - Art.57-59: Het mengsel bevat geen stoffen van zeer zorgwekkende stoffen (SVHC) bevatten op de SDS datum afdrucken.

RUBRIEK 3 Samenstelling en informatie over de bestanddelen

3.1. Stoffen

Zie 'Samenstelling van ingrediënten' in sectie 3.2

3.2. Mengsels

1.CAS Nr 2.EG Nr 3.Index no. 4.REACH no.	% [gewicht]	Naam	Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr 1272/2008 [CLP] nen wijziginge
1.7440-31-5 2.231-141-8 3.Niet Beschikbaar 4.01-2119486474-28-XXXX	83.6-86.3	<u>tin</u> *	EUH210 [1]
1.65997-13-9 2.232-482-5 266-042-9 3.Niet Beschikbaar 4.01-2119487112-43-XXXX	<8	<u>hars--en-pijnharszuren-gehydrogeneerd--esters- met-glycerol</u>	Huidsensibilisator categorie 1; H317 [1]
1.7440-22-4 2.231-131-3 3.Niet Beschikbaar 4.01-2119513211-60-XXXX 01-2119555669-21-XXXX	2.5-3.7	<u>zilver</u>	EUH210 [1]
1.112-59-4 2.203-988-3 3.603-175-00-7 4.01-2119945815-28-XXXX	<2	<u>2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol</u>	Acute toxiciteit (dermaal) Categorie 4, Ernstig oogletsel Categorie 1; H312, H318 [2]
1.7440-50-8 2.231-159-6 3.Niet Beschikbaar 4.01-2119475516-31-XXXX 01-2119480154-42-XXXX 01-2119480184-39-XXXX 01-2120762783-45-XXXX	0.3-0.8	<u>koper</u>	EUH210 [1]
Legenda:	1. Opdeling volgens de Chemwatch; 2. Indeling getrokken uit EG-richtlijn 1272/2008 - Bijlage VI; 3. Indeling getrokken uit C & L; * EU IOELVs beschikbaar		

RUBRIEK 4 Eerstehulpmaatregelen

4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Contact met de Ogen	<p>Indien dit product in contact komt met de ogen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Spoel direct met vers stromend water. ▶ Wees zeker van een complete bevochtiging van het oog door de oogleden van elkaar te houden en weg van het oog en de oogleden bewegen door de bovenste oogleden en onderste oogleden zo nu en dan op te tillen. ▶ Indien de pijn blijft aanhouden of terug keert dient u medische hulp in te roepen. ▶ Het verwijderen van contactlenzen na een oogverwonding dient te gebeuren door deskundig personeel. ▶ PROBEER GEEN delen te verwijderen die vast zitten in het oog. ▶ Leg het slachtoffer neer op een stretcher, als deze beschikbaar is, en bedek beide ogen, zorg ervoor dat het verband niet drukt op het verwonde oog door dikke kussentjes te plaatsen onder het verband, boven en onder het oog. ▶ Schakel direct medische hulp in of vervoer naar het ziekenhuis.
----------------------------	--

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

Contact met de Huid	<p>Bij contact met de huid of haar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Spoel huid en haar met stromend water (en zeep indien aanwezig). ▸ Zoek medische hulp bij irritatie. <p>Bij brandwonden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Onmiddellijk koud water op wond door onder stromend water te houden of door gesatureerde doek om wond te wikkelen. ▸ NIET de kleding over de brand wond verwijderen. Kleding die aan huid is geplakt NIET weg trekken omdat dit meer wonden veroorzaakt. ▸ Blaar NIET openen of vaste stof materiaal verwijderen. ▸ Bedek wond met verband of schoon materiaal om infectie te voorkomen en pijn te verzachten. ▸ Bij grote brandwonden zijn lakens, kussen overtrekken ideaal; maak gaten voor ogen neus en mond. ▸ Breng GEEN zalf, olie, boter etc aan. ▸ Water mag in kleine hoeveelheden worden gegeven als patiënt bij bewustzijn is. ▸ Alcohol mag onder geen omstandigheid worden gegeven. ▸ Stel gerust Behandel voor shock door persoon warm en in liggende positie te houden. ▸ Ga naar ziekenhuis en vertel medisch personeel wat ze kunnen verwachten. <p>Voor brandwonden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Maak de omgeving rond branden. ▸ Overweeg het gebruik van koude kompressen en lokale antibiotica. <p>Voor eerstegraads brandwonden (bij bovenste huidlaag)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Houd verbrande huid onder koud (niet koud) stromend water of onderdempelen in koud water totdat de pijn afneemt. ▸ Gebruik comprimeert als stromend water is niet beschikbaar. ▸ Dek af met steriele niet-klevende verband of schone doek. ▸ NIET boter of zalven toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken. ▸ Geef over-the counter pijnstillers als de pijn toeneemt of zwelling, roodheid, koorts optreden. <p>Voor tweedegraads brandwonden (bij twee bovenste lagen van de huid)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Koel de brandwond door onderdempelen in koud stromend water gedurende 10-15 minuten. ▸ Gebruik comprimeert als stromend water is niet beschikbaar. ▸ niet van toepassing ijs, omdat dit de lichaamstemperatuur kan verlagen en leiden tot verdere schade. ▸ Breek blaren of boter of zalven toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken. ▸ Bescherm burn door deksel los met steriel, anti-aanbak bandage en veilig op zijn plaats met gaas of tape. <p>Om elektrische schokken te voorkomen: (tenzij de persoon heeft een hoofd, nek, of been letsel, of zou het ongemak veroorzaken):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Leg de persoon plat. ▸ Elevate voeten ongeveer 12 inches. ▸ Elevate branden gebied boven hoogte van het hart, indien mogelijk. ▸ Dek de persoon met een jas of deken. ▸ Medische hulp inroepen. ▸ Voor derdegraads brandwonden ▸ Onmiddellijk medische of noodhulp. <p>In de tussentijd:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Bescherm verbrande gebied deksel los met steriel, anti-aanbak verband of, voor grote oppervlakken, een blad of ander materiaal dat niet pluis in de wond zal verlaten. ▸ Haal verbrand tenen en vingers met droge, steriele dressings. ▸ Niet weken branden in water of zalven of boter toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken. ▸ Om te voorkomen shock zie boven. ▸ Voor een burn luchtweg, mag u kussen onder het hoofd van de persoon wanneer de persoon ligt. Dit kan de luchtweg sluiten. ▸ Een persoon met een gezichtsbehandeling burn zitten. ▸ Controleer pols en ademhaling te controleren op shock tot de noodhulp aankomt.
Inademing	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Bij inademing van stof, verwijderen van besmet gebied. ▸ Patiënt aanmoedigen om neus te snuiten zodat de luchtwegen vrij zijn. ▸ Patiënt vragen om mond met water te spoelen, geen water drinken. ▸ Onmiddellijk medische hulp zoeken.
Inslukken	<ul style="list-style-type: none"> ▸ INDIEN INGESLIKT, ZOEK ZO MOGELIJK DIRECTE MEDISCHE HULP. ▸ Neem contact op met een Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC-RIVM) of dokter voor advies. ▸ Indien medische hulp niet direct beschikbaar is of indien de patiënt meer dan 15 minuten verwijderd is van een ziekenhuis of tenzij anders geïnstrueerd: ▸ Neem contact op met een Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum of dokter voor advies. ▸ Spoedeisende behandeling in het ziekenhuis is waarschijnlijk nodig. ▸ Indien bij bewustzijn, laat water drinken. ▸ ALLEEN IDIEN BIJ BEWUSTZIJN, WEK BRAKEN OP door vingers achter in de keel te steken. Laat patiënt naar voren leunen of plaats op linkerkant (hoofd naar beneden, indien mogelijk) om de luchtwegen open en vrij van braaksel te houden. ▸ OPMERKING: Draag een beschermende handschoen indien u op een mechanische wijze tracht braken op te wekken. ▸ Ondertussen moet deskundig eerste hulp personeel de patiënt behandelen naar aanleiding van de observaties en ondersteunende maatregelen treffen afhankelijk van de patiënt's conditie. ▸ Als de hulp van een medicus snel beschikbaar is, dient de patiënt onder zijn/haar zorg geplaatst te worden en een kopie van het VIB dient beschikbaar te zijn. Verdere actie is de verantwoordelijkheid van de medische specialist. ▸ Indien medische hulp niet beschikbaar is op de werkplek of in de omgeving, stuur de patiënt naar een ziekenhuis samen met een kopie van het VIB.

4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Zie hoofdstuk 11

4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Behandel symptomatisch. Vermelding van onmiddellijk vereiste medische zorg en speciale behandeling.

