



## 400 Super Wick Desolderen Vlecht MG Chemicals UK Limited - NLD

Versie nummer: A-1.02  
Safety Data Sheet (Conform Verordening (EU) nr 2020/878)

Publicatiedatum: 28/03/2019  
Datum van herziening: 02/03/2021  
L.REACH.NLD.NL

### RUBRIEK 1 Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

#### 1.1. Productidentificatie

Identificatie van de stof of het preparaat	400
Chemische Naam	Niet van Toepassing
Synoniemen	SDS Code: 400-Series, 423, 423-10, 424, 424-10, 425, 425-10, 426, 426-10, 427, 427-10, 442, 443, 444, 452, 453, 454, 462, 463, 464, 472, 473, 474   UFI: S090-103U-E001-VYN6
Andere identificatiewijzen	Super Wick Desolderen Vlecht

#### 1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel	Desolderen Vlecht
Gebruiken die worden afgeraden	Niet van Toepassing

#### 1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Geregistreerde bedrijfsnaam	MG Chemicals UK Limited - NLD	MG Chemicals (Head office)
Adres	Heame House, 23 Bilston Street, Sedgely Dudley DY3 1JA United Kingdom	9347 - 193 Street Surrey V4N 4E7 British Columbia Canada
Telefoon	+(44) 1663-362888	+(1) 800-201-8822
Fax	Niet Beschikbaar	+(1) 800-708-9888
Website	Niet Beschikbaar	<a href="http://www.mgchemicals.com">www.mgchemicals.com</a>
Email	sales@mgchemicals.com	Info@mgchemicals.com

#### 1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Vereniging / Organisatie	Verisk 3E (Toegangscodes: 335388)
Telefoonnummer voor noodgevallen	+(1) 760 476 3961
Andere noodtelefoonnummers	Niet Beschikbaar

### RUBRIEK 2 Identificatie van de gevaren

#### 2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr 1272/2008 [CLP] en wijzigingen	H317 - Huidsensibilisator categorie 1, H334 - Respiratoire Sensitizer categorie 1
Legenda:	1. Opdeling volgens de Chemwatch; 2. Indeling getrokken uit EG-richtlijn 1272/2008 - Bijlage VI

#### 2.2. Etiketteringselementen

Gevarenpictogram(men)	
Signaalwoord	<b>Gevaar</b>

#### Gevaarsverklaring(en)

H317	Kan een allergische huidreactie veroorzaken.
H334	Kan bij inademing allergie-of astmasymptomen of ademhalingsmoeilijkheden veroorzaken.

#### Aanvullende verklaring(en)

Niet van Toepassing

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

## Voorzorgsmaatregelen: Preventie

P261	Inademing van stof/rook vermijden.
P280	Beschermende handschoenen/beschermende kleding/oogbescherming/gelaatsbescherming dragen.
P284	Adembescherming dragen.
P272	Verontreinigde werkkleding mag de werkruimte niet verlaten.

## Voorzorgsmaatregelen: Respons

P304+P340	NA INADEMING: het slachtoffer in de frisse lucht brengen en laten rusten in een houding die het ademen vergemakelijkt.
P321	Specifieke behandeling vereist (zie advies op dit etiket).
P342+P311	Bij ademhalings symptomen: een ANTIGIFCENTRUM of een arts raadplegen.
P302+P352	ALS OP DE HUID: Wassen met overvloedig water.
P333+P313	Bij huidirritatie of uitslag: een arts raadplegen.
P362+P364	Verontreinigde kleding uittrekken en wassen alvorens deze opnieuw te gebruiken.

## Voorzorgsmaatregelen: Opslag

Niet van Toepassing

## Voorzorgsmaatregelen: Verwijdering

P501	Inhoud / container aan geautoriseerde gevaarlijk of bijzonder afval brengen in overeenstemming met een lokale regelgeving
------	---

## 2.3. Andere gevaren

Inademing kan schade aan de gezondheid veroorzaken\*.

Blootstelling kan resulteren in cumulatieve effecten\*.

Kan hinder aan de ogen, luchtwegen en huid veroorzaken\*.

REACH - Art.57-59: Het mengsel bevat geen stoffen van zeer zorgwekkende stoffen (SVHC) bevatten op de SDS datum afdrucken.

## RUBRIEK 3 Samenstelling en informatie over de bestanddelen

## 3.1. Stoffen

Zie 'Samenstelling van ingrediënten' in rubriek 3.2

## 3.2. Mengsels

1.CAS Nr 2.EG Nr 3.Index no. 4.REACH no.	% [gewicht]	Naam	Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr 1272/2008 [CLP] en wijziginge
1.7440-50-8 2.231-159-6 3.Niet Beschikbaar 4.01-2119475516-31-XXXX 01-2119480154-42-XXXX 01-2119480184-39-XXXX 01-2120762783-45-XXXX	95	<u>koper</u>	EUH210 [1]
1.8050-09-7 2.232-475-7 232-484-6 3.650-015-00-7 4.01-2119480418-32-XXXX	5	<u>pijninars</u>	Huidsensibilisator categorie 1; H317 [2]
<b>Legenda:</b>	1. Opdeling volgens de Chemwatch; 2. Indeling getrokken uit EG-richtlijn 1272/2008 - Bijlage VI; 3. Indeling getrokken uit C & L; * EU IOELVs beschikbaar		

## RUBRIEK 4 Eerstehulpmaatregelen

## 4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

<b>Contact met de Ogen</b>	<p>Indien dit product in contact komt met de ogen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Spoel direct met vers stromend water.</li> <li>▶ Wees zeker van een complete bevochtiging van het oog door de oogleden van elkaar te houden en weg van het oog en de oogleden bewegen door de bovenste oogleden en onderste oogleden zo nu en dan op te tillen.</li> <li>▶ Indien de pijn blijft aanhouden of terug keert dient u medische hulp in te roepen.</li> <li>▶ Het verwijderen van contactlenzen na een oogverwonding dient te gebeuren door deskundig personeel.</li> </ul> <p>▶ PROBEER GEEN delen te verwijderen die vast zitten in het oog.</p> <p>▶ Leg het slachtoffer neer op een stretcher, als deze beschikbaar is, en bedek beide ogen, zorg ervoor dat het verband niet drukt op het verwonde oog door dikke kussentjes te plaatsen onder het verband, boven en onder het oog.</p> <p>▶ Schakel direct medische hulp in of vervoer naar het ziekenhuis.</p>
<b>Contact met de Huid</b>	<p>Bij huidcontact:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Verwijder meteen alle vervuilde kleding, inclusief schoeisel.</li> <li>▶ Spoel huid en haar met stromend water (en zeep indien beschikbaar).</li> <li>▶ Bij irritatie, roep medische hulp in.</li> </ul>

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

	<p>Bij brandwonden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Onmiddellijk koud water op wond door onder stromend water te houden of door gesatureerde doek om wond te wikkelen.</li> <li>▸ NIET de kleding over de brand wond verwijderen. Kleding die aan huid is geplakt NIET weg trekken omdat dit meer wonden veroorzaakt.</li> <li>▸ Blaar NIET openen of vaste stof materiaal verwijderen.</li> <li>▸ Bedek wond met verband of schoon materiaal om infectie te voorkomen en pijn te verzachten.</li> <li>▸ Bij grote brandwonden zijn lakens, kussen overtrekken ideaal; maak gaten voor ogen neus en mond.</li> <li>▸ Breng GEEN zalf, olie, boter etc aan.</li> <li>▸ Water mag in kleine hoeveelheden worden gegeven als patiënt bij bewustzijn is.</li> <li>▸ Alcohol mag onder geen omstandigheid worden gegeven.</li> <li>▸ Stel gerust Behandel voor shock door persoon warm en in liggende positie te houden.</li> <li>▸ Ga naar ziekenhuis en vertel medisch personeel wat ze kunnen verwachten.</li> </ul> <p>Voor brandwonden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Maak de omgeving rond branden.</li> <li>▸ Overweeg het gebruik van koude kompressen en lokale antibiotica.</li> </ul> <p>Voor eerstegraads brandwonden (bij bovenste huidlaag)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Houd verbrande huid onder koud (niet koud) stromend water of onderdompelen in koud water totdat de pijn afneemt.</li> <li>▸ Gebruik comprimeert als stromend water is niet beschikbaar.</li> <li>▸ Dek af met steriele niet-klevende verband of schone doek.</li> <li>▸ NIET boter of zalven toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken.</li> <li>▸ Geef over-the counter pijnstillers als de pijn toeneemt of zwelling, roodheid, koorts optreden.</li> </ul> <p>Voor tweedegraads brandwonden (bij twee bovenste lagen van de huid)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Koel de brandwond door onderdompelen in koud stromend water gedurende 10-15 minuten.</li> <li>▸ Gebruik comprimeert als stromend water is niet beschikbaar.</li> <li>▸ niet van toepassing ijs, omdat dit de lichaamstemperatuur kan verlagen en leiden tot verdere schade.</li> <li>▸ Breek blaren of boter of zalven toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken.</li> <li>▸ Bescherm burn door deksel los met steriel, anti-aanbak bandage en veilig op zijn plaats met gaas of tape.</li> </ul> <p>Om elektrische schokken te voorkomen: (tenzij de persoon heeft een hoofd, nek, of been letsel, of zou het ongemak veroorzaken):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Leg de persoon plat.</li> <li>▸ Elevate voeten ongeveer 12 inches.</li> <li>▸ Elevate branden gebied boven hoogte van het hart, indien mogelijk.</li> <li>▸ Dek de persoon met een jas of deken.</li> <li>▸ Medische hulp inroepen.</li> <li>▸ Voor derdegraads brandwonden</li> <li>▸ Onmiddellijk medische of noodhulp.</li> </ul> <p>In de tussentijd:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Bescherm verbrande gebied deksel los met steriel, anti-aanbak verband of, voor grote oppervlakken, een blad of ander materiaal dat niet pluis in de wond zal verlaten.</li> <li>▸ Haal verbrand tenen en vingers met droge, steriele dressings.</li> <li>▸ Niet weken branden in water of zalven of boter toe te passen; dit kan een infectie veroorzaken.</li> <li>▸ Om te voorkomen shock zie boven.</li> <li>▸ Voor een burn luchtweg, mag u kussen onder het hoofd van de persoon wanneer de persoon ligt. Dit kan de luchtweg sluiten.</li> <li>▸ Een persoon met een gezichtsbehandeling burn zitten.</li> <li>▸ Controleer pols en ademhaling te controleren op shock tot de noodhulp aankomt.</li> </ul>
<b>Inademing</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Bij inhalering van rook of verbrandingsproducten, verwijder uit vervuilde omgeving.</li> <li>▸ Andere maatregelen zijn meestal onnodig.</li> </ul>
<b>Inslikken</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Geef direct een glas water.</li> <li>▸ Eerste hulp is meestal niet nodig. Bij twijfel, neem contact op met een Gif Informatie Centrum of een dokter.</li> </ul>

