



9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B) MG Chemicals Ltd - ESP

Versión No: A-2.01

Hoja de datos de seguridad (En cumplimiento del Reglamento (UE) No. 2020/8780

Fecha de Edición: 08/06/2021

Fecha de Impresión: 08/06/2021

L.REACH.ESP.ES

SECCIÓN 1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Nombre del Producto	9200-B
Sinonimos	SDS Code: 9200-B; 9200-25ML, 9200-50ML, 9200-1.7L UFI:PHN0-U0M1-F00C-GQQU
Otros medios de identificación	Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos pertinentes identificados de la sustancia	endurecedor epoxi
Usos desaconsejados	No Aplicable

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Nombre del Proveedor :	MG Chemicals Ltd - ESP	MG Chemicals (Head office)
Dirección	Level 2, Vision Exchange Building, Territorials Street, Zone 1, Central Business District Birkirkara CBD 1070 Malta	9347 - 193 Street Surrey V4N 4E7 British Columbia Canada
Teléfono	No Disponible	+(1) 800-201-8822
Fax	No Disponible	+(1) 800-708-9888
Sitio web	No Disponible	www.mgchemicals.com
Email	sales@mgchemicals.com	Info@mgchemicals.com

1.4. Teléfono de emergencia

Asociación / Organización	Verisk 3E (Código de acceso: 335388)
Teléfono de urgencias	+(1) 760 476 3961
Otros números telefónicos de emergencia	No Disponible

SECCIÓN 2 Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) no 1272/2008 [CLP] y enmiendas [1]	H314 - Irritación o corrosión cutánea, categoría 1B, H411 - Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 2, H361 - Toxicidad para la reproducción, Categoría 2, H317 - Sensibilización cutánea, categoría 1
Leyenda:	1. Clasificado por CHEMWATCH; 2. Clasificación tomada del Reglamento (UE) no 1272/2008 - Anexo VI

2.2. Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro	
Palabra Señal	Peligro

Indicación de peligro (s)

H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H411	Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H361	Se sospecha que perjudica la fertilidad o daña al feto.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Declaración/es complementaria (s)

No Aplicable

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Consejos de prudencia: Prevención

P201	Solicitar instrucciones especiales antes del uso.
P260	No respirar nieblas/vapores/aerosoles.
P264	Lavarse todo cuerpo externo expuesto concienzudamente tras la manipulación.
P280	Llevar guantes, ropa de protección, equipo de protección para los ojos y la cara.
P273	Evitar su liberación al medio ambiente.
P272	Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

Consejos de prudencia: Respuesta

P301+P330+P331	EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito.
P303+P361+P353	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua [o ducharse].
P305+P351+P338	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P308+P313	EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: consultar a un médico.
P310	Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico/primer ayudante
P302+P352	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón
P363	Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.
P333+P313	En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.
P362+P364	Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.
P391	Recoger el vertido.
P304+P340	EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.

Consejos de prudencia: Almacenamiento

P405	Guardar bajo llave.
------	---------------------

Consejos de prudencia: Eliminación

P501	Eliminar el contenido/recipiente en un punto autorizado de recolección de residuos especiales o peligrosos conforme a la reglamentación local.
------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2.3. Otros peligros

Ingestión puede producir serio daño a la salud*.

Efectos acumulativos pueden resultar luego de la exposición*.

Exposición puede producir efectos irreversibles*.

Reach - Art.57-59: La mezcla no contiene sustancias extremadamente preocupantes (SEP) en la fecha de impresión SDS.