Koper, magnesium, aluminium, antimoon, ijzer, mangaan, nikkel en zink die bij het lassen, galvaniseren of smelten worden gebruikt, produceren thermale deeltjes die een kleinere dimensie hebben dan de deeltjes die worden geproduceerd als de metalen mechanisch worden gedeeld. Als er onvoldoende ventilatie aanwezig is of geen bescherming van de respiratoire organen kunnen deze deeltjes zorgen voor 'metal fume' koorts in arbeiders die acuut of lange termijn hebben blootgestaan aan deze deeltjes.

- De eerste tekenen beginnen over het algemeen 4-6 uur na de blootstelling. Werkers ontwikkelen een tolerantie, maar deze kan verdwijnen na het weekend (maandagmorgen koorts).
- Long functie testen kunnen een afname van long volume, kleine luchtweg obstructies en afgenomen koolstof monoxide aangeven.

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

- ▶ Maar deze abnormaliteiten verdwijnen na een paar maanden.
 - ▶ Hoewel licht verhoogd niveau van zware metalen in de urine voorkomt, correleert dit niet met klinische effecten. De algemene aanpak van een behandeling, is de herkenning van de ziekte, ondersteunde hulp en het voorkomen van blootstelling.
 - ▶ Patiënten die ernstige symptomen vertonen moeten een long röntgen foto krijgen, hun arteriële bloed gas waarden moet worden bepaald en ze moeten ook in de gaten worden gehouden voor de ontwikkeling van tracheobronchitis en longoedeem.
- [Ellenhorn and Barceloux: Medical Toxicology]

RUBRIEK 5 Brandbestrijdingsmaatregelen

5.1. Blusmiddelen

Gebruik GEEN gehalogeneerde blusmiddelen.

Branden van metaalstof dienen gedoofd te worden met zand, inerte droge poeders.

GEBRUIK GEEN WATER, CO2 OF SCHUIM.

- ▶ Gebruik droog zand, grafiet poeder, of op droge natriumchloride gebaseerde blussers, G-1 of Met L_X om het vuur te doven.
- ▶ Blusmateriaal dat de brand inperkt of dooft verdient de voorkeur boven het gebruik van water omdat een chemische reactie ontvlambaar en explosief waterstofgas kan produceren.
- ▶ Chemische reactie met CO2 kan ontvlambaar en explosief methaan produceren.
- ▶ Indien onmogelijk om te blussen, terugtrekken, de omgeving beschermen en het vuur laten uitbranden.

5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Onverenigbaarheid met vuur	Reageert met zuren waarbij het brandbaar / explosief waterstof (H2) gas vormt
-----------------------------------	---

5.3. Advies voor brandweertieners

Brandbestrijding	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Waarschuw de brandweer en meldt locatie en aard van gevaar. ▶ Gebruik beademingsapparaat en beschermende handschoenen. ▶ Voorkom, op alle mogelijke manieren, morsen in afvoer of waterloop. ▶ Gebruik een vernevelde waterstraal om het vuur te controleren en het aangrenzend gebied te koelen. ▶ Benader containers die mogelijk heet zijn NIET. ▶ Koel aan vuur blootgestelde containers met een vernevelde waterstraal vanuit een beschermde positie. Indien veilig, verwijder containers uit de vuurlinie. ▶ Apparatuur dient grondig schoongemaakt te worden na gebruik.
Brand-/Ontploffingsgevaar	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metaal poeder, die over het algemeen niet als een brandstof gezien, maar kan branden als metaal fijn verdeeld is en de energie input hoog is. ▶ Kan explosief reageren met water Kan worden aangestoken door frictie, warmte, hitte, vonken of vlammen. ▶ Metaal stof branden bewegen langzaam maar zijn intens en moeilijk te blussen. ▶ Zal branden bij intense warmte. Verstoor brandend stof NIET. ▶ Kan in explosie resulteren als stof wordt verstoord, doordat zuurstof wordt toegevoegd. ▶ Stof of gassen kunnen explosieve mengsels vormen met lucht. ▶ Kan OPNIEUW BRANDEN na blussen. ▶ Gassen gegeneerd door brand kunnen giftig, corrosief en irriterend zijn. ▶ Gebruik GEEN water of schuim omdat zo explosief waterstof kan worden gegeneerd. <p>Brandstof. Zal branden als het wordt aangestoken.</p> <p>metaaloxides</p>

RUBRIEK 6 Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures

Zie rubriek 8

6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Zie afdeling 12

6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Geringe Spill	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwijder alle ontstekingsbronnen ▶ Ruim al het gemorste materiaal meteen op. ▶ Vermijd contact met huid en ogen. ▶ Houd persoonlijk contact door een beschermende uitrusting te gebruiken. ▶ Gebruik droge opruimingsmiddelen en vermijd stofvorming. ▶ Overbrengen in een geschikte en gelabelde afvalcontainer. <p>Milieu gevaar – beheers het gemorste.</p>
Grote Spill	<p>Milieu gevaar – beheers het gemorste.</p> <p>Gering gevaar.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ PAS OP: Instrueer het personeel ter plekke. ▶ Waarschuw de hulpdiensten en vermeld de locatie en de aard van het gevaar. ▶ Houd persoonlijk contact door het gebruik van beschermende kleding. ▶ Voorkom, op elke mogelijke wijze, lekken in afvoer, riool of waterloop.

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

- Hergebruik het product daar waar mogelijk.
- **INDIEN DROOG:** Gebruik droge opruimmiddelen en vermijd stofvorming. Verzamel restafval en doe resten in af te sluiten plastic vaten of andere afvalcontainers. **INDIEN NAT:** Zuig/schep op en plaats in gelabelde afvalcontainers.
- **ALTIJD:** Was de ruimte met grote hoeveelheden water en voorkom afvloeiing in afvoer.
- Indien de afvoer of waterlopen vervuild zijn, waarschuw de hulpdiensten.

6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

Zie sectie 8 van het VIB voor advies inzake persoonlijke beschermingsmiddelen

RUBRIEK 7 Hantering en opslag

7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

<p>Veilige Hantering</p>	<p>Voor gesmolten metalen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Gesmolten metaal en water kan een explosieve combinatie zijn. Het risico is het grootst wanneer er voldoende gesmolten metaal aanwezig is, die het water insluit of afsluit. Van water en andere vormen van verontreiniging die op of in schroot of hergesmolten ingots voorkomen is bekend dat ze tijdens het smeltproces ontploffingen hebben veroorzaakt. Zelfs al hebben de producten een minimale oppervlakterutheid en holtes blijft de mogelijkheid van vochtverontreiniging of insluiting bestaan. Bij insluiting zijn een paar druppels al voldoende om een heftige ontploffing te veroorzaken. · Alle gereedschappen, containers, mallen en lepels die met gesmolten metaal in contact komen moeten voorverwarmd worden of van een speciale coating zijn voorzien, roestvrij en voor een dergelijk gebruik zijn goedgekeurd. · Alle oppervlakken zoals bijv. beton, die met gesmolten metaal in contact kunnen komen moeten van een speciale coating worden voorzien. · Druppels gesmolten metaal in water o.a. bij plasmasnijden, leveren normaal gesproken geen ontploffingsgevaar op, maar kan in deze situatie voldoende brandbaar waterstofgas produceren, waarbij ontploffingsgevaar ontstaat. Krachtige watercirculatie en verwijdering van de deeltjes verminderen het gevaar. <p>Tijdens het smeltproces dienen de volgende minimale richtlijnen in acht te worden genomen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Controleer alle materialen voordat ze in de oven worden geladen en verwijder alle oppervlakte verontreiniging zoals water, ijs, sneeuw, vet- of olieaanslagen of ander oppervlakte verontreiniging als gevolg van blootstelling aan het weer, vervoer of opslag. · Sla de materialen in droog, verwarmde ruimtes op met eventuele scheurtjes en holtes naar beneden wijzend. · Verwarm en droog grote voorwerpen voldoende, voordat ze in een oven die gesmolten metaal bevat, worden geladen. Dit wordt meestal gedaan door het gebruik van een droogoven of een homogeniserende oven. De droogcyclus dient de metaaltemperatuur van het koudste voorwerp van de partij tot 200°C (400°F) te verwarmen en vervolgens deze temperatuur gedurende 6 uur vast te houden. ▸ Vermijd ieder persoonlijk contact, inclusief inhaleren. ▸ Draag bij het risico van blootstelling beschermende kleding. ▸ Gebruik in goed geventileerd gebied. ▸ Vermijd concentratie in gaten en putten. ▸ Ga GEEN besloten ruimtes in totdat de atmosfeer gecontroleerd is. ▸ Laat GEEN materiaal in contact komen met mensen, voedsel of bestek. ▸ Vermijd contact met niet compatibele materialen. ▸ Eet, drink of rook NIET tijdens verwerking. ▸ Houdt containers veilig gesloten. ▸ Vermijd fysieke schade aan containers. ▸ Was altijd handen met zeep en water na verwerking. ▸ Werkkleding dient apart gewassen te worden. Was vervuilde kleding alvorens te hergebruiken. ▸ Gebruik een goede beroepspraktijk. ▸ Bekijk de opslag en verwerking aanbevelingen van de fabrikant. ▸ De atmosfeer dient om verzekerd te zijn van veilige werkomstandigheden regelmatig gecontroleerd te worden op de bereikte blootstellingnormen.
<p>Bescherming tegen brand en explosies</p>	<p>Zie afdeling 5</p>
<p>Andere Gegevens</p>	<p>Bewaar in de originele verpakking. Houdt containers veilig gesloten. Bewaar op een koele, droge plaats beschermd tegen extreme omstandigheden. Opslaan in de buurt van onverenigbare materialen en voedsel containers. Containers beschermen tegen fysieke schade en controleer regelmatig op lekkage. Observeer opslag en verwerking aanbevelingen van de fabrikant op deze SDS. Voor grote hoeveelheden: Overweeg opslag in ingekuilde ruimten - waarborgen opslagplaatsen worden geïsoleerd uit bronnen van gemeenschapswater (zoals regenwater, grondwater, meren en stromen). Waarborgen dat lozing in lucht of water is het onderwerp van een voorwaardelijke ramp vermeld; kan dit overleg met de lokale autoriteiten.</p>