## 4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Zie rubriek 11

## 4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

### Bij Koper vergiftiging

- ▶ Tenzij extensief braken zich heeft voorgedaan, maag legen door spoeling met water, melk, sodium bicarbonaat of een 0.1 % oplossing van kalium ferrocyanide ( het resulterende koper ferrocyanide is onoplosbaar).
  - ▶ Dien eiwit en andere verzachtende stoffen toe.
  - ▶ Behoudt elektrolyt en vloeistof balans.
  - ▶ Morfine of meperidine ( Demerol) kan nodig zijn tegen de pijn.
  - ▶ Als symptomen aanhouden of verergeren ( in het bijzonder circulator ineenstorting, cerebrale verstoringen, probeer BAL intramusculair of penicillamine).
  - ▶ Behandel shock met bloed transfusie en misschien vasopressor aminen.
  - ▶ Als intravasculaire hemodialyse nodig is, bescherm de nieren dan door diurese vast te houden met mannitol en misschien door het alkaliseren van urine met sodium bicarbonaat.
  - ▶ Het is onwaarschijnlijk dat methyleen blauw effectief is tegen methaemoglobinemia en het kan de opvolgende haemolytische episode verergeren.
  - ▶ Instituut metingen voor renale en hepatisch falen.
- [GOSSELIN, SMITH HODGE: Commercial Toxicology of Commercial Products]
- ▶ Een rol voor geactiveerd houtskool is tot nu toe nog niet bewezen.
  - ▶ Bij ernstige vergiftiging wordt CaNA2EDTA voorgesteld
- [ELLENHORN BARCELOUX: Medical Toxicology]

Koper, magnesium, aluminium, antimoon, ijzer, mangaan, nikkel en zink die bij het lassen, galvaniseren of smelten worden gebruikt, produceren thermale deeltjes die een kleinere dimensie hebben dan de deeltjes die worden geproduceerd als de metalen mechanisch worden gedeeld. Als er onvoldoende ventilatie aanwezig is of geen bescherming van de respiratoire organen kunnen deze deeltjes zorgen voor 'metal fume' koorts in arbeiders die acuut of lange termijn hebben blootgestaan aan deze deeltjes.

- ▶ De eerste tekenen beginnen over het algemeen 4-6 uur na de blootstelling. Werkers ontwikkelen een tolerantie, maar deze kan verdwijnen na het weekend (maandagmorgen koorts).
  - ▶ Long functie testen kunnen een afname van long volume, kleine luchtweg obstructies en afgenomen koolstof monoxide aangeven.
  - ▶ Maar deze abnormaliteiten verdwijnen na een paar maanden.
  - ▶ Hoewel licht verhoogd niveau van zware metalen in de urine voorkomt, correleert dit niet met klinische effecten De algemene aanpak van een behandeling, is de herkenning van de ziekte, ondersteunde hulp en het voorkomen van blootstelling.
  - ▶ Patiënten die ernstige symptomen vertonen moeten een long röntgen foto krijgen, hun arteriële bloed gas waarden moet worden bepaald en ze moeten ook in de gaten worden gehouden voor de ontwikkeling van tracheobronchitis en longoedeem.
- [Ellenhorn and Barceloux: Medical Toxicology]

## RUBRIEK 5 Brandbestrijdingsmaatregelen

### 5.1. Blusmiddelen

- ▶ **NIET een straal water of schuim direct op brandend gesmolten materiaal spuiten, dit kan spetters veroorzaken waardoor de brand zich verspreid.**

Gebruik GEEN gehalogeneerde blusmiddelen.

Branden van metaalstof dienen gedoofd te worden met zand, inerte droge poeders.

#### GEBRUIK GEEN WATER, CO2 OF SCHUIM.

- ▶ Gebruik droog zand, grafiet poeder, of op droge natriumchloride gebaseerde blussers, G-1 of Met L\_X om het vuur te doven.
- ▶ Blusmateriaal dat de brand inperkt of dooft verdient de voorkeur boven het gebruik van water omdat een chemische reactie ontvlambaar en explosief waterstofgas kan produceren.
- ▶ Chemische reactie met CO2 kan ontvlambaar en explosief methaan produceren.
- ▶ Indien onmogelijk om te blussen, terugtrekken, de omgeving beschermen en het vuur laten uitbranden.

### 5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

<b>Onverenigbaarheid met vuur</b>	Reageert met zuren waarbij het brandbaar / explosief waterstof (H2) gas vormt
-----------------------------------	---

### 5.3. Advies voor brandweertaken

<b>Brandbestrijding</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Waarschuw de brandweer en meldt de locatie en de aard van het gevaar.</li> <li>▶ Draag beademingsapparatuur en alleen tegen brand beschermende handschoenen.</li> <li>▶ Vermijd op elke mogelijke wijze het morsen in afvoer of waterloop.</li> <li>▶ Gebruik brandbestrijding procedures die geschikt zijn voor de omgeving.</li> <li>▶ Nader GEEN containers die mogelijk heet zijn.</li> <li>▶ Koel aan vuur blootgestelde containers met een waterstraal/nevel vanuit een beschermde locatie.</li> <li>▶ Als het veilig is, haal containers uit de vuurloop.</li> <li>▶ De uitrusting dient grondig gereinigd te worden na gebruik.</li> </ul>
<b>Brand-/Ontploffingsgevaar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Metaal poeder, die over het algemeen niet als een brandstof gezien, maar kan branden als metaal fijn verdeeld is en de energie input hoog is.</li> <li>▶ Kan explosief reageren met water Kan worden aangestoken door frictie, warmte, hitte, vonken of vlammen.</li> <li>▶ Metaal stof branden bewegen langzaam maar zijn intens en moeilijk te blussen.</li> <li>▶ Zal branden bij intense warmte. Verstoor brandend stof NIET.</li> <li>▶ Kan in explosie resulteren als stof wordt verstoord, doordat zuurstof wordt toegevoegd.</li> <li>▶ Stof of gassen kunnen explosieve mengsels vormen met lucht.</li> <li>▶ Kan OPNIEUW BRANDEN na blussen.</li> <li>▶ Gassen gegeneerd door brand kunnen giftig, corrosief en irriterend zijn.</li> <li>▶ Gebruik GEEN water of schuim omdat zo explosief waterstof kan worden gegeneerd.</li> </ul> <p>Kan giftige rook uitstoten.</p> <p>Kan corrosieve dampen uitstoten.</p> <p><b>PAS OP:</b> vervuiling van verhit / gesmolten vloeistof met water kan agressieve stoom explosie waarbij materiaal wordt verspreid veroorzaken.</p>

## RUBRIEK 6 Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

## 6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures

Zie rubriek 8

## 6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Zie rubriek 12

## 6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

<b>Geringe Spill</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Ruim na morsen meteen op.</li> <li>▸ Vermijd inademing van stof en contact met huid en ogen.</li> <li>▸ Draag beschermende kleding, handschoenen, veiligheidsbrillen en stofmasker.</li> <li>▸ Gebruik een procedure om het gemorst materiaal droog op te ruimen en vermijd stofvorming.</li> <li>▸ Veeg op, schep op of stofzuig.</li> <li>▸ Doe gemorst materiaal in een schone, droge, afsluitbare gelabelde container.</li> </ul>
<b>Grote Spill</b>	<p>Gering gevaar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ <b>PAS OP:</b> Instrueer het personeel ter plekke.</li> <li>▸ Waarschuw de hulpdiensten en vermeld de locatie en de aard van het gevaar.</li> <li>▸ Houd persoonlijk contact door het gebruik van beschermende kleding.</li> <li>▸ Voorkom, op elke mogelijke wijze, lekken in afvoer, riool of waterloop.</li> <li>▸ Hergebruik het product daar waar mogelijk.</li> <li>▸ <b>INDIEN DROOG:</b> Gebruik droge opruimmiddelen en vermijd stofvorming. Verzamel restafval en doe resten in af te sluiten plastic vaten of andere afvalcontainers. <b>INDIEN NAT:</b> Zuig/schep op en plaats in gelabelde afvalcontainers.</li> <li>▸ <b>ALTIJD:</b> Was de ruimte met grote hoeveelheden water en voorkom afvloeiing in afvoer.</li> <li>▸ Indien de afvoer of waterlopen vervuild zijn, waarschuw de hulpdiensten.</li> </ul>