SECCIÓN 3 Composición/información sobre los componentes

3.1. Sustancias

Ver la información sobre los componentes en la sección 3.2

3.2. Mezclas

1. Número CAS 2. No CE 3. No Índice 4. No REACH	% [peso]	Nombre	Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) no 1272/2008 [CLP] y enmiendas	Características nanoforma de partículas
1.68683-29-4 2.No Disponible 3.No Disponible 4.No Disponible	32	<u>acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated</u>	Toxicidad aguda (por inhalación), categoría 4; H332, EUH032 [1]	No Disponible
1.7727-43-7 2.231-784-4 3.No Disponible 4.No Disponible	30	<u>sulfato-de-bario</u>	No Aplicable	No Disponible
1.68410-23-1 2.No Disponible 3.No Disponible 4.No Disponible	24	<u>Ácidos grasos. c18-insaturado. dímeros. productos de reacción con polietileno poliaminas</u>	Irritación o corrosión cutáneas, categoría 2, Lesiones oculares graves o irritación ocular, categoría 1, Toxicidad específica de órganos - exposición única Categoría 3 (irritación del tracto respiratorio); H315, H318, H335 [1]	No Disponible
1.68082-29-1 2.500-191-5 3.No Disponible 4.No Disponible	7	<u>Ácidos grasos. c18-insaturados. dímeros. polímeros con ácidos grasos. aceite y trietilentetramina</u>	Toxicidad aguda oral y por inhalación, categoría 4, Irritación o corrosión cutáneas, categoría 2, Lesiones oculares graves o irritación ocular, categoría 1, Sensibilización cutánea, categoría 1, Sensibilización respiratoria, categoría 1, Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 2; H302+H332, H315, H318, H317, H334, H411 [1]	No Disponible
1.112-24-3 2.203-950-6 3.612-059-00-5 4.No Disponible	3	<u>trientina</u>	Toxicidad aguda (cutánea), categoría 4, Irritación o corrosión cutáneas, categoría 1B, Sensibilización cutánea, categoría 1, Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 3; H312, H314, H317, H412 [2]	No Disponible

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

1.Número CAS 2.No CE 3.No Índice 4.4.No REACH	% [peso]	Nombre	Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) no 1272/2008 [CLP] y enmiendas	Características nanoforma de partículas
1.140-31-8 2.205-411-0 3.612-105-00-4 4.No Disponible	2	<u>2-piperazin-1-iletilamina</u>	Toxicidad aguda (oral), categoría 4, Toxicidad aguda (cutánea), categoría 4, Irritación o corrosión cutáneas, categoría 1B, Sensibilización cutánea, categoría 1, Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 3; H302, H312, H314, H317, H412 [2]	No Disponible
Leyenda:	1. Clasificado por CHEMWATCH; 2. Clasificación tomada del Reglamento (UE) no 1272/2008 - Anexo VI; 3. Clasificación extraída de C & L; * EU IOELVs disponible; [e] Sustancia identificada por tener propiedades de alteración endocrina			

SECCIÓN 4 Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Contacto Ocular	<p>Si este producto entra en contacto con los ojos:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Inmediatamente mantener los ojos abiertos y lavar continuamente con agua corriente. ▶ Asegurar la completa irrigación del ojo manteniendo los párpados separados entre sí y del ojo, y moviéndolos ocasionalmente. ▶ Continuar el lavado hasta que el Centro de Información de Venenos o un médico, autorice la detención, o por lo menos durante 15 minutos. ▶ Transportar al hospital o a un médico sin demora. ▶ La remoción de los lentes de contacto después de sufrir una herida o lesión en el ojo debe hacerla personal competente únicamente.
Contacto con la Piel	<p>Si este producto entra en contacto con la piel o el cabello:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Inmediatamente lavar el cuerpo y la ropa con grandes cantidades de agua, utilizando ducha de seguridad si está disponible. ▶ Remover rápidamente todo el vestuario contaminado, incluyendo el calzado. ▶ Lavar piel y cabello con agua corriente. Continúe el lavado con agua durante el tiempo aconsejado por el Centro de Información sobre Venenos. ▶ Transportar al hospital o a un médico.
Inhalación	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Si se inhalan humos o productos de la combustión: Llevar al aire fresco. ▶ Recostar al paciente. Mantener caliente y en reposo. ▶ Prótesis como dentaduras postizas, que puedan bloquear las vías respiratorias, deben ser removidas, cuando sea posible, antes de iniciar los procedimientos de primeros auxilios. ▶ Si la respiración es superficial o se ha detenido, asegurar una entrada de aire libre y aplicar resucitación, preferiblemente con un resucitador con válvula de demanda, dispositivo con máscara bolsa-válvula, o máscara de bolsillo según entrenamiento. Efectuar RCP si es necesario. ▶ Transportar al hospital o a un médico inmediatamente. <p>La inhalación de vapores o aerosoles (nieblas, humos) puede causar edema pulmonar. Sustancias corrosivas pueden causar daño pulmonar (e.g. edema pulmonar, fluido en los pulmones). Como esta reacción puede ser retardada hasta por 24 horas después de la exposición, los individuos afectados necesitan descanso completo (preferiblemente en una postura semi-recostada) y deben ser mantenidos bajo observación médica aun si los síntomas no se han manifestado. Antes de dicha manifestación, se debe considerar la administración de un rocío con contenido de dexametasona derivativa o berclometasona derivativa. Esto debe ser definitivamente dejado a cargo de un médico o una persona autorizada por el/ella. (ICSC13719)</p>
Ingestión	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Por consejo, contacte a un Centro de Información sobre Venenos, o a un médico inmediatamente. ▶ Probablemente sea necesario un urgente tratamiento hospitalario. ▶ Si es ingerido, NO inducir al vómito. ▶ Si ocurre vómito, reclinar al paciente hacia adelante o colocarlo de lateral izquierdo (posición cabeza abajo, si es posible) para mantener las vías respiratorias abiertas y evitar aspiración. ▶ Observar al paciente cuidadosamente. ▶ Nunca dar líquido a una persona con signos de adormecimiento o con estado consciente reducido. ▶ Dar agua para enjuagar la boca, luego proveer líquido lentamente y en cantidad que el accidentado pueda beber confortablemente. ▶ Transportar al hospital o doctor sin demora.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Vea la Sección 11