7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

<p>Geschikte verpakking</p>	<p>Zware kwaliteit metalen verpakkingen / Zware kwaliteit metalen vaten.</p>
<p>Gescheiden Opslag</p>	<p>Spaanders, fijne deeltjes en stof reageren aanzienlijk meer in de aanwezigheid van:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Water – produceert langzaam brandbaar/ontploffbaar waterstofgas en warmte (de ontwikkelsnelheid neemt bij kleinere deeltjes (bijv. fijnstof en stof) sterk toe. · Warmte – oxideert met een bepaalde snelheid, dit is afhankelijk van de temperatuur en de grootte van de deeltjes. · Sterke oxidanten – heftige reactie met een aanzienlijke warmteontwikkeling; reageert bij verhitting of smelten explosief met nitraten (bijv. ammoniumnitraat en kunstmest die nitraat bevat). · Zuren en logen – reageert door brandbaar/ontploffbaar waterstofgas te produceren; de ontwikkelsnelheid neemt bij kleinere deeltjes (bijv. fijnstof en stof) sterk toe. · Gehalogeneerde verbindingen inclusief gehalogeneerde brandblusmiddelen kunnen met fijn verdeelde of gesmolten metalen heftig reageren. · IJzeroxide (roest) en andere metaaloxiden waaronder koper- en loodoxide kunnen door een zwakke ontstekingsbron tot een heftige thermale reactie leiden, waarbij aanzienlijke hitte vrijkomt... · IJzerpoeder en water kunnen explosief reageren en waterstofgas vormen wanneer ze boven de 8000C (14700 F) worden verhit. <p>Fijn verdeelde metalen (bijv. poeders of draad) kunnen voldoende oxide op het oppervlak bevatten om thermale reacties/ontploffingen te veroorzaken.</p>

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

WAARSCHUWING: Voorkom of controleer reacties met peroxiden. Alle transitie metaal peroxiden moet als potentieel explosief worden beschouwd.

Metalen en de oxides of zouten van metalen kunnen heftig reageren met chloortrifluoride. Chloortrifluoride is een hypergolisch oxidatiemiddel. Het ontsteekt na contact (zonder externe verwarming- of ontstekingsbron) met erkende brandstoffen - contact met deze materialen bij normale of licht verhoogde temperatuur is vaak heftig en kan ontsteking veroorzaken. De mate van onderverdeling kan het resultaat beïnvloeden.

Zilver of zilver zouten vormen snel explosief zilver fulminant in de aanwezigheid van nitrisch zuur en ethanol. Het resulterende fulminant is veel gevoeliger en sterkere ontsteker dan kwik fulminant. Zilver en zijn verbindingen en zouten kunnen ook explosieve verbindingen vormen in de aanwezigheid van acetyleen en nitromethaan.

Vele metalen kunnen warmte afgeven, agressief reageren, ontsteken of explosief reageren na toevoeging van geconcentreerd salpeter zuur.

7.3. Specifiek eindgebruik

Zie afdeling 1.2

RUBRIEK 8 Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1. Controleparameters

Ingrediënt	DNELs Blootstelling Patroon Worker	PNECs vak
tin	huid- 10 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) inademing 71 mg/m ³ (Systemische, Chronische) huid- 80 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) * inademing 17 mg/m ³ (Systemische, Chronische) * oraal 5 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *	Niet Beschikbaar
hars--en-pijnharszuren,- gehydrogeneerd,-esters- met-glycerol	huid- 5 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) inademing 10 mg/m ³ (Lokale, Chronische) huid- 2.5 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) * oraal 2.5 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *	0.1 mg/L (Water (vers)) 0.01 mg/L (Water - Onderbroken vrijlating) 1 mg/L (Water (Marine)) 2317.75 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater)) 231.78 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine)) 462.06 mg/kg soil dw (bodem) 2.525 mg/L (STP)
zilver	inademing 0.1 mg/m ³ (Systemische, Chronische) inademing 0.04 mg/m ³ (Systemische, Chronische) * oraal 1.2 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *	0.04 µg/L (Water (vers)) 0.86 µg/L (Water - Onderbroken vrijlating) 438.13 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater)) 438.13 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine)) 1.41 mg/kg soil dw (bodem) 0.025 mg/L (STP)
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	huid- 50 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) inademing 16.3 mg/m ³ (Systemische, Chronische) huid- 25 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) * inademing 4.1 mg/m ³ (Systemische, Chronische) * oraal 1.25 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *	1.963 mg/L (Water (vers)) 0.196 mg/L (Water - Onderbroken vrijlating) 1 mg/L (Water (Marine)) 10.7 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater)) 1.07 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine)) 0.995 mg/kg soil dw (bodem) 10 mg/L (STP)
koper	huid- 137 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) huid- 273 mg/kg bw/day (Systemische, Acute) huid- 137 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) * oraal 0.041 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) * inademing 1 mg/m ³ (Lokale, Chronische) * huid- 273 mg/kg bw/day (Systemische, Acute) * inademing 1 mg/m ³ (Lokale, acute) *	3.1 µg/L (Water (vers)) 1.2 µg/L (Water - Onderbroken vrijlating) 0 µg/L (Water (Marine)) 87 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater)) 12 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine)) 0.7 mg/kg soil dw (bodem) 0.33 mg/L (STP) 0.12 mg/kg food (oraal)

* Waarden voor General Population

Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (OEL)

GEGEVENS van de SAMENSTELLING

Bron	Ingrediënt	Naam van het materiaal of de stof	TWA (Grenswaarde)	STEL	piek	Opmerkingen
Geconsolideerd EU-lijst van indicatieve grenswaarden voor blootstelling (IOELVs)	tin	Tin and inorganic tin compounds	2 mg/m ³	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling	zilver	Zilver, metallisch	0.1 mg/m ³	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	A
Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling	koper	Koper en anorganische koperverbindingen (inhalbaar)	0.1 mg/m ³	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	A

Emergency Grenzen

Ingrediënt	Naam van het materiaal of de stof	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
tin	Tin	6 mg/m ³	67 mg/m ³	400 mg/m ³
zilver	Silver	0.3 mg/m ³	170 mg/m ³	990 mg/m ³
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	Diethylene glycol hexyl ether; (n-Hexyl carbitol)	3.7 mg/m ³	41 mg/m ³	480 mg/m ³
koper	Copper	3 mg/m ³	33 mg/m ³	200 mg/m ³

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

Ingrediënt	originele IDLH	herzien IDLH
tin	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
zilver	10 mg/m ³	Niet Beschikbaar
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
koper	100 mg/m ³	Niet Beschikbaar

Beroepsmatige blootstelling Banding

Ingrediënt	Beroepsmatige blootstelling Band Rating	Beroepsmatige blootstelling Band Limit
hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol	D	> 0.01 to ≤ 0.1 mg/m ³
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	E	≤ 0.1 ppm

Opmerkingen:


Beroepsmatige blootstelling banding is een proces van het toekennen van chemische stoffen in specifieke categorieën of bands vanwege de potentie van een stof en de nadelige gevolgen voor de gezondheid in verband met blootstelling. Het resultaat van dit proces is een MAC band (OEB), hetgeen overeenkomt met een reeks blootstellingsconcentraties die naar verwachting gezondheidswerker beschermen.