## 6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

Zie rubriek 8 van het VIB voor advies inzake persoonlijke beschermingsmiddelen

## RUBRIEK 7 Hantering en opslag

## 7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

<b>Veilige Hantering</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ontwikkelen van werkwijzen en procedures om te voorkomen dat deeltjes met de huid, haar of kleding van de werknemer in contact komen.</li> <li>- In geval werkpraktijken en/of procedures niet effectief zijn bij de beheersing van blootstelling aan de in de lucht circulerende deeltjes of dat met het oog waar te nemen deeltjes zich op de huid, het haar of kleding hechten zorg dan voor een passende schoonmaak-/wasgelegenheid.</li> <li>- Procedures dienen te worden opgesteld waaruit duidelijk de eisen van de onderneming op het gebied van beschermende kleding en persoonlijke hygiëne blijkt. Deze vereisten m.b.t. kleding en persoonlijke hygiëne helpen het verspreiden van deeltjes naar niet-producerende locaties of naar het huis meenemen van de werknemers tegen te gaan.</li> <li>- Gebruik nooit perslucht om werkkleding of andere oppervlakken te reinigen.</li> <li>- Vervaardigingsprocessen kunnen een deeltjesresidu op het oppervlak van de onderdelen, producten of apparatuur achterlaten, die weer tot blootstelling van de werknemer tijdens de vervolgbehandeling van het materiaal kunnen leiden.</li> <li>- Indien nodig reinig de onderdelen tussen de verschillende verwerkingsfasen van de losse deeltjes. Als standaard hygiëne procedure handen was voor het eten of roken.</li> <li>- Ter voorkoming van blootstelling verwijder de aanslag aan het oppervlak of gevormde oxidatie van het afgietsel of van de met hitte behandelde producten in een goed geventileerde ruimte, voordat tot het bewerken van het oppervlak wordt overgegaan.</li> <li>- Blootstelling aan elementen, die in metaal, de daarbij afgeleide legeringen of gerecyclede materialen voorkomen, kunnen leiden tot het inademen, inslikken en hebben van huidcontact tijdens het smelten, afgieten, uitsmelten van aluminium, chemisch reinigingsproces, warmte behandeling, schurend snijden, lassen, slijpen, schuren, polijsten, frezen, pletten of anderszins het oppervlak van dit materiaal op een zodanige wijze verwarmen of schuren, waarbij deeltjes vrijkomen.</li> <li>- Blootstelling kan tevens tijdens reparatie- of onderhoudswerkzaamheden van verontreinigde apparatuur zoals ovenrenovatie, onderhoud of reparatie van luchtreinigingsapparatuur, structurele renovatie, lassen enz. plaatsvinden.</li> <li>- De afgezette deeltjes op handen, handschoenen en kleding kunnen naar de ademhalingszone worden overgebracht en ingeademd wanneer de hand naar het gezicht wordt gebracht, zoals bij het wrijven over de neus of in de ogen, niezen, hoesten enz.</li> </ul> <p>Voor gesmolten metalen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gesmolten metaal en water kan een explosieve combinatie zijn. Het risico is het grootst wanneer er voldoende gesmolten metaal aanwezig is, die het water insluit of afsluit. Van water en andere vormen van verontreiniging die op of in schroot of hergesmolten ingots voorkomen is bekend dat ze tijdens het smeltproces ontploffingen hebben veroorzaakt. Zelfs al hebben de producten een minimale oppervlakteruimte en holtes blijft de mogelijkheid van vochtverontreiniging of insluiting bestaan. Bij insluiting zijn een paar druppels al voldoende om een heftige ontploffing te veroorzaken.</li> <li>- Alle gereedschappen, containers, mallen en lepels die met gesmolten metaal in contact komen moeten voorverwarmd worden of van een speciale coating zijn voorzien, roestvrij en voor een dergelijk gebruik zijn goedgekeurd.</li> <li>- Alle oppervlakken zoals bijv. beton, die met gesmolten metaal in contact kunnen komen moeten van een speciale coating worden voorzien.</li> <li>- Druppels gesmolten metaal in water o.a. bij plasmasnijden, leveren normaal gesproken geen ontploffingsgevaar op, maar kan in deze situatie voldoende brandbaar waterstofgas produceren, waarbij ontploffingsgevaar ontstaat. Krachtige watercirculatie en verwijdering van de deeltjes verminderen het gevaar.</li> </ul> <p>Tijdens het smeltproces dienen de volgende minimale richtlijnen in acht te worden genomen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleer alle materialen voordat ze in de oven worden geladen en verwijder alle oppervlakte verontreiniging zoals water, ijs, sneeuw, vet- of olieaanslagen of ander oppervlakte verontreiniging als gevolg van blootstelling aan het weer, vervoer of opslag.</li> <li>- Sla de materialen in droog, verwarmde ruimtes op met eventuele scheurtjes en holtes naar beneden wijzend.</li> <li>- Verwarm en droog grote voorwerpen voldoende, voordat ze in een oven die gesmolten metaal bevat, worden geladen. Dit wordt meestal gedaan door het gebruik van een droogoven of een homogenerende oven. De droogcyclus dient de metaaltemperatuur van het koudste voorwerp van de partij tot 200°C (400°F) te verwarmen en vervolgens deze temperatuur gedurende 6 uur vast te houden.</li> </ul>
<b>Bescherming tegen brand en explosies</b>	Zie rubriek 5
<b>Andere Gegevens</b>	Bewaar in de originele verpakking. Houdt containers veilig gesloten. Bewaar op een koele, droge plaats beschermd tegen extreme omstandigheden. Opslaan in de buurt van onverenigbare materialen en voedsel containers. Containers beschermen tegen fysieke schade en controleer regelmatig op lekkage. Observeer opslag en verwerking aanbevelingen van de fabrikant op deze SDS. Voor grote

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

hoeveelheden: Overweeg opslag in ingekuilde ruimten - waarborgen opslagplaatsen worden geïsoleerd uit bronnen van gemeenschapswater (zoals regenwater, grondwater, meren en stromen). Waarborgen dat lozing in lucht of water is het onderwerp van een voorwaardelijke ramp vermeld; kan dit overleg met de lokale autoriteiten.

## 7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

<b>Geschikte verpakking</b>	Zware kwaliteit metalen verpakkingen / Zware kwaliteit metalen vaten.
<b>Gescheiden Opslag</b>	<p>Spaanders, fijne deeltjes en stof reageren aanzienlijk meer in de aanwezigheid van:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Water – produceert langzaam brandbaar/ontpofbaar waterstofgas en warmte (de ontwikkelsnelheid neemt bij kleinere deeltjes (bijv. fijnstof en stof) sterk toe.</li> <li>Warmte – oxideert met een bepaalde snelheid, dit is afhankelijk van de temperatuur en de grootte van de deeltjes.</li> <li>Sterke oxidanten – heftige reactie met een aanzienlijke warmteontwikkeling; reageert bij verhitting of smelten explosief met nitraten (bijv. ammoniumnitraat en kunstmest die nitraat bevat).</li> <li>Zuren en logen – reageert door brandbaar/ontpofbaar waterstofgas te produceren; de ontwikkelsnelheid neemt bij kleinere deeltjes (bijv. fijnstof en stof) sterk toe.</li> <li>Gehalogeneerde verbindingen inclusief gehalogeneerde brandblusmiddelen kunnen met fijn verdeelde of gesmolten metalen heftig reageren.</li> <li>Ijzeroxide (roest) en andere metaaloxiden waaronder koper- en loodoxide kunnen door een zwakke ontstekingsbron tot een heftige thermale reactie leiden, waarbij aanzienlijke hitte vrijkomt...</li> <li>Ijzerpoeder en water kunnen explosief reageren en waterstofgas vormen wanneer ze boven de 8000C ( 14700 F) worden verhit.</li> </ul> <p>Fijn verdeelde metalen (bijv. poeders of draad) kunnen voldoende oxide op het oppervlak bevatten om thermale reacties/ontploffingen te veroorzaken.</p> <p><b>WAARSCHUWING:</b> Voorkom of controleer reacties met peroxiden. Alle transitie metaal peroxiden moet als potentieel explosief worden beschouwd.</p> <p>Vele metalen kunnen warmte afgeven, agressief reageren, ontsteken of explosief reageren na toevoeging van geconcentreerd salpeter zuur.</p>

## 7.3. Specifiek eindgebruik

Zie afdeling 1.2

## RUBRIEK 8 Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

## 8.1. Controleparameters

Ingrediënt	DNELs Blootstelling Patroon Worker	PNECs vak
koper	<p>huid- 137 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische)            huid- 273 mg/kg bw/day (Systemische, Acute)            huid- 137 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *            oraal 0.041 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *            inademing 1 mg/m<sup>3</sup> (Lokale, Chronische) *            huid- 273 mg/kg bw/day (Systemische, Acute) *            inademing 1 mg/m<sup>3</sup> (Lokale, acute) *</p>	<p>3.1 µg/L (Water (vers))            1.2 µg/L (Water - Onderbroken vrijlating)            0 µg/L (Water (Marine))            87 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater))            12 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine))            0.7 mg/kg soil dw (bodem)            0.33 mg/L (STP)            0.12 mg/kg food (oraal)</p>
pijnars	<p>huid- 2.131 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische)            inademing 10 mg/m<sup>3</sup> (Lokale, Chronische)            huid- 1.065 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *            oraal 1.065 mg/kg bw/day (Systemische, Chronische) *</p>	<p>0.002 mg/L (Water (vers))            0 mg/L (Water - Onderbroken vrijlating)            0.016 mg/L (Water (Marine))            0.007 mg/kg sediment dw (Sediment (zoetwater))            0.001 mg/kg sediment dw (Sediment (Marine))            0 mg/kg soil dw (bodem)            1000 mg/L (STP)</p>

\* Waarden voor General Population

## Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (OEL)

## GEGEVENS van de SAMENSTELLING

Bron	Ingrediënt	Naam van het materiaal of de stof	TWA (Grenswaarde)	STEL	piek	Opmerkingen
Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling	koper	Koper en anorganische koperverbindingen (inhalerbaar)	0.1 mg/m <sup>3</sup>	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	A

## Emergency Grenzen

Ingrediënt	Naam van het materiaal of de stof	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
koper	Copper	3 mg/m <sup>3</sup>	33 mg/m <sup>3</sup>	200 mg/m <sup>3</sup>
pijnars	Rosin core solder decomposition products; (Colophony Gum)	72 mg/m <sup>3</sup>	790 mg/m <sup>3</sup>	1,500 mg/m <sup>3</sup>

Ingrediënt	originele IDLH	herzien IDLH
koper	100 mg/m <sup>3</sup>	Niet Beschikbaar
pijnars	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar

## Beroepsmatige blootstelling Banding

Ingrediënt	Beroepsmatige blootstelling Band Rating	Beroepsmatige blootstelling Band Limit
------------	---	--

## Opmerkingen:

Beroepsmatige blootstelling banding is een proces van het toekennen van chemische stoffen in specifieke categorieën of bands vanwege de potentie van een stof en de nadelige gevolgen voor de gezondheid in verband met blootstelling. Het resultaat van dit proces is een MAC band (OEB), hetgeen overeenkomt met een reeks blootstellingconcentraties die naar verwachting gezondheidswerker beschermen.

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

Ingrediënt	Beroepsmatige blootstelling Band Rating	Beroepsmatige blootstelling Band Limit
pijnhars	D	> 0.01 to ≤ 0.1 mg/m <sup>3</sup>
<b>Opmerkingen:</b>	<i>Beroepsmatige blootstelling banding is een proces van het toekennen van chemische stoffen in specifieke categorieën of bands vanwege de potentie van een stof en de nadelige gevolgen voor de gezondheid in verband met blootstelling. Het resultaat van dit proces is een MAC band (OEB), hetgeen overeenkomt met een reeks blootstellingconcentraties die naar verwachting gezondheidswerker beschermen.</i>	

## MATERIAALGEGEVENS

## 8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

<p><b>8.2.1. Toepasselijke mechanische controles</b></p>	<p>materiaal die afgeven</p> <p>Voorzie in mechanische ventilatie: over het algemeen moet zulke ventilatie worden gegeven aan ruimtes waar verbinding en omzetting plaatsvindt en werkstations waar het materiaal wordt verwarmd. Lokale afzuiging moet boven en in de buurt van machines worden gebruikt die werken met materiaal dat vezels afgeeft.</p> <p>Metaalstof moet verzameld worden bij de bron waar het ontstaat, omdat het potentieel explosief is.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brandbestendige stofzuigers dienen gebruikt te worden om ophoping van stof te minimaliseren.</li> <li>▶ Metaalspuiten en stralen dient, indien mogelijk, in gescheiden ruimtes plaats te vinden. Dit verkleint het risico op zuurstof toelevering in de vorm van metaaloxides aan potentieel reactieve, fijn verdeelde metalen zoals aluminium, zink, magnesium of titaan.</li> <li>▶ Werkplaatsen voor metaal spuiten dienen gladde muren te hebben en zo weinig mogelijk obstakels zoals richels waar stofophoping mogelijk is.</li> <li>▶ Natte schuurborstels genieten de voorkeur boven droge stofverzamelaars.</li> <li>▶ Verzamelaars met een zak of filter dienen buiten de werkruimtes geplaatst te worden en voorzien te zijn van explosie ontluichtingskleppen.</li> <li>▶ Cyclonen dienen beschermd te worden tegen vocht daar reactief metaalstof de mogelijkheid heeft tot spontane ontbranding in vochtige of gedeeltelijke natte toestand.</li> <li>▶ Plaatselijke afzuigsystemen moeten zo ontworpen zijn dat ze een minimale vervangingsnelheid hebben op de plek waar de rook ontstaat, van de arbeider af, van 0.5 m/s.</li> </ul> <p>Luchtverontreiniging die ontstaat in de werkplaats heeft verschillende "vlucht" snelheden die, op hun beurt, de "vervangingsnelheid" van de circulerende frisse lucht bepalen, nodig om de vervuiling effectief te verwijderen.</p> <table border="1" data-bbox="389 913 1262 981"> <thead> <tr> <th>Type Vervuiling:</th> <th>Luchtsnelheid:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Binnen elk gebied hangt de juiste waarde af van:</p> <table border="1" data-bbox="389 1037 1270 1205"> <thead> <tr> <th>De laagste waarde van het bereik</th> <th>De hoogste waarde van het bereik</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging</td> <td>1: Versturende luchtstromingen</td> </tr> <tr> <td>2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden</td> <td>2: vervuilingen met hoge giftigheid</td> </tr> <tr> <td>3: Onderbroken, lage productie.</td> <td>3: Hoge productie, zwaar gebruik.</td> </tr> <tr> <td>4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging</td> <td>4: Kleine overkapping - alleen locale controle</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eenvoudige theorie laat zien dat de luchtsnelheid snel afneemt met de afstand van de opening van een eenvoudige afzuigpijp. De snelheid neemt in het algemeen af met het kwadraat van de afstand tot het afzuigpunt (in eenvoudige gevallen). Daarom dient de luchtsnelheid op het afzuigpunt aangepast te worden aan de afstand van de tot de vervuiliingsbron. De luchtsnelheid bij de afzuigventilator moet bijvoorbeeld minimaal 1-2.5 m/s (200-500 f/min) zijn voor afzuiging van gassen die op 2 meter van het afzuigpunt vrijkomen. Andere mechanische overwegingen, die zorgen voor tekortkomingen van de resultaten van de afzuigapparatuur, maken het essentieel dat de theoretische luchtsnelheden met een factor 10 of meer vermenigvuldigd moeten worden bij installatie of gebruik van de afzuigsystemen.</p>	Type Vervuiling:	Luchtsnelheid:	lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)	De laagste waarde van het bereik	De hoogste waarde van het bereik	1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging	1: Versturende luchtstromingen	2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden	2: vervuilingen met hoge giftigheid	3: Onderbroken, lage productie.	3: Hoge productie, zwaar gebruik.	4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging	4: Kleine overkapping - alleen locale controle
Type Vervuiling:	Luchtsnelheid:														
lassen, soldeerdampen (afgeven met relatief lage snelheid in gematigd rustige lucht)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)														
De laagste waarde van het bereik	De hoogste waarde van het bereik														
1: Luchtstromingen in de ruimte minimal of gunstig voor vervanging	1: Versturende luchtstromingen														
2: Laag giftige vervuilingen of slechts hinderlijke waarden	2: vervuilingen met hoge giftigheid														
3: Onderbroken, lage productie.	3: Hoge productie, zwaar gebruik.														
4: Grote overkapping of grote hoeveelheid lucht in beweging	4: Kleine overkapping - alleen locale controle														
<p><b>8.2.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling</b></p>															
<p><b>Ogen en gezichtsbescherming</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Veiligheidsbril met zijkleppen.</li> <li>▶ Chemische stofbril.</li> <li>▶ Contactlenzen kunnen een speciaal gevaar opleveren: zachte contactlenzen kunnen irriterende stoffen absorberen en concentreren. Een geschreven gedragscode moet voor elke werkplek of taak opgesteld worden, waarin de beperkingen op het dragen van contactlenzen beschreven zijn. Dit document moet een overzicht van de gebruikte stoffen die door de lenzen geabsorbeerd en geadsorbeerd kunnen worden en een registratie van de opgetreden ongevallen bevatten. Medisch en EHBO-personeel moet getraind worden in de verwijdering van contactlenzen, geschikte hulpapparatuur dient aanwezig te zijn. Begin in het geval van een blootstelling aan chemische stoffen onmiddellijk met het spoelen van de ogen en verwijder contactlenzen zodra dit mogelijk is. Lenzen dienen verwijderd te worden bij de eerste verschijnselen van roodheid of irritatie van de ogen. Lenzen moeten in een schone omgeving verwijderd te worden, nadat het personeel de handen grondig gereinigd heeft. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59]</li> </ul>														
<p><b>Huidbescherming</b></p>	<p>Zie bescherming van handen onderstaand</p>														
<p><b>Handen / voeten bescherming</b></p>	<p>De keuze van geschikte handschoenen is niet alleen afhankelijk van het materiaal, maar ook van andere kwaliteitskenmerken die variëren van fabrikant tot fabrikant. Waarbij de chemische stof een uit meerdere stoffen, kan de weerstand van de handschoenmaterialen niet vooraf berekenbaar en moet derhalve worden gecontroleerd vóór het gebruik. De precieze penetratietijd kunt u voor stoffen moet worden verkregen van de fabrikant van de beschermende handschoenen and.has moet nemen bij het maken van een definitieve keuze. Persoonlijke hygiëne is van belang voor een effectieve verzorging van de handen. Handschoenen alleen dragen over schone handen. Na het gebruik van handschoenen moeten de handen grondig gewassen en gedroogd. Gebruik van niet geparfumeerde vochtinbrengende crème wordt aanbevolen. De geschiktheid en duurzaamheid van het handschoen type afhankelijk van het gebruik. Belangrijke factoren in de keuze van de handschoenen zijn onder andere: · Frequentie en duur van het contact, · Chemische bestendigheid van handschoenmateriaal · Handschoen dikte en · behendigheid</p> <p>Kies handschoenen die voldoen aan een relevante norm (bijv. Europa EN 374, AS / NZS 2161,1 of nationale equivalent). · Wanneer langdurig of vaak herhaald contact kan voorkomen, worden handschoenen met een beschermingsklasse 5 of hoger (doorbraaktijd groter dan 240 minuten volgens EN 374, AS / NZS 2161/10/01 of nationale equivalent) wordt aanbevolen. · Wanneer enkel een kortstondig contact verwacht wordt, worden handschoenen met een beschermingsklasse 3 of hoger (doorbraaktijd groter dan 60 minuten volgens EN 374, AS / NZS 2161/10/01 of nationale equivalent) wordt aanbevolen. · Sommige soorten handschoenen polymeer worden minder beïnvloed door beweging en dit moet rekening worden gehouden bij het overwegen van handschoenen voor langdurig gebruik. · Verontreinigde handschoenen moeten worden</p>														