MATERIAALGEGEVENS

Een TLV - TWA is aangeraden om risico op stannose (tinvergiftiging) te minimaliseren. De STEL (4.0 mg/m³) is sinds 1986 geëlimineerd zodat additionele toxicologische data en ervaring in industriële hygiëne een betere basis kunnen vormen voor het vaststellen van een toxicologische basis over wat de STEKL precies moet zijn.

De aangenomen TLV-TWA voor zilverstof en gassen is 0.1 mg/m³ en voor de meer toxische oplosbare zilververbindingen is de aangenomen waarde 0.01 mg/m³. Gevallen van argyria (een blauw/ grijsachtige verkleuring van epitheel weefsel) zijn waargenomen wanneer arbeiders waren blootgesteld aan zilvernitraat concentraties van 0.1 mg/m³ (Zilver). Blootstelling aan heel hoge concentraties van zilvergassen veroorzaakt diffuus long fibrose. Percutane absorptie van zilververbindingen resulteert in een allergie. Gebaseerd op een 25% retentie na inhalatie en een 10m³/dag respiratoir volume, blootstelling aan 0.1 mg.m³ (TWA) resulteert in een totale depositie van niet meer dan 1.5 gms in 25 jaar.

8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

<p>8.2.1. Toepasselijke mechanische controles</p>	<p>Metaalstof moet verzameld worden bij de bron waar het ontstaat, omdat het potentieel explosief is.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Brandbestendige stofzuigers dienen gebruikt te worden om ophoping van stof te minimaliseren. ▶ Metaalspuiten en stralen dient, indien mogelijk, in gescheiden ruimtes plaats te vinden. Dit verkleint het risico op zuurstof toelevering in de vorm van metaaloxides aan potentieel reactieve, fijn verdeelde metalen zoals aluminium, zink, magnesium of titaan. ▶ Werkplaatsen voor metaal spuiten dienen gladde muren te hebben en zo weinig mogelijk obstakels zoals richels waar stofophoping mogelijk is. ▶ Natte schuurborstels genieten de voorkeur boven droge stofverzamelaars. ▶ Verzamelaars met een zak of filter dienen buiten de werkruimtes geplaatst te worden en voorzien te zijn van explosie ontluichtingskleppen. ▶ Cyclonen dienen beschermd te worden tegen vocht daar reactief metaalstof de mogelijkheid heeft tot spontane ontbranding in vochtige of gedeeltelijke natte toestand. ▶ Plaatselijke afzuigsystemen moeten zo ontworpen zijn dat ze een minimale vervangingsnelheid hebben op de plek waar de rook ontstaat, van de arbeider af, van 0.5 m/s. <p>Luchtverontreiniging die ontstaat in de werkplaats heeft verschillende "vlucht" snelheden die, op hun beurt, de "vervangingsnelheid" van de circulerende frisse lucht bepalen, nodig om de vervuiling effectief te verwijderen.</p> <table border="1" data-bbox="384 1330 1262 1397"> <thead> <tr> <th>Type Vervuiling:</th> <th>Luchtsnelheid:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Binnen elk gebied hangt de juiste waarde af van:</p> <table border="1" data-bbox="384 1451 1270 1621"> <thead> <tr> <th>De laagste waarde van het bereik</th> <th>De hoogste waarde van het bereik</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging</td> <td>1: Versturende luchtstromingen</td> </tr> <tr> <td>2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden</td> <td>2: vervuilingen met hoge giftigheid</td> </tr> <tr> <td>3: Onderbroken, lage productie.</td> <td>3: Hoge productie, zwaar gebruik.</td> </tr> <tr> <td>4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging</td> <td>4: Kleine overkapping - alleen locale controle</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eenvoudige theorie laat zien dat de luchtsnelheid snel afneemt met de afstand van de opening van een eenvoudige afzuigpijp. De snelheid neemt in het algemeen af met het kwadraat van de afstand tot het afzuigpunt (in eenvoudige gevallen). Daarom dient de luchtsnelheid op het afzuigpunt aangepast te worden aan de afstand van de tot de vervuiliingsbron. De luchtsnelheid bij de afzuigventilator moet bijvoorbeeld minimaal 1-2.5 m/s (200-500 f/min) zijn voor afzuiging van gassen die op 2 meter van het afzuigpunt vrijkomen. Andere mechanische overwegingen, die zorgen voor tekortkomingen van de resultaten van de afzuigapparatuur, maken het essentieel dat de theoretische luchtsnelheden met een factor 10 of meer vermenigvuldigd moeten worden bij installatie of gebruik van de afzuigsystemen.</p>	Type Vervuiling:	Luchtsnelheid:	lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)	De laagste waarde van het bereik	De hoogste waarde van het bereik	1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging	1: Versturende luchtstromingen	2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden	2: vervuilingen met hoge giftigheid	3: Onderbroken, lage productie.	3: Hoge productie, zwaar gebruik.	4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging	4: Kleine overkapping - alleen locale controle
Type Vervuiling:	Luchtsnelheid:														
lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)														
De laagste waarde van het bereik	De hoogste waarde van het bereik														
1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging	1: Versturende luchtstromingen														
2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden	2: vervuilingen met hoge giftigheid														
3: Onderbroken, lage productie.	3: Hoge productie, zwaar gebruik.														
4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging	4: Kleine overkapping - alleen locale controle														
<p>8.2.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling</p>															
<p>Ogen en gezichtsbescherming</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Veiligheidsbril met zijkleppen. ▶ Chemische stofbril. ▶ Contactlenzen kunnen een speciaal gevaar opleveren: zachte contactlenzen kunnen irriterende stoffen absorberen en concentreren. Een geschreven gedragscode moet voor elke werkplek of taak opgesteld worden, waarin de beperkingen op het dragen van contactlenzen beschreven zijn. Dit document moet een overzicht van de gebruikte stoffen die door de lenzen geabsorbeerd en geadsorbeerd kunnen worden en een registratie van de opgetreden ongevallen bevatten. Medisch en EHBO-personeel moet getraind worden in de verwijdering van contactlenzen, geschikte hulpapparatuur dient aanwezig te zijn. Begin in het geval van een blootstelling aan chemische stoffen onmiddellijk met het spoelen van de ogen en verwijder contactlenzen zodra dit mogelijk is. Lenzen dienen verwijderd te worden bij de eerste verschijnselen van roodheid of irritatie van de ogen. Lenzen moeten in een schone omgeving verwijderd te worden, nadat het personeel de 														