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

	<p>vervangen. Zoals gedefinieerd in ASTM F-739-96 in elke toepassing, zijn handschoenen beoordeeld als: · Uitstekende wanneer doorbraaktijd &gt; 480 min · Goede wanneer doorbraaktijd &gt; 20 min · Fair wanneer doorbraaktijd &lt; 20 min · Slechte wanneer handschoenmateriaal degradeert Voor algemene toepassingen, handschoenen met een dikte typisch groter dan 0,35 mm, aanbevolen. Er zij op gewezen dat handschoen dikte is niet noodzakelijk een goede voorspeller handschoenen resistentie tegen een bepaalde chemische stof, als permeatie-efficiëntie van de handschoen afhankelijk van de exacte samenstelling van de handschoen materiaal zijn. Daarom moet handschoen selectie ook gebaseerd zijn op de bestudering van de vereisten voor de taak en de kennis van de doorbraak tijden. Handschoen dikte kan variëren afhankelijk van de handschoenproducent de handschoentype en handschoenmodel. Daarom, technische gegevens van de fabrikant moet altijd rekening worden gehouden om de selectie van de meest geschikte handschoen voor de taak te garanderen. Opmerking: Afhankelijk van de activiteit wordt uitgevoerd, kan handschoenen met verschillende diktes vereist zijn voor specifieke taken. Bijvoorbeeld: · Dunnere handschoenen (tot 0,1 mm of minder) kan worden vereist wanneer een grote mate van handigheid nodig. Echter, deze handschoenen zijn waarschijnlijk alleen beveiliging tegen een korte duur geven en zou normaal gesproken alleen voor toepassingen eenmalig gebruik, dan weggegooid. · Dikkere handschoenen (tot 3 mm of meer) kan nodig zijn wanneer er een mechanisch (alsmede chemisch) risico d.w.z. waar schuren of punctie potentiële Handschoenen alleen dragen over schone handen. Na het gebruik van handschoenen moeten de handen grondig gewassen en gedroogd. Gebruik van niet geparfumeerde vochtinbrengende crème wordt aanbevolen. Beschermende handschoenen, bv leren handschoenen of handschoenen met een leer oppervlak.</p> <p>Bij het werken met warme materialen draag dan warmte bestendige lange handschoenen. Rubber handschoenen worden niet aangeraden wanneer men met warme materialen, producten werkt.</p> <p>De ervaring leert dat de volgende polymeren zijn geschikt als beschermende handschoenen bescherming tegen onopgeloste, droge stof, waarbij slijpdeeltjes niet aanwezig. polychloropreen. nitrilrubber. butylrubber. fluorocaoutchouc. Polyvinylchloride. Handschoenen worden onderzocht op slijtage en / of afbraak constant.</p>
<b>Lichaamsbescherming</b>	Zie andere bescherming onderstaand
<b>Andere bescherming</b>	<p>Wanneer men met warme of gesmolten vloeistoffen werk, draag dan een lange broek of overal over de laarzen om lekken in de laarzen te voorkomen.</p> <p>Gebruikelijk als gesmolten vloeistof behandeld, werknemer heeft thermale bescherming nodig en het verhoogt de kans op gevaar of damp explosie.</p> <p><b>PAS OP: dampen kunnen irriteren.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Overalls.</li> <li>▶ P.V.C. schort.</li> <li>▶ Beschermingcrème.</li> <li>▶ Reinigingscrème voor de huid.</li> <li>▶ Oogspoelfles.</li> </ul>

**Ademhalingsbescherming**

Particulate Filter met voldoende capaciteit. (AS / NZS 1716 & 1715, EN 143:2000 en 149:001, ANSI Z88 of nationaal equivalent)

Bescherming Factor	Half gezichtsmasker	Volledig gezichtsmasker	Powered Air Respirator
10 x ES	P1 Air-line*	-	PAPR-P1
50 x ES	Air-line**	P2	PAPR-P2
100 x ES	-	P3 Air-line*	-
100+ x ES	-	Air-line**	PAPR-P3

\* - Onderdruk \*\* - Continue flow

- ▶ Ademhalingstoestellen kunnen nodig zijn wanneer blootstellingen niet afdoende worden voorkomen door technische en administratieve beheersmaatregelen.
- ▶ Het besluit om ademhalingsbescherming te gebruiken, dient gebaseerd te worden op professionele beoordeling waarbij toxiciteitsinformatie, gegevens uit blootstellingsmetingen en frequentie van en kans op blootstelling van werknemers in overweging worden genomen. Zorg dat gebruikers niet blootgesteld worden aan hoge warmtebelasting die kan leiden tot warmtespanning of gevaar als gevolg van persoonlijke beschermingsmiddelen (aangedreven volgelaatsapparatuur met overdruk kan een mogelijkheid zijn).
- ▶ Gepubliceerde grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling, indien zij bestaan, zullen helpen bij het bepalen van de geschiktheid van de gekozen ademhalingsbescherming. Deze kunnen door de overheid verplicht of door de verkoper aanbevolen zijn.
- ▶ Gecertificeerde ademhalingstoestellen zullen nuttig zijn voor het beschermen van werknemers tegen inademing van deeltjes wanneer ze op juiste wijze gekozen zijn en getest zijn op pasvorm, als onderdeel van een volledig ademhalingsbeschermingsprogramma.
- ▶ Gebruik goedgekeurd masker met overdruk als er aanzienlijke hoeveelheden stof in de lucht komen.
- ▶ Probeer stofvorming te voorkomen.

**8.2.3. 8.2.3.Milieublootstellingscontroles**

Zie rubriek 12

**RUBRIEK 9 Fysische en chemische eigenschappen****9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

<b>Voorkomen/Uiterlijk</b>	koper		
<b>Fysische Toestand</b>	vast	<b>Relatieve dichtheid (Water = 1)</b>	8.8
<b>Geur</b>	Niet Beschikbaar	<b>Verdelingscoëfficiënt n-octanol / water</b>	Niet Beschikbaar
<b>Stanklimiet</b>	Niet Beschikbaar	<b>Zelfontbrandingstemperatuur (°C)</b>	Niet Beschikbaar
<b>pH (zoals geleverd)</b>	Niet Beschikbaar	<b>decompositietemperatuur</b>	Niet Beschikbaar
<b>Smeltpunt / vriespunt (° C)</b>	1057	<b>Viscositeit (cSt)</b>	Niet Beschikbaar



## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

Initiaal kookpunt en kookpuntbereik (° C)	Niet Beschikbaar	Molecuulmassa (g/mol)	Niet Beschikbaar
Vlampunt (°C)	Niet Beschikbaar	smaak	Niet Beschikbaar
Verdampingssnelheid	Niet Beschikbaar	Explosieve eigenschappen	Niet Beschikbaar
Ontvlambaarheid	Niet Beschikbaar	Oxydatie eigenschappen	Niet Beschikbaar
Bovenste Ontploffingsgrens (%)	Niet Beschikbaar	Surface Tension (dyn/cm or mN/m)	Niet van Toepassing
Onderste Explosiegrens (%)	Niet Beschikbaar	Vluchtig Bestanddeel (%vol)	Niet Beschikbaar
Dampspanning (kPa)	Niet Beschikbaar	Gas Groep	Niet Beschikbaar
Oplosbaarheid in water	niet van toepassing	pH als een oplossing (1%)	Niet Beschikbaar
Dampdichtheid (Lucht=1)	Niet Beschikbaar	VOC g/L	Niet Beschikbaar

## 9.2. Overige informatie

Niet Beschikbaar

## RUBRIEK 10 Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit	Zie afdeling 7.2
10.2. Chemische stabiliteit	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Niet compatibele materialen aanwezig.</li> <li>▶ Product wordt stabiel geacht te zijn.</li> <li>▶ Gevaarlijke polymerisatie zal niet plaats vinden.</li> </ul>
10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties	Zie afdeling 7.2
10.4. Te vermijden omstandigheden	Zie afdeling 7.2
10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen	Zie afdeling 7.2
10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten	Zie afdeling 5.3

## RUBRIEK 11 Toxicologische informatie

## 11.1. Informatie over toxicologische effecten

Inademen	<p>Deze stof wordt niet geacht schadelijke effecten voor de gezondheid of irritatie van de luchtwegen te veroorzaken (in de klassering volgens EG-richtlijnen gebaseerd op dierlijke modellen). Niettemin vereist een goede hygiëne dat de blootstelling tot een minimum wordt beperkt en dat op de werkvloer geschikte veiligheidsmaatregelen worden getroffen.</p> <p>Metalen die massieve metalen vormen en hun legeringen zijn "opgesloten" in een metalen rooster, waardoor ze na inademing niet makkelijk biologisch beschikbaar zijn.</p> <p>Mechanische verwerking van massieve metalen zoals snijden en slijpen kan irritatie van de bovenste luchtwegen veroorzaken. Bijkomende gezondheidseffecten bij verwerking onder verhoogde temperaturen (bijv. lassen) bestaan uit het mogelijkwerwijs ontstaan van metaaldampkoorts (misselijkheid, koorts, koude rillingen, kortademigheid en malaise), verminderd vermogen van het bloed om zuurstof te dragen (methemoglobine) en de ophoping van vocht in de longen (longoedeem). Inhaleringsgevaar neemt toe bij hogere temperatuur.</p> <p>De inademing van kleine deeltjes metaaloxide kunnen leiden tot plotselinge dorst, een vieze, zoete metaalsmaak, irritatie van de keel, hoest, droge slijmvliezen, vermoeidheid en algemeen ongemak. Hoofdpijn, misselijkheid en braken, koorts of rillingen, rusteloosheid, zweten, diarree, overmatige urine-afscheiding en uitputting kunnen ook voorkomen. Wanneer de blootstelling ophoudt, treedt herstel 24-36 uur op.</p> <p>Inhaleren van rook kan een bestaand ademhalingsprobleem zoals astma, bronchitis of emfyseem verergeren</p> <p>Koper vergiftiging als gevolg van blootstelling aan stof en gassen kan resulteren in hoofdpijn, koud zweet en een zwakke pols. Capillaire, nier, lever en hersenbeschadiging zijn de lange termijn manifestaties van deze vergiftiging. Inhalatie van net gevormde metaal oxide deeltjes die kleiner zijn dan 1.5 micron en over het algemeen tussen de 0.02 en 0.05 micron zijn kan resulteren in 'metal fume koorts'. Symptomen kunnen optreden met een vertraging van 12 uur en beginnen met een plotselinge dorst, een zoete metaal of heel vieze smaak in de mond. Andere symptomen zijn irritatie van het bovenste gedeelte van de luchtwegen dat samengaat met hoesten en droge slijmvliezen, lethargie en een algeheel gevoel van malaise. Milde tot ernstige hoofdpijn, misselijkheid en af en toe overgeven, koorts of koude rillingen, overdreven mentale activiteit, continue zweten, diarree, excessief urineren en prostaten kan ook voorkomen. Tolerantie voor de gassen ontwikkeld snel maar raak gaat ook snel verloren. Normaal gesproken nemen alle symptomen af binnen 24-36 uur nadat de blootstelling is beëindigd.</p>
Inslikken	<p>Metalen die massieve metalen vormen en hun legeringen zijn "opgesloten" in een metalen rooster, waardoor ze na inslikking niet makkelijk biologisch beschikbaar zijn.</p> <p>Secundaire processen zoals bijvoorbeeld bij pH verandering of door de tussenkomst van gastro-intestinale micro-organismen kunnen ervoor zorgen dat bepaalde stoffen in lage concentraties worden vrijgegeven.</p> <p>Deze stof wordt volgens EG Normen of andere klasseersystemen <b>NIET</b> geklasseerd als 'schadelijk bij inname door de mond'. Dit komt door een gebrek aan bevestigend dierlijk of menselijk bewijs. Deze stof kan bij inname door de mond evenwel schadelijk zijn voor de gezondheid, vooral waar bestaande schade aan de organen (bvb. lever, nieren) aanwezig is. De huidige definities van schadelijke of vergiftige stoffen zijn meestal gebaseerd op doses die mortaliteit eerder dan morbiditeit veroorzaken (ziekte, slechte gezondheid). Problemen van het maagdarmkanaal kunnen misselijkheid en braken veroorzaken. In een beroepsomgeving is inname door de mond van onbelangrijke hoeveelheden echter niet zorgwekkend.</p> <p>Normaalgezien niet gevaarlijk omwille van de materiële vorm van het product. Deze stof is fysiek irriterend voor het maagdarmkanaal</p>