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

	handen grondig gereinigd heeft. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59]
Huidbescherming	Zie bescherming van handen onderstaand
Handen / voeten bescherming	<p>De keuze van geschikte handschoen is niet alleen afhankelijk van het materiaal, maar ook van andere kwaliteitskenmerken die variëren van fabrikant tot fabrikant. Waarbij de chemische stof een uit meerdere stoffen, kan de weerstand van de handschoenmaterialen niet vooraf berekenbaar en moet derhalve worden gecontroleerd vóór het gebruik. De precieze penetratietijd kunt u voor stoffen moet worden verkregen van de fabrikant van de beschermende handschoenen and.has moet nemen bij het maken van een definitieve keuze. Persoonlijke hygiëne is van belang voor een effectieve verzorging van de handen. Handschoenen alleen dragen over schone handen. Na het gebruik van handschoenen moeten de handen grondig gewassen en gedroogd. Gebruik van niet geparfumeerde vochtinbrengende crème wordt aanbevolen. De geschiktheid en duurzaamheid van het handschoen type afhankelijk van het gebruik. Belangrijke factoren in de keuze van de handschoenen zijn onder andere: · Frequentie en duur van het contact, · Chemische bestendigheid van handschoenmateriaal · Handschoen dikte en · behendigheid Kies handschoenen die voldoen aan een relevante norm (bijv. Europa EN 374, US F739, AS / NZS 2161,1 of nationale equivalent). · Wanneer langdurig of vaak herhaald contact kan voorkomen, worden handschoenen met een beschermingsklasse 5 of hoger (doorbraaktijd groter dan 240 minuten volgens EN 374, AS / NZS 2161/10/01 of nationale equivalent) wordt aanbevolen. · Wanneer enkel een kortstondig contact verwacht wordt, worden handschoenen met een beschermingsklasse 3 of hoger (doorbraaktijd groter dan 60 minuten volgens EN 374, AS / NZS 2161/10/01 of nationale equivalent) wordt aanbevolen. · Sommige soorten handschoen polymeer worden minder beïnvloed door beweging en dit moet rekening worden gehouden bij het overwegen van handschoenen voor langdurig gebruik. · Verontreinigde handschoenen moeten worden vervangen. Zoals gedefinieerd in ASTM F-739-96 in elke toepassing, zijn handschoenen beoordeeld als: · Uitstekende wanneer doorbraaktijd> 480 min · Goede wanneer doorbraaktijd> 20 min · Fair wanneer doorbraaktijd <20 min · Slechte wanneer handschoenmateriaal degradeert Voor algemene toepassingen, handschoenen met een dikte typisch groter dan 0,35 mm, aanbevolen. Er zij op gewezen dat handschoen dikte is niet noodzakelijk een goede voorspeller handschoenen resistentie tegen een bepaalde chemische stof, als permeatie-efficiëntie van de handschoen afhankelijk van de exacte samenstelling van de handschoen materiaal zijn. Daarom moet handschoen selectie ook gebaseerd zijn op de bestudering van de vereisten voor de taak en de kennis van de doorbraak tijden. Handschoen dikte kan variëren afhankelijk van de handschoenproducent de handschoentype en handschoenmodel. Daarom, technische gegevens van de fabrikant moet altijd rekening worden gehouden om de selectie van de meest geschikte handschoen voor de taak te garanderen. Opmerking: Afhankelijk van de activiteit wordt uitgevoerd, kan handschoenen met verschillende diktes vereist zijn voor specifieke taken. Bijvoorbeeld: · Dunnere handschoenen (tot 0,1 mm of minder) kan worden vereist wanneer een grote mate van handigheid nodig. Echter, deze handschoenen zijn waarschijnlijk alleen beveiliging tegen een korte duur geven en zou normaal gesproken alleen voor toepassingen eenmalig gebruik, dan weggegooid. · Dikkere handschoenen (tot 3 mm of meer) kan nodig zijn wanneer er een mechanisch (alsmede chemisch) risico d.w.z. waar schuren of punctie potentiële Handschoenen alleen dragen over schone handen. Na het gebruik van handschoenen moeten de handen grondig gewassen en gedroogd. Gebruik van niet geparfumeerde vochtinbrengende crème wordt aanbevolen. Beschermende handschoenen, bv leren handschoenen of handschoenen met een leer oppervlak.</p> <p>De ervaring leert dat de volgende polymeren zijn geschikt als beschermende handschoenen bescherming tegen onopgeloste, droge stof, waarbij slijpdeeltjes niet aanwezig. polychloropreen. nitrilrubber. butylrubber. fluorocaoutchouc. Polyvinylchloride. Handschoenen worden onderzocht op slijtage en / of afbraak constant.</p>
Lichaamsbescherming	Zie andere bescherming onderstaand
Andere bescherming	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Overalls. ▶ P.V.C. schort. ▶ Beschermingscrème. ▶ Reinigingscrème voor de huid. ▶ Oogspoelfles.

Ademhalingsbescherming

Particulate Filter met voldoende capaciteit. (AS / NZS 1716 & 1715, EN 143:2000 en 149:001, ANSI Z88 of nationaal equivalent)

Bescherming Factor	Half gezichtsmasker	Volledig gezichtsmasker	Powered Air Respirator
10 x ES	P1 Air-line*	-	PAPR-P1
50 x ES	Air-line**	P2	PAPR-P2
100 x ES	-	P3	-
100+ x ES	-	Air-line* Air-line**	- PAPR-P3

* - Onderdruk ** - Continue flow

- ▶ Ademhalingsstoelsten kunnen nodig zijn wanneer blootstellingen niet afdoende worden voorkomen door technische en administratieve beheersmaatregelen.
- ▶ Het besluit om ademhalingsbescherming te gebruiken, dient gebaseerd te worden op professionele beoordeling waarbij toxiciteitsinformatie, gegevens uit blootstellingsmetingen en frequentie van en kans op blootstelling van werknemers in overweging worden genomen. Zorg dat gebruikers niet blootgesteld worden aan hoge warmtebelasting die kan leiden tot warmtespanning of gevaar als gevolg van persoonlijke beschermingsmiddelen (aangedreven volgelaatsapparatuur met overdruk kan een mogelijkheid zijn).
- ▶ Gepubliceerde grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling, indien zij bestaan, zullen helpen bij het bepalen van de geschiktheid van de gekozen ademhalingsbescherming. Deze kunnen door de overheid verplicht of door de verkoper aanbevolen zijn.
- ▶ Gecertificeerde ademhalingsstoelsten zullen nuttig zijn voor het beschermen van werknemers tegen inademing van deeltjes wanneer ze op juiste wijze gekozen zijn en getest zijn op pasvorm, als onderdeel van een volledig ademhalingsbeschermingsprogramma.
- ▶ Gebruik goedgekeurd masker met overdruk als er aanzienlijke hoeveelheden stof in de lucht komen.
- ▶ Probeer stofvorming te voorkomen.

8.2.3. 8.2.3. Milieublootstellingscontroles

Zie afdeling 12

RUBRIEK 9 Fysische en chemische eigenschappen**9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

Voorkomen/Uiterlijk	metallic grijs		
Fysische Toestand	solide	Relatieve dichtheid (Water = 1)	Niet Beschikbaar

4900P SAC305 No-Clean soldeer pasta

Geur	gering	Verdelingscoëfficiënt n-octanol / water	Niet Beschikbaar
Stanklimiet	Niet Beschikbaar	Zelfontbrandingstemperatuur (°C)	>305
pH (zoals geleverd)	Niet Beschikbaar	decompositietemperatuur	Niet Beschikbaar
Smeltpunt / vriespunt (° C)	Niet Beschikbaar	Viscositeit (cSt)	>20.5
Initiaal kookpunt en kookpuntbereik (° C)	>260	Molecuulmassa (g/mol)	Niet Beschikbaar
Vlampunt (°C)	>140	smaak	Niet Beschikbaar
Verdampingssnelheid	Niet Beschikbaar	Explosieve eigenschappen	Niet Beschikbaar
Ontvlambaarheid	Niet van Toepassing	Oxydatie eigenschappen	Niet Beschikbaar
Bovenste Ontploffingsgrens (%)	Niet Beschikbaar	Surface Tension (dyn/cm or mN/m)	Niet van Toepassing
Onderste Explosiegrens (%)	Niet Beschikbaar	Vluchtig Bestanddeel (%vol)	Niet Beschikbaar
Dampspanning (kPa)	Niet Beschikbaar	Gas Groep	Niet Beschikbaar
Oplosbaarheid in water	gedeeltelijk mengbaar	pH als een oplossing (1%)	Niet Beschikbaar
Dampdichtheid (Lucht=1)	Niet Beschikbaar	VOC g/L	Niet Beschikbaar

9.2. Overige informatie

Niet Beschikbaar

RUBRIEK 10 Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit	Zie afdeling 7.2
10.2. Chemische stabiliteit	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Niet compatibele materialen aanwezig. ▶ Product wordt stabiel geacht te zijn. ▶ Gevaarlijke polymerisatie zal niet plaats vinden.
10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties	Zie afdeling 7.2
10.4. Te vermijden omstandigheden	Zie afdeling 7.2
10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen	Zie afdeling 7.2
10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten	Zie afdeling 5.3

RUBRIEK 11 Toxicologische informatie

11.1. Informatie over toxicologische effecten

Inademen	<p>Deze stof wordt niet geacht schadelijke effecten voor de gezondheid of irritatie van de luchtwegen te veroorzaken bij inademing (in de klassering volgens EG-richtlijnen gebaseerd op dierlijke modellen). Niettemin werden schadelijke over het hele lichaam verspreide effecten vastgesteld na de blootstelling van dieren op minstens één andere manier en vereist een goede hygiëne dat de blootstelling tot een minimum wordt beperkt en dat op de werkvloer geschikte veiligheidsmaatregelen worden getroffen.</p> <p>Metalen die massieve metalen vormen en hun legeringen zijn "opgesloten" in een metalen rooster, waardoor ze na inademing niet makkelijk biologisch beschikbaar zijn.</p> <p>Mechanische verwerking van massieve metalen zoals snijden en slijpen kan irritatie van de bovenste luchtwegen veroorzaken. Bijkomende gezondheidseffecten bij verwerking onder verhoogde temperaturen (bijv. lassen) bestaan uit het mogelijkkerwijs ontstaan van metaaldampkoorts (misseijkheid, koorts, koude rillingen, kortademigheid en malaise), verminderd vermogen van het bloed om zuurstof te dragen (methemoglobine) en de ophoping van vocht in de longen (longoedeem).</p> <p>De inademing van kleine deeltjes metaaloxide kunnen leiden tot plotselinge dorst, een vieze, zoete metaalsmaak, irritatie van de keel, hoest, droge slijmvliezen, vermoeidheid en algemeen ongemak. Hoofdpijn, misselijkheid en braken, koorts of rillingen, rusteloosheid, zweten, diarree, overmatige urine-afscheiding en uitputting kunnen ook voorkomen. Wanneer de blootstelling ophoudt, treedt herstel 24-36 uur op.</p>
Inslikken	<p>Onopzettelijke opname door de mond van deze stof kan schadelijk zijn; dierproeven wezen uit dat opname door de mond van minder dan 150 gram fataal kan zijn of ernstige schade aan de gezondheid kan veroorzaken.</p> <p>Metalen die massieve metalen vormen en hun legeringen zijn "opgesloten" in een metalen rooster, waardoor ze na inslikking niet makkelijk biologisch beschikbaar zijn.</p> <p>Secundaire processen zoals bijvoorbeeld bij pH verandering of door de tussenkomst van gastro-intestinale micro-organismen kunnen ervoor zorgen dat bepaalde stoffen in lage concentraties worden vrijgegeven.</p> <p>Als ze niet goed geabsorbeerd worden door het darmkanaal veroorzaken tinzouten bij injectie hoogstwaarschijnlijk vergiftiging. Tin is uiterst giftig en veroorzaakt diarree, spierverslaving, jeuk en schade aan het zenuwstelsel.</p> <p>Tinzouten zijn niet erg vergiftig. Bij hoge concentratie kan echter misselijkheid, braken, en diarree voorkomen. Bij zeer grote hoeveelheden kan de groei worden beïnvloed.</p>

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

Contact met de Huid	<p>Bij huidcontact wordt de stof niet geacht schadelijke effecten voor de gezondheid te veroorzaken (in de classificatie volgens de EG-richtlijnen gebaseerd op dierlijke modellen). Er is echter over het hele lichaam verspreide schade vastgesteld na blootstelling van dieren op ten minste één andere manier en de stof kan toch schadelijk zijn voor de gezondheid na binnendringen via wonden, letsels of schrammen. Een goede hygiëne vereist dat de blootstelling tot een minimum wordt beperkt en op de werkvloer dienen geschikte handschoenen te worden gebruikt.</p> <p>Deeltjes en vreemde lichaamsstoffen, die bij hoge snelheidsverwerking vrijkomen, kunnen de huid binnendringen. Zelfs na de genezing van de wond, waarbij de vreemde lichaamsstoffen nog steeds aanwezig zijn, kan de persoon tijdens een beweging of bij het drukken op die plaats een scherpe pijn ervaren. Verkleuring of een zichtbare verdikking onder de opperhuid kan duidelijk zichtbaar zijn.</p> <p>Gevoelloosheid of tintelingen ("speldenprikken") met een verminderd gevoel kan het gevolg zijn van een vreemde lichaamsstof die op de zenuwen drukt.</p> <p>Mensen met diabetes of een voorgeschiedenis van vasculaire aandoeningen lopen een hoger risico op het krijgen van een infectie. Open wonden, geschaafde of geïrriteerde huid moeten niet worden blootgesteld aan dit materiaal.</p>
Oog	<p>Deze stof kan irritatie van de ogen en schade in sommige mensen veroorzaken.</p> <p>Als metaalstof met het oog in contact komt kan het mechanische slijtage of krassen op het hoornvlies veroorzaken, dit zijn over het algemeen lichte verwondingen. Maar het is wel mogelijk dat het binnendringen van vreemde voorwerpen in de oogbol een infectie kan veroorzaken of kan resulteren in blijvende schade aan het oog.</p> <p>Hoge snelheidsmachines zoals boren en zagen kunnen withete metalen deeltjes, die op vonken lijken, produceren. Deze withete deeltjes kunnen het onbeschermde oog diep doordringen en zich daar vasthechten. Vreemde voorwerpen die het oog binnendringen kunnen een ooginfectie (endoftalmitis) veroorzaken.</p> <p>Tijdens de eerste uren na de verwonding zijn de symptomen van intraoculaire vreemde voorwerpen mogelijk hetzelfde als bij hoornvliesslijtage (krassen) en vreemde voorwerpen. Mensen met intraoculaire vreemde voorwerpen kunnen echter ook een merkbaar verlies van het gezichtsvermogen ondervinden. Het oog kan gaan tranen, maar als het een minuscule vreemde voorwerp betreft, kan het tranen zich ook in een zeer geringe mate voordoen, waardoor de persoon zich er niet bewust van is. Het is ook mogelijk dat de pijn na de eerste paar uur toeneemt.</p> <p>Slijtage aan het hoornvlies veroorzaakt door deeltjes en vreemde voorwerpen leidt over het algemeen tot pijn, tranen en het gevoel dat er iets in het oog zit. Verder kan het oog ook rood worden als gevolg van de ontstoken bloedvaten aan het oogoppervlak of het kan ook voorkomen dat het oog en het ooglid opzwellen. De persoon kan ook wazig gaan zien. Het oog kan ook extra gevoelig zijn voor licht of de verwijding of vernauwing van de pupil kan als pijnlijke spiersamentrekking worden ervaren.</p> <p>Verwondingen, die ontstaan doordat een vreemde stof het oog doordringt kunnen vergelijkbare symptomen veroorzaken. Als een vreemd voorwerp het oog doordringt, kan het oog gaan tranen.</p>
Chronisch	<p>Langdurige blootstelling aan het product wordt niet verondersteld chronische effecten te veroorzaken die schadelijk zijn voor de gezondheid (in de klassering volgens EG normen gebaseerd op dierlijke modellen); blootstelling via alle wegen dient echter tot een minimum te worden beperkt.</p> <p>Langdurige blootstelling aan zilverzouten kan een permanente asgrijze verkleuring van de huid, het oogbindvlies en interne organen veroorzaken. Milde chronische bronchitis komt voor.</p>