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

	<p>Een metaalsmaak, misselijkheid, braken en een brandend gevoel bovenaan de maag komen voor na inname door de mond van koper en zijn derivaten. Het braaksel is doorgaans groen/blauw en veroorzaakt verkleuring van de besmette huid. Acute vergiftiging via inname door de mond is zeldzaam door de onmiddellijke verwijdering via braken. Als braken niet optreedt of verlaat optreedt, kan systemische vergiftiging voorkomen met als gevolg schade aan de lever en de nieren, erg verspreide schade aan de haarvaten, wat fataal kan zijn; de dood kan optreden bij terugslag na een schijnbaar herstel. Anemie kan voorkomen bij acute vergiftiging.</p>						
<p><b>Contact met de Huid</b></p>	<p>Bij huidcontact wordt de stof niet geacht schadelijke effecten voor de gezondheid te veroorzaken (in de classificatie volgens de EG-richtlijnen); de stof kan echter schadelijk zijn voor de gezondheid bij binnendringen via wonden, letsels of schrammen.</p> <p>Er is enig bewijs dat doet vermoeden dat deze stof bij contact met sommige personen ontsteking van de huid kan veroorzaken.</p> <p>Deeltjes en vreemde lichaamsstoffen, die bij hoge snelheidsverwerking vrijkomen, kunnen de huid binnendringen. Zelfs na de genezing van de wond, waarbij de vreemde lichaamsstoffen nog steeds aanwezig zijn, kan de persoon tijdens een beweging of bij het drukken op die plaats een scherpe pijn ervaren. Verkleuring of een zichtbare verdikking onder de opperhuid kan duidelijk zichtbaar zijn. Gevoelloosheid of tintelingen ("speldenprikken") met een verminderd gevoel kan het gevolg zijn van een vreemde lichaamsstof die op de zenuwen drukt.</p> <p>Mensen met diabetes of een voorgeschiedenis van vasculaire aandoeningen lopen een hoger risico op het krijgen van een infectie. Bij gevoelige huid kunnen irritatie en huidreacties voorkomen</p> <p>Blootstelling van de huid aan koper komt door het gebruik ervan in kleurstoffen, zalven, versieringen, juwelen, tandheelkundige amalgamen en spiraaltjes("binnen-baarmoederlijk apparaatje"), en bij schimmels en algendodende stoffen. Hoewel koper wordt gebruikt bij de behandeling van het water in zwembaden en reservoirs, zijn er geen meldingen van toxiciteit bij dergelijk gebruik. Meldingen van allergische contact huidontsteking na contact met koper en zijn zouten komen voor in de literatuur, maar de blootstellingconcentraties waarbij effecten optreden zijn niet uitgebreid beschreven. In onderzoeken werd de mogelijke verontreiniging met nikkel (dat zeker allergie veroorzaakt) als reden opgeworpen voor de vastgestelde reacties.</p> <p>Open wonden, geschaafde of geïrriteerde huid moeten niet worden blootgesteld aan dit materiaal.</p>						
<p><b>Oog</b></p>	<p>Er is enig bewijs dat doet vermoeden dat deze stof bij sommige personen irritatie en schade aan de ogen kan veroorzaken.</p> <p>Als metaalstof met het oog in contact komt kan het mechanische slijtage of krassen op het hoornvlies veroorzaken, dit zijn over het algemeen lichte verwondingen. Maar het is wel mogelijk dat het binnendringen van vreemde voorwerpen in de oogbol een infectie kan veroorzaken of kan resulteren in blijvende schade aan het oog.</p> <p>Hoge snelheidsmachines zoals boren en zagen kunnen withete metalen deeltjes, die op vonken lijken, produceren. Deze withete deeltjes kunnen het onbeschermde oog diep doordringen en zich daar vasthechten. Vreemde voorwerpen die het oog binnendringen kunnen een ooginfectie (endofthalmitis) veroorzaken.</p> <p>Tijdens de eerste uren na de verwonding zijn de symptomen van intraoculaire vreemde voorwerpen mogelijk hetzelfde als bij hoornvliesslijtage (krassen) en vreemde voorwerpen. Mensen met intraoculaire vreemde voorwerpen kunnen echter ook een merkbaar verlies van het gezichtsvermogen ondervinden. Het oog kan gaan tranen, maar als het een minuscule vreemd voorwerp betreft, kan het tranen zich ook in een zeer geringe mate voordoen, waardoor de persoon zich er niet bewust van is. Het is ook mogelijk dat de pijn na de eerste paar uur toeneemt.</p> <p>Slijtage aan het hoornvlies veroorzaakt door deeltjes en vreemde voorwerpen leidt over het algemeen tot pijn, tranen en het gevoel dat er iets in het oog zit. Verder kan het oog ook rood worden als gevolg van de ontstoken bloedvaten aan het oogoppervlak of het kan ook voorkomen dat het oog en het ooglid opzwellen. De persoon kan ook wazig gaan zien. Het oog kan ook extra gevoelig zijn voor licht of de verwijding of vernauwing van de pupil kan als pijnlijke spiersamentrekking worden ervaren.</p> <p>Verwondingen, die ontstaan doordat een vreemde stof het oog doordringt kunnen vergelijkbare symptomen veroorzaken. Als een vreemd voorwerp het oog doordringt, kan het oog gaan tranen.</p> <p>Contact van de ogen met koperzouten kan leiden tot bindvliesontsteking, of zelfs verzwering en troebeling van het hoornvlies.</p>						
<p><b>Chronisch</b></p>	<p>Bij sommige personen is vergeleken met de algemene bevolking een overgevoeligheidsreactie na inhalering waarschijnlijker.</p> <p>Metaalstof dat vrijkomt bij industriële processen kan een aantal mogelijke gezondheidsproblemen veroorzaken. De grotere deeltjes, meer dan 5 micron, zijn irriterend voor de neus en de keel. Kleinere deeltjes veroorzaken aantasting van de longen. Deeltjes kleiner dan 1.5 micron kunnen vast komen te zitten in de longen en, afhankelijk van de aard van het deeltje, aanleiding geven tot verdere ernstige gevolgen voor de gezondheid.</p> <p>Koper heeft een betrekkelijk lage toxiciteit. Sommige zeldzame erfelijke aandoeningen (de ziekte van Wilson of hepatoculculaire aantasting) kan leiden tot opstapeling van koper na blootstelling, waardoor onherstelbare schade wordt veroorzaakt aan een aantal organen (lever, nieren, centraal zenuwstelsel, botten, gezichtsvermogen) en de dood kan worden veroorzaken. Bloedarmoede en cirrose van de lever komen voor.</p>						
<p><b>400 Super Wick Desolderen Vlecht</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TOXICITEIT</th> <th>IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Niet Beschikbaar</td> <td>Niet Beschikbaar</td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar		
TOXICITEIT	IRRITATIE						
Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar						
<p><b>koper</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TOXICITEIT</th> <th>IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dermaal (rat) LD50: &gt;2000 mg/kg<sup>[1]</sup></td> <td>Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)<sup>[1]</sup></td> </tr> <tr> <td>Oraal(muis) LD50; =0.7 mg/kg<sup>[2]</sup></td> <td>Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)<sup>[1]</sup></td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Dermaal (rat) LD50: >2000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>	Oraal(muis) LD50; =0.7 mg/kg <sup>[2]</sup>	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>
TOXICITEIT	IRRITATIE						
Dermaal (rat) LD50: >2000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>						
Oraal(muis) LD50; =0.7 mg/kg <sup>[2]</sup>	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>						
<p><b>pijnshars</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TOXICITEIT</th> <th>IRRITATIE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dermaal (rat) LD50: &gt;2000 mg/kg<sup>[1]</sup></td> <td>Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)<sup>[1]</sup></td> </tr> <tr> <td>Oraal(Rat) LD50; &gt;1000 mg/kg<sup>[1]</sup></td> <td>Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend)<sup>[1]</sup></td> </tr> </tbody> </table>	TOXICITEIT	IRRITATIE	Dermaal (rat) LD50: >2000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>	Oraal(Rat) LD50; >1000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>
TOXICITEIT	IRRITATIE						
Dermaal (rat) LD50: >2000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Huid: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>						
Oraal(Rat) LD50; >1000 mg/kg <sup>[1]</sup>	Oog: geen nadelig effect waargenomen (niet irriterend) <sup>[1]</sup>						
<p><b>Legenda:</b></p>	<p>1 Waarde verkregen uit Europa ECHA geregistreerde stoffen -- Acute toxiciteit 2 Waarde verkregen uit msds fabrikant gebruikt, tenzij anders aangegeven gegevens uit RTECS - Register van toxische effect van chemische stoffen</p>						