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1144 794 1171">TOXICITEIT</th> <th data-bbox="794 1144 1487 1171">IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1171 794 1205">Niet Beschikbaar</td> <td data-bbox="794 1171 1487 1205">Niet Beschikbaar</td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar												
TOXICITEIT	IRRITATIE																
Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar																
tin	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1256 794 1283">TOXICITEIT</th> <th data-bbox="794 1256 1487 1283">IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1283 794 1323">Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg^[1]</td> <td data-bbox="794 1283 1487 1323">Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1323 794 1364"></td> <td data-bbox="794 1323 1487 1364">Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[1]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]		Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]										
TOXICITEIT	IRRITATIE																
Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[1]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1408 794 1435">TOXICITEIT</th> <th data-bbox="794 1408 1487 1435">IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1435 794 1476">>20000 mg/kg^[2]</td> <td data-bbox="794 1435 1487 1476">Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1476 794 1516">Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg^[1]</td> <td data-bbox="794 1476 1487 1516">Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1516 794 1556">Oraal (rat) LD50: >5000 mg/kg^[1]</td> <td data-bbox="794 1516 1487 1556"></td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	>20000 mg/kg ^[2]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]	Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[1]	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]	Oraal (rat) LD50: >5000 mg/kg ^[1]									
TOXICITEIT	IRRITATIE																
>20000 mg/kg ^[2]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[1]	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
Oraal (rat) LD50: >5000 mg/kg ^[1]																	
zilver	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1599 794 1626">TOXICITEIT</th> <th data-bbox="794 1599 1487 1626">IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1626 794 1666">5000 mg/kg^[2]</td> <td data-bbox="794 1626 1487 1666">Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1666 794 1706">Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg^[2]</td> <td data-bbox="794 1666 1487 1706">Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1706 794 1747">Oraal (rat) LD50: >5110 mg/kg^[1]</td> <td data-bbox="794 1706 1487 1747"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1747 794 1787">Oraal (rat) LD50: 3970 mg/kg^[1]</td> <td data-bbox="794 1747 1487 1787"></td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	5000 mg/kg ^[2]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]	Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[2]	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]	Oraal (rat) LD50: >5110 mg/kg ^[1]		Oraal (rat) LD50: 3970 mg/kg ^[1]							
TOXICITEIT	IRRITATIE																
5000 mg/kg ^[2]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
Oraal (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[2]	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
Oraal (rat) LD50: >5110 mg/kg ^[1]																	
Oraal (rat) LD50: 3970 mg/kg ^[1]																	
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1823 794 1850">TOXICITEIT</th> <th data-bbox="794 1823 1487 1850">IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1850 794 1890">Dermaal (konijn) LD50: 1500 mg/kg^[2]</td> <td data-bbox="794 1850 1487 1890">Eye (rabbit): 0.75 mg/24h-SEVERE</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1890 794 1930">Oraal (rat) LD50: 2400 mg/kg^[2]</td> <td data-bbox="794 1890 1487 1930">Eye (rabbit): 5 mg - moderate</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1930 794 1971"></td> <td data-bbox="794 1930 1487 1971">Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1971 794 2011"></td> <td data-bbox="794 1971 1487 2011">Oog: nadelig effect waargenomen (onherstelbare schade)^[1]</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 2011 794 2051"></td> <td data-bbox="794 2011 1487 2051">Skin (rabbit): 500 mg(open)-mild</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 2051 794 2092"></td> <td data-bbox="794 2051 1487 2092">Skin (rabbit): 500 mg/24h-SEVERE</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 2092 794 2110"></td> <td data-bbox="794 2092 1487 2110">Skin (rabbit):10 mg/24h(open)mild</td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Dermaal (konijn) LD50: 1500 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 0.75 mg/24h-SEVERE	Oraal (rat) LD50: 2400 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 5 mg - moderate		Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]		Oog: nadelig effect waargenomen (onherstelbare schade) ^[1]		Skin (rabbit): 500 mg(open)-mild		Skin (rabbit): 500 mg/24h-SEVERE		Skin (rabbit):10 mg/24h(open)mild
TOXICITEIT	IRRITATIE																
Dermaal (konijn) LD50: 1500 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 0.75 mg/24h-SEVERE																
Oraal (rat) LD50: 2400 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 5 mg - moderate																
	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]																
	Oog: nadelig effect waargenomen (onherstelbare schade) ^[1]																
	Skin (rabbit): 500 mg(open)-mild																
	Skin (rabbit): 500 mg/24h-SEVERE																
	Skin (rabbit):10 mg/24h(open)mild																

4900P SAC305 No-Clean soldeer pasta

koper	TOXICITEIT	IRRITATIE
	0.12 mg/kg ^[2]	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]
	12 mg/kg ^[2]	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) ^[1]
	Oraal (muis) LD50: =.7 mg/kg ^[2]	
	Oraal (rat) LD50: 5800 mg/kg ^[2]	
Legenda:	1 Waarde verkregen uit Europa ECHA geregistreerde stoffen -.. Acute toxiciteit 2 Waarde verkregen uit msds fabrikant gebruikt, tenzij anders aangegeven gegevens uit RTECS - Register van toxische effect van chemische stoffen	

TIN	Geen significante acute toxicologische gegevens geïdentificeerd in literatuuronderzoek.
HARS--EN-PIJNHARSZUREN,- GEHYDROGENEERD,-ESTERS- MET-GLYCEROL	Contactallergieën uiten zich meestal als contacteczeem en soms als urticaria of oedeem van Quincke. Bij de pathogenese van contacteczeem treden celgebonden (T-lymfocyten) immunologische reacties van het vertraagde type op. Bij andere allergische huidreacties, zoals contacturticaria, treden antilichaam-gebonden immunologische reacties op. Het belang van het contact-allergeen wordt niet alleen bepaald door zijn sensibiliserend potentieel: de verdeling van de stof en de mogelijkheden om ermee in contact te komen zijn eveneens belangrijk. Een licht sensibiliserende stof die wijd verspreid is kan een belangrijker allergeen zijn dan een stof met een sterker sensibiliserend potentieel waarmee slechts weinig personen in contact komen. Vanuit een klinisch standpunt, zijn stoffen afwijkend als ze bij tests een allergische reactie veroorzaken bij 1% van de geteste personen.
2-(2-HEXYLOXYETHOXY)ETHANOL	De stof kan de ogen erg irriteren met zware ontsteking als gevolg. Herhaalde of langdurige blootstelling aan irriterende stoffen kan bindvliesontsteking veroorzaken. Deze stof kan bij langdurige of herhaalde blootstelling huidirritatie veroorzaken en kan bij contact aanleiding geven tot roodheid van de huid, zwelling, de vorming van blaasjes, schilferen en verdikkingen van de huid. Herhaalde blootstelling kan ernstige zweren veroorzaken.

acute toxiciteit	✗	Kankerverwekkendheid	✗
Huidirritatie /-corrosie	✗	voortplantings-	✗
Ernstig oogletsel / oogirritatie	✓	Specifieke doelorgaantoxiciteit - eenmalige blootstelling	✗
Luchtwegen of de huid	✗	Specifieke doelorgaantoxiciteit - herhaalde blootstelling	✗
Mutageniteit	✗	gevaar bij inademing	✗

Legenda: ✗ – Gegevens niet beschikbaar of niet aan de criteria voor indeling vullen
✓ – Gegevens die nodig zijn om de indeling beschikbaar te stellen

RUBRIEK 12 Ecologische informatie

12.1. Toxiciteit

4900P SAC305 No-Clean soldeer pasta	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
tin	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	LC50	96	Vis	>0.0124mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	0.009-0.846mg/L	2
	NOEC	72	Algen of andere waterplanten	0.001-mg/L	2
hars--en-pijnharszuren,- gehydrogeneerd,-esters- met-glycerol	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	LC50	96	Vis	>1-mg/L	2
	EC50	48	schaaldier	27mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	>1-mg/L	2
	NOEL	72	Algen of andere waterplanten	1-mg/L	2
zilver	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	LC50	96	Vis	>0.001-0.93mg/L	2
	EC50	48	schaaldier	0.00026mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	0.000016mg/L	2
	NOEC	72	Algen of andere waterplanten	0.000003mg/L	2
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	LC50	96	Vis	200mg/L	2

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

	EC50	48	schaaldier	>100mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	97.58mg/L	2
	EC10	72	Algen of andere waterplanten	11.08mg/L	2
	NOEC	96	Algen of andere waterplanten	>=100mg/L	2
koper	EINDPUNT	duur van de test (uren)	soorten	waarde	bron
	LC50	96	Vis	0.001-0.06mg/L	2
	EC50	48	schaaldier	0.001-0.213mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	0.0165mg/L	2
	NOEC	Niet Beschikbaar	schaaldier	0.004mg/L	5
Legenda:	Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data				

Zeer giftig voor waterorganismen, kan in het aquatisch milieu op lange termijn schadelijke effecten veroorzaken.

MAG NIET in contact komen met oppervlakte water of gebied dat onder het vloedwaterniveau ligt. Water niet vervuilen als gereedschap wordt schoongemaakt of bij het weggooien van het water waarmee gereedschap is schoongemaakt.

Afval afkomstig van gebruik van het product moet worden weggegooid op de werkplaats of op aangewezen vuilnisverwerkingsbedrijven.

Verwijderd product NIET in het Riool, of Oppervlaktewater gooien.

12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Ingrediënt	Nawerking: water/grond	Nawerking: lucht
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	LAAG	LAAG

12.3. Bioaccumulatie

Ingrediënt	Bioaccumulatie
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	LAAG (LogKOW = 1.7)

12.4. Mobiliteit in de bodem

Ingrediënt	Beweeglijkheid
2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol	LAAG (KOC = 10)

12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

	P	B	T
Relevante beschikbare gegevens	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing
PBT criteria voldaan?	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing

12.6. Andere schadelijke effecten

Geen gegevens beschikbaar

RUBRIEK 13 Instructies voor verwijdering

13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Weggoien van product / verpakking	Laat het waswater NIET in de afvoer lopen. Het kan nodig zijn om het waswater te verzamelen en te behandelen alvorens het te verwijderen. In elk geval kan verwijderen via het riool onderwerp zijn van lokale wetten en regels en deze zullen eerst in overweging genomen moeten worden. Bij twijfel, contacteer de verantwoordelijke autoriteiten.
	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Recycle indien mogelijk. ▸ Consulteer fabrikant voor recycling opties of consulteer lokale of regionale afvalverwerking autoriteiten voor verwijdering als er geen geschikte behandeling of afvalverwerking faciliteit geïdentificeerd kan worden. ▸ Verwerk afval door: Verbranding in op een gecertificeerde stortplaats of verassing in een gecertificeerde vuilverbrandingsoven (na mixen met het juiste brandbare materiaal). ▸ Ontsmet lege containers. Volg alle veiligheidsaanwijzingen op de etiketten tot de containers schoon en vernietigd zijn.
Opties voor behandeling van afval	Niet Beschikbaar
Opties voor verwijdering van afvalwater	Niet Beschikbaar