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

400 Super Wick Desolderen Vlecht	Allergische reacties van de luchtwegen worden meestal veroorzaakt door wisselwerking tussen Immunoglobuline E antilichamen en allergenen en treden snel op. Het allergisch vermogen van het allergeen en de periode van blootstelling zijn vaak bepalend voor de ernst van de symptomen. Sommige mensen hebben genetisch meer aanleg dan andere, en bij blootstelling aan andere irriterende stoffen kunnen de symptomen verergeren. Allergie opwekkende activiteit wordt veroorzaakt door wisselwerking met proteïnen.
	Er dient aandacht te worden besteed aan atopische diathese (vatbaarheid voor allergie), die gekenmerkt wordt door verhoogde vatbaarheid voor neusontsteking, astma en eczeem.
	Exogene allergische ontsteking van de longblaasjes wordt hoofdzakelijk veroorzaakt door allergeen specifieke immuuncomplexen van het IgG type; celgebonden reacties (T-lymfocyten) kunnen voorkomen. Dit soort allergie is van het vertraagde type en manifesteert zich pas tot vier uur na de blootstelling.
PIJNHARS	Contactallergieën uiten zich meestal als contacteczeem en soms als urticaria of oedeem van Quincke. Bij de pathogenese van contacteczeem treden celgebonden (T-lymfocyten) immunologische reacties van het vertraagde type op. Bij andere allergische huidreacties, zoals contacturticaria, treden antilichaam-gebonden immunologische reacties op. Het belang van het contact-allergeen wordt niet alleen bepaald door zijn sensibiliserend potentieel: de verdeling van de stof en de mogelijkheden om ermee in contact te komen zijn eveneens belangrijk. Een licht sensibiliserende stof die wijd verspreid is kan een belangrijker allergeen zijn dan een stof met een sterker sensibiliserend potentieel waarmee slechts weinig personen in contact komen. Vanuit een klinisch standpunt, zijn stoffen afwijkend als ze bij tests een allergische reactie veroorzaken bij 1% van de geteste personen.

acute toxiciteit	✗	Kankerverwekkendheid	✗
Huidirritatie /-corrosie	✗	voortplantings-	✗
Ernstig oogletsel / oogirritatie	✗	Specifieke doelorgaantoxiciteit - eenmalige blootstelling	✗
Luchtwegen of de huid	✓	Specifieke doelorgaantoxiciteit - herhaalde blootstelling	✗
Mutageniteit	✗	gevaar bij inademing	✗

**Legenda:** ✗ – Gegevens niet beschikbaar of niet aan de criteria voor indeling vullen  
 ✓ – Gegevens die nodig zijn om de indeling beschikbaar te stellen

## RUBRIEK 12 Ecologische informatie

## 12.1. Toxiciteit

400 Super Wick Desolderen Vlecht	<b>EINDPUNT</b>	<b>duur van de test (uren)</b>	<b>soorten</b>	<b>waarde</b>	<b>bron</b>
	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar	Niet Beschikbaar
koper	<b>EINDPUNT</b>	<b>duur van de test (uren)</b>	<b>soorten</b>	<b>waarde</b>	<b>bron</b>
	LC50	96	Vis	0.0028mg/L	2
	EC50	48	schaaldier	0.001mg/L	2
	EC50	72	Algen of andere waterplanten	-0.0108035-0.0171585mg/L	4
	BCFD	1344	Niet Beschikbaar	7402.320-mg/L	4
	EC25	6	Algen of andere waterplanten	0.001506135-mg/L	4
	NOEL	1440	Niet Beschikbaar	-0.0004-0.00122mg/L	4
pijnhars	<b>EINDPUNT</b>	<b>duur van de test (uren)</b>	<b>soorten</b>	<b>waarde</b>	<b>bron</b>
	LC50	96	Vis	1.5mg/L	2
	EC50	48	schaaldier	3.8mg/L	2
	EC50	96	Algen of andere waterplanten	0.031mg/L	2
	NOEC	96	Algen of andere waterplanten	0.013mg/L	2
<b>Legenda:</b>	Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data				

Schadelijk voor in het water levende organismen.

Door de korte verblijftijd van koperaërosolen in de lucht is het erg onwaarschijnlijk dat koper accumuleert in de atmosfeer. Echter, in de lucht kan koper over grote afstanden getransporteerd worden. Koper hoopt zich significant in de voedselketen op.

Drinkwater Normen:

3000 ?g/l (UK max)

2000 ?g/l (WHO ontwerp-richtlijn)

1000 ?g/l (WHO niveau waar individuen klagen)

Richtlijn bodem, Nederlandse Criteria:

36 mg/kg (doel)

190 mg/kg (interventie)

Luchtkwaliteits norm: geen gegevens beschikbaar.

Het toxisch effect van koper in de aquatische biotopen is afhankelijk van de biologische beschikbaarheid van koper in water, dit is weer afhankelijk van de fysisch-chemische vorm waarin het aanwezig is. De biobeschikbaarheid neemt af door complexvorming en adsorptie van koper aan natuurlijk organisch materiaal, gehydrateerde ijzer- en mangaanoxides en chelerende substanties die worden uitgescheiden door algen en andere waterorganismen.

De giftigheid wordt ook beïnvloed door de pH en hardheid van het water. De totale koperconcentratie zegt weinig over de toxiciteit. In natuurlijk zeewater is meer dan 98% van het

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

koper organisch gebonden, en in rivieren is vaak een hoog percentage organisch gebonden, maar het exacte percentage hangt af van het rivierwater en de pH. Koper is aanmerkelijk giftig in sommige waterorganismen. Sommige algen zijn erg gevoelig voor koper en hebben een EC50 (96 uur) waarde van slechts 47 µg/l opgelost koper, terwijl voor andere algen EC50 waarden tot 481 µg/l worden vermeld. Veel van de hoge vermelde EC waarden kunnen echter voortkomen uit experimenten uitgevoerd met een voedingsbodemp die kopercomplexerende verbindingen zoals silicaat, ijzer, mangaan en EDTA bevatten, wat de biobeschikbaarheid reduceert.

Toxische effecten veroorzaakt door blootstelling van waterorganismen aan koper:

Algen EC50 (96 uur): 47 - 481 µg/liter  
 Daphnia magna LC50 (48-96 uur): 7 - 54'  
 Kreeftachtigen LC50 (48-96 uur): 37 - 183'  
 Buikpotigen LC50 (48-96 uur): 58 - 112'  
 Krab larven LC50 (48-96 uur): 50 - 100'

Blootstelling aan concentraties variërend van 1 tot enkele honderden microgrammen per liter heeft geleid tot dodelijke en lange termijn effecten. In water met een hoge biobeschikbaarheid kunnen de effectieve concentraties voor verschillende gevoelige soorten lager dan 10 µg/l zijn. In vis varieert de acute dodelijke koper concentratie van een paar µg/l tot enkele mg/l, afhankelijk van de geteste vissoort en de omstandigheden van blootstelling. Indien de waarde lager is dan 50 µg Cu/l, dan bevat het testwater in het algemeen een kleine hoeveelheid opgelost organisch koolstof (DOC, Dissolved Organic Carbon), en is het water niet erg hard met een pH neutraal tot licht zuur. Blootstelling aan concentraties tussen de 1 en een paar honderd microgram per liter heeft geleid tot subletale effecten en lange termijn effecten. Lagere effect concentraties wordt meestal geassocieerd met testwater met een hoge biobeschikbaarheid.

Samenvattend:

Responsie verwacht voor hoge concentratie reeksen koper (nota \*)

Totale opgeloste Cu concentratie bereik ( in µg/l).

Effect van grote beschikbaarheid in water:

1-10

Merkbare effecten worden verwacht voor kiezelwieren en gevoelige ongewervelde dieren, vooral cladocerans.

Effecten op vis kunnen significant zijn in zoetwater met een lage pH en lage hardheid.

10-100

Significante effecten kunnen verwachten worden bij verschillende soorten microalgen, sommige soorten macroalgen en een reeks van ongewervelde dieren waaronder schaaldieren, buikpotigen, en zee-egels. Het overleving van gevoelige vissoorten wordt hierdoor beïnvloedt en verschillende soorten vertonen subletale effecten.

100-1000

De meeste taxonomische groepen van macroalgen en ongewervelden zullen ernstig aangetast worden. Voor de meeste vissoorten is dit een dodelijk niveau.

>1000

Dodelijke concentraties voor de meest tolerante organismen worden bereikt.

(nota \*): De gekozen locaties hebben een gemiddelde tot hoge biologische beschikbaarheid evenals het water dat gebruikt wordt voor de meeste toxiciteitstesten.

In de bodem wordt het kopergehalte verhoogd door toepassing van kunstmest, fungiciden, het neerslaan van stof van snelwegen en stadsgebieden, mijnen en industriële bronnen. In het algemeen wordt het koper niveau in de bodem terugzien in de bladeren van de in de bodemgewortelde vegetatie. Dit is afhankelijk van de biobeschikbaarheid van het koper en de fysiologische kenmerken van de betreffende soort.

Typische koperwaarden in het gebladerte zijn:

Niet vervuilde bodem (0.3-250 mg/kg)

Vervuilde bodem (150-450 mg/kg)

Mijnbouw/smeltoven bodems

6.1-25 mg/kg

80 mg/kg

300 mg/kg

Planten vertonen zelden symptomen van vergiftiging of aangetaste groei bij normale koper concentraties in de bodem. Gewassen zijn vaak gevoeliger voor koper dan de inheemse flora, grenswaarden voor landbouwgewassen variëren van 25 mg Cu/kg tot enkele honderden mg/kg, afhankelijk van de grond.

Chronische en/of acute effecten op gevoelige soorten komen voor bij koperniveaus die in sommige bodems door menselijke activiteit zijn veroorzaakt, zoals toevoeging van koperbevattend kunstmest en toevoeging van slijk.