RUBRIEK 14 Informatie met betrekking tot het vervoer

Etiketten Vereist

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

Vervoer over de weg (ADR): Niet opgenomen, Speciale voorzieningen 375
 Luchtvervoer (ICAO-IATA): Niet opgenomen, Speciale voorzieningen A197
 Vervoer over zee (IMDG): Niet opgenomen, 2.10.2.7
 Vervoer over de binnenwateren (ADN): Niet opgenomen, Speciale voorzieningen, 274

Vervoer over de weg (ADR)

14.1. VN-nummer	3077	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bevat zilver)	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	klasse	9
	Secundair Risico	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	III	
14.5. Milieugevaren	Milieugevaarlijk	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Identificatie van gevaar (Kemler)	90
	Classificatiecode	M7
	Etiket	9
	Speciale voorzieningen	274 335 375 601
	Beperkte hoeveelheid	5 kg
	Tunnelbeperkingscode	3 (-)

Luchtvervoer (ICAO-IATA / DGR)

14.1. VN-nummer	3077	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bevat zilver)	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	ICAO/IATA-klasse	9
	ICAO/IATA secundair risico	Niet van Toepassing
	ERG code	9L
14.4. Verpakkingsgroep	III	
14.5. Milieugevaren	Milieugevaarlijk	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Speciale voorzieningen	A97 A158 A179 A197
	Uitsluitend vracht verpakkingsinstructies	956
	Maximum hoeveelheid / Pak voor vracht alleen	400 kg
	Passagier en Vracht Verpakkingsinstructies	956
	Maximum hoeveelheid / Pak passagiers en vracht	400 kg
	Passagier en Vracht Vliegtuig gelimiteerde verpakkingshoeveelheid	Y956
	Beperkte hoeveelheid van passagiers en vracht Maximum hoeveelheid/Pak	30 kg G

Vervoer over zee (IMDG-Code / GGVSee)

14.1. VN-nummer	3077	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bevat zilver)	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	IMDG-klasse	9
	IMDG Secundair Risico	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	III	
14.5. Milieugevaren	Marine Pollutant	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	EMS-nummer	F-A , S-F
	Speciale voorzieningen	274 335 966 967 969
	gelimiteerde hoeveelheid	5 kg

Vervoer over de binnenwateren (ADN)

14.1. VN-nummer	3077
-----------------	------

4900P SAC305 No-Clean soldeerpasta

14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bevat zilver)	
14.3. Transportgevarenklasse(n)	9	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	III	
14.5. Milieugevaren	Milieugevaarlijk	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Classificatiecode	M7
	Speciale voorzieningen	274; 335; 375; 601
	gelimiteerde hoeveelheid	5 kg
	vereist Equipment	PP, A***
	Fire kegels aantal	0

14.7. Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij MARPOL en de IBC-code

Niet van Toepassing

RUBRIEK 15 Regelgeving

15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

tin komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

Europa EG-inventaris	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen (EINECS)
Europa Europese douane-inventaris van chemische stoffen	Geconsolideerd EU-lijst van indicatieve grenswaarden voor blootstelling (IOELVs)

hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

EU Europese Agentschap voor Chemische stoffen (ECHA) - Communautaire Voortschrijdende actieplan (CoRAP) Lijst van Stoffen	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen (EINECS)
Europa EG-inventaris	

zilver komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

EU Europese Agentschap voor Chemische stoffen (ECHA) - Communautaire Voortschrijdende actieplan (CoRAP) Lijst van Stoffen	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen (EINECS)
Europa EG-inventaris	International WHO lijst van voorgestelde blootstellingslimiet (OEL) Waarden voor synthetische nanomaterialen (MNMS)
Europa Europese douane-inventaris van chemische stoffen	Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling

2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

De Europese Unie (EU) Verordening (EG) Nr 1272/2008 betreffende de Indeling, Etikettering en Verpakking van Stoffen en Mengsels - Bijlage VI	Europa Europese douane-inventaris van chemische stoffen
Europa EG-inventaris	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen (EINECS)

koper komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

Europa EG-inventaris	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen (EINECS)
Europa Europese douane-inventaris van chemische stoffen	Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling

Dit veiligheidsinformatieblad is in naleving van de volgende EU wetgeving en haar aanpassingen - zover toepasselijk; 98/24/EC, 92/85/EC, 94/33/EC, 91/689/EEC, 1999/13/EC

15.2. Chemischeveiligheidsbeoordeling

Voor deze stof/dit mengsel is door de leverancier geen chemischeveiligheidsbeoordeling uitgevoerd.

De status van nationaal inventaris

chemische inventarisatie	Staat
Australië - AIIC	Ja
Australië - Non-industrieel gebruik	Nee (tin; hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol; zilver; 2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol; koper)
Canada - DSL	Ja
Canada - NDSDL	Nee (tin; hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol; zilver; 2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol; koper)
China - IECSC	Ja
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Ja
Japan - ENCS	Nee (tin; hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol; zilver; koper)
Korea - KECI	Ja
New Zealand - NZIoC	Ja
Philippines - PICCS	Ja
USA - TSCA	Ja
Taiwan - TCSI	Ja
Mexico - INSQ	Nee (hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol)
Vietnam - NCI	Ja

4900P SAC305 No-Clean soldeer pasta

chemische inventarisatie	Staat
Rusland - ARIPS	Nee (hars--en-pijnharszuren,-gehydrogeneerd,-esters-met-glycerol)
Legenda:	<i>Yes = Alle ingrediënten zijn in de inventaris</i> <i>Nee = Eén of meer van de CAS genoemde ingrediënten zijn niet op de inventaris en zijn niet vrijgesteld van een lijst (zie specifieke ingrediënten tussen haakjes)</i>

RUBRIEK 16 Overige informatie

Datum van herziening	15/08/2019
initiële Datum	12/04/2017

Volledige tekst Risk en Hazard codes

H312	Schadelijk bij contact met de huid.
H317	Kan een allergische huidreactie veroorzaken.
H318	Veroorzaakt ernstig oogletsel.

Samenvatting van de SDS-versie

Versie	Publicatiedatum	Secties bijgewerkt
5.6.1.1.1	15/08/2019	Ingrediënten, Fysieke eigenschappen, Synoniem, Naam

Overige informatie

De classificatie van het preparaat en de afzonderlijke componenten ervan is gebaseerd op officiële en geautoriseerde bronnen, evenals een onafhankelijke beoordeling door de ChemwatchClassification-commissie met behulp van beschikbare literatuurreferenties.

Het SDS is een Gevaar Communicatie instrument en dient gebruikt te worden als hulp bij Risico Beoordeling. Vele factoren bepalen of een gevaar een risico is op de werkvloer of in een andere setting. Risico's kunnen bepaald worden door te refereren aan Blootstelling Scenarios. De schaal en frequentie van het gebruik en de huidige of beschikbare technische controle systemen dienen in aanmerking genomen te worden.

Zie voor een gedetailleerd advies over persoonlijke beschermingsmiddelen de volgende EU CEN norm:

- EN 166 - Persoonlijke oogbescherming
- EN 340 - Beschermende kleding
- EN 374 - Beschermende handschoenen tegen chemicaliën en micro-organismen
- EN 13832 - Beschermend schoeisel tegen chemicaliën
- EN 133 - Ademhalingsbeschermingsmiddel

Definities en afkortingen

- PC-TWA: toelaatbare concentratie-tijd gewogen gemiddelde
- PC-STEL: toelaatbare concentratie-korte blootstellingslimiet
- IARC: Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek
- ACGIH: Amerikaanse Conferentie van Regerings Industriële Hygiënisten
- STEL: Korte blootstellingslimiet
- TEEL: Tijdelijke Noodblootstelling Limiet.
- IDLH: Onmiddellijk gevaarlijk voor het leven of gezondheidsconcentraties
- OSF: Geur veiligheidsfactor
- NOAEL: Geen waargenomen bijwerkingsniveau
- LOAEL: Laagste waargenomen bijwerkingsniveau
- TLV: Drempelwaarde
- LOD: Beperkte Detectie
- OTV: Geurdrempelwaarde
- BCF: BioConcentratiefactoren
- BEI: Biologische blootstelling index

Reden Voor Verandering

- A-1.00 - eerste uitgave