Indien de bodem het niveau van 150 mg Cu/kg overschrijdt dan laten inheemse- en landbouwsoorten chronische effecten zien. Gronden met een niveau van 500-1000 mg Cu per kg grond, zijn erg selectief en laten alleen soorten en stammen overleven die ongevoelig zijn voor koper. Bij 2000 mg/kg kunnen de meeste soorten niet overleven. Bij 3500 mg Cu/kg zijn hele stukken land verstoken van vegetatie. Het organische gehalte van de bodem blijkt een sleutelrol te spelen in de biobeschikbaarheid van koper.

Op normale bosgrond bevatten planten zonder wortels zoals mossen en korstmossen een hogere koper concentratie. De vruchtlichamen en mycorrhizale scheden van bodemschimmels en paddestoelen, geassocieerd met hogere planten in bossen, accumuleren vaak meer koper dan planten op dezelfde locatie.

International Programme on Chemical Safety (IPCS): Environmental Health Criteria 200.

Verwijderd product NIET in het Riool, of Oppervlaktewater gooien.

### 12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Ingrediënt	Nawerking: water/grond	Nawerking: lucht
pijnhars	HOOG	HOOG

### 12.3. Bioaccumulatie

Ingrediënt	Bioaccumulatie
pijnhars	HOOG (LogKOW = 6.4607)

### 12.4. Mobiliteit in de bodem

Ingrediënt	Beweeglijkheid
pijnhars	LAAG (KOC = 21990)

### 12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

	P	B	T
Relevante beschikbare gegevens	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing
PBT criteria voldaan?	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing

### 12.6. Andere schadelijke effecten

Geen gegevens beschikbaar

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

## RUBRIEK 13 Instructies voor verwijdering

## 13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Weggooiën van produkt / verpakking	<p>Laat het waswater NIET in de afvoer lopen.</p> <p>Het kan nodig zijn om het waswater te verzamelen en te behandelen alvorens het te verwijderen.</p> <p>In elk geval kan verwijderen via het riool onderwerp zijn van lokale wetten en regels en deze zullen eerst in overweging genomen moeten worden.</p> <p>Bij twijfel, contacteer de verantwoordelijke autoriteiten.</p>
Opties voor behandeling van afval	Niet Beschikbaar
Opties voor verwijdering van afvalwater	Niet Beschikbaar

## RUBRIEK 14 Informatie met betrekking tot het vervoer

Vervoer over land (ADR): Niet opgenomen in het VN verdrag voor transport van gevaarlijke goederen

14.1. VN-nummer	Niet van Toepassing	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	Niet van Toepassing	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	klasse	Niet van Toepassing
	Secundair Risico	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	Niet van Toepassing	
14.5. Milieugevaren	Niet van Toepassing	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Identificatie van gevaar (Kemler)	Niet van Toepassing
	Classificatiecode	Niet van Toepassing
	Etiket	Niet van Toepassing
	Speciale voorzieningen	Niet van Toepassing
	Beperkte hoeveelheid	Niet van Toepassing
	Tunnelbeperkingscode	Niet van Toepassing

Luchtvervoer (ICAO-IATA / DGR): Niet opgenomen in het UN verdrag voor transport van gevaarlijke goederen

14.1. VN-nummer	Niet van Toepassing	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	Niet van Toepassing	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	ICAO/IATA-klasse	Niet van Toepassing
	ICAO/IATA secundair risico	Niet van Toepassing
	ERG code	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	Niet van Toepassing	
14.5. Milieugevaren	Niet van Toepassing	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Speciale voorzieningen	Niet van Toepassing
	Uitsluitend vracht verpakkingsinstructies	Niet van Toepassing
	Maximum hoeveelheid / Pak voor vracht alleen	Niet van Toepassing
	Passagier en Vracht Verpakkingsinstructies	Niet van Toepassing
	Maximum hoeveelheid / Pak passagiers en vracht	Niet van Toepassing
	Passagier en Vracht Vliegtuig gelimiteerde verpakkingshoeveelheid	Niet van Toepassing
	Beperkte hoeveelheid van passagiers en vracht Maximum hoeveelheid/Pak	Niet van Toepassing

Vervoer over zee (IMDG-Code / GGVSee): Niet opgenomen in het UN verdrag voor transport van gevaarlijke goederen

14.1. VN-nummer	Niet van Toepassing	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	Niet van Toepassing	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	IMDG-klasse	Niet van Toepassing
	IMDG Secundair Risico	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	Niet van Toepassing	
14.5. Milieugevaren	Niet van Toepassing	

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	EMS-nummer	Niet van Toepassing
	Speciale voorzieningen	Niet van Toepassing
	gelimiteerde hoeveelheid	Niet van Toepassing

## Vervoer over de binnenwateren (ADN): Niet opgenomen in het UN verdrag voor transport van gevaarlijke goederen

14.1. VN-nummer	Niet van Toepassing	
14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN	Niet van Toepassing	
14.3. Transportgevaarklasse(n)	Niet van Toepassing	Niet van Toepassing
14.4. Verpakkingsgroep	Niet van Toepassing	
14.5. Milieugevaren	Niet van Toepassing	
14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Classificatiecode	Niet van Toepassing
	Speciale voorzieningen	Niet van Toepassing
	gelimiteerde hoeveelheid	Niet van Toepassing
	vereist Equipment	Niet van Toepassing
	Fire kegels aantal	Niet van Toepassing

## 14.7. Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij MARPOL en de IBC-code

Niet van Toepassing

## 14.8. Transport in bulk in overeenstemming met MARPOL bijlage V en de IMSBC Code

Identificatie van de stof of het preparaat	Group
koper	Niet Beschikbaar
pijnhars	Niet Beschikbaar

## 14.9. Transport in bulk in overeenstemming met de ICG Code

Identificatie van de stof of het preparaat	Ship Type
koper	Niet Beschikbaar
pijnhars	Niet Beschikbaar

## RUBRIEK 15 Regelgeving

## 15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

## koper komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

Europa EG-inventaris	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelstoffen (EINECS)
Europa Europese douane-inventaris van chemische stoffen	Nederland Grenswaarden Voor Beroepsmatige Blootstelling

## pijnhars komt voor in lijsten van de volgende regelgevingen

De Europese Unie (EU) Verordening (EG) Nr 1272/2008 betreffende de Indeling, Etikettering en Verpakking van Stoffen en Mengsels - Bijlage VI	Europese Unie - Europese inventaris van bestaande chemische handelstoffen (EINECS)
Europa EG-inventaris	

Dit veiligheidsinformatieblad is in naleving van de volgende EU wetgeving en haar aanpassingen - zover toepasselijk; 98/24/EC, 92/85/EC, 94/33/EC, 91/689/EEC, 1999/13/EC

## 15.2. Chemischeveiligheidsbeoordeling

Voor deze stof/dit mengsel is door de leverancier geen chemischeveiligheidsbeoordeling uitgevoerd.

## De status van nationaal inventaris

chemische inventarisatie	Staat
Australië - AIIIC / Australië Alleen niet-industrieel gebruik	Ja
Canada - DSL	Ja
Canada - NDSL	Nee (koper; pijnhars)
China - IECSC	Ja
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Ja
Japan - ENCS	Nee (koper; pijnhars)
Korea - KECI	Ja
New Zealand - NZIoC	Ja
Philippines - PICCS	Ja
USA - TSCA	Ja

## 400 Super Wick Desolderen Vlecht

chemische inventarisatie	Staat
Taiwan - TCSI	Ja
Mexico - INSQ	Ja
Vietnam - NCI	Ja
Rusland - ARIPS	Ja
<b>Legenda:</b>	Yes = Alle ingrediënten zijn in de inventaris Nee = Eén of meer van de CAS genoemde ingrediënten zijn niet op de inventaris en zijn niet vrijgesteld van een lijst (zie specifieke ingrediënten tussen haakjes)

## RUBRIEK 16 Overige informatie

Datum van herziening	02/03/2021
initiële Datum	23/02/2018

## Volledige tekst Risk en Hazard codes

## Overige informatie

De classificatie van het preparaat en de afzonderlijke componenten ervan is gebaseerd op officiële en geautoriseerde bronnen, evenals een onafhankelijke beoordeling door de ChemwatchClassification-commissie met behulp van beschikbare literatuurreferenties.

Het SDS is een Gevaar Communicatie instrument en dient gebruikt te worden als hulp bij Risico Beoordeling. Vele factoren bepalen of een gevaar een risico is op de werkvloer of in een andere setting. Risico's kunnen bepaald worden door te refereren aan Blootstelling Scenarios. De schaal en frequentie van het gebruik en de huidige of beschikbare technische controle systemen dienen in aanmerking genomen te worden.

Zie voor een gedetailleerd advies over persoonlijke beschermingsmiddelen de volgende EU CEN norm:

- EN 166 - Persoonlijke oogbescherming
- EN 340 - Beschermende kleding
- EN 374 - Beschermende handschoenen tegen chemicaliën en micro-organismen
- EN 13832 - Beschermend schoeisel tegen chemicaliën
- EN 133 - Ademhalingsbeschermingsmiddel

## Definities en afkortingen

- PC-TWA: toelaatbare concentratie-tijd gewogen gemiddelde
- PC-STEL: toelaatbare concentratie-korte blootstellingslimiet
- IARC: Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek
- ACGIH: Amerikaanse Conferentie van Regerings Industriële Hygiënisten
- STEL: Korte blootstellingslimiet
- TEEL: Tijdelijke Noodblootstelling Limiet.
- IDLH: Onmiddellijk gevaarlijk voor het leven of gezondheidsconcentraties
- OSF: Geur veiligheidsfactor
- NOAEL: Geen waargenomen bijwerkingsniveau
- LOAEL: Laagste waargenomen bijwerkingsniveau
- TLV: Drempelwaarde
- LOD: Beperkte Detectie
- OTV: Geurdrempelwaarde
- BCF: BioConcentratiefactoren
- BEI: Biologische blootstelling index

## Reden Voor Verandering

- A-1.02 - UFI-nummer toegevoegd