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratar sintomáticamente.

- ▶ Signos síntomas de envenenamiento agudo con cianuro reflejan hipoxia celular y por lo general no son específicos.
- ▶ La cianosis puede ser encontrada tardíamente.
- ▶ Un paciente con bradicardia, hipertenso y taquípeico sugiere envenenamiento especialmente si ocurre depresión CNS y cardiovascular como consecuencia.
- ▶ La atención inmediata debe ser dirigida a ventilación asistida, administración de 100% de oxígeno, inserción de líneas intravenosas e implantación de monitoreo cardíaco.
- ▶ Obtener un gas de sangre arterial inmediatamente y corregir cualquier acidosis metabólica severa (pH inferior a 7.15).
- ▶ Pacientes medianamente sintomáticos generalmente requieren solo cuidado de apoyo. No se deben suministrar nitritos indiscriminadamente - en todos los casos de envenenamientos moderado a severo, estos deben ser suministrados conjuntamente con tiosulfato. Como medida temporal, suministrar perlas de amil nitrito (0.2 ml inhalados 30 segundos cada minuto) hasta que se establezcan líneas intravenosas para nitrito de sodio. 10 ml de una solución al 3% es administrada en 4 minutos para producir 20% de metahemoglobina en adultos. Seguimiento directamente con 50 ml de tiosulfato de sodio al 25%, a la misma tasa, IV. Si los síntomas aparecen nuevamente o persisten dentro de 1/2 a 1 hora, repetir nitrito y tiosulfato al 50% de la dosis inicial. Como el modo de acción involucra la conversión metabólica de tiosulfato a tiocianato, el daño renal puede ser promovido por toxicidad con tiocianato.
- ▶ El azul de metileno no es un antídoto. [Ellenhorn y Barceloux: Toxicología Médica]

Para exposiciones agudas o a corto plazo repetidas a materiales altamente alcalinos:

- ▶ Estrés respiratorio no es común pero se presenta ocasionalmente por edema del tejido blando.
- ▶ A menos que entubación pueda llevarse a cabo bajo visión directa, pueden ser necesaria cricotirotomía o traqueotomía.
- ▶ Oxígeno es provisto como se indica.
- ▶ La presencia de shock sugiere perforación e indica una línea intravenosa y administración de fluido

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

▶ Daños de álcalis corrosivos ocurren por necrosis de licuefacción por lo que la saponificación de grasas y solubilización de proteínas permiten la profunda penetración en el tejido. Álcalis continúan causando daño luego de la exposición.

INGESTIÓN :

- ▶ Leche y agua son los diluyentes de preferencia
- ▶ No más de 2 vasos de agua deben suministrarse a un adulto.
- ▶ Nunca administrar agentes neutralizantes ya que la reacción exotérmica puede complicar la lesión.

* Catarsis y émesis están absolutamente contraindicadas.

* Carbón activado no absorbe álcalis.

* No debe usarse lavado gástrico.

Los cuidados de mantenimiento involucran lo siguiente:

- ▶ Inicialmente impedir alimentación oral.
- ▶ Si la endoscopia confirma daño transmucosal, comenzar con esteroides sólo dentro de las primeras 48 horas.
- ▶ Evaluar cuidadosamente la cantidad de tejido necrosado antes de asegurar la necesidad de intervención quirúrgica.
- ▶ Los pacientes deben ser instruidos en solicitar atención médica siempre que desarrollen dificultad en la ingestión (disfagia).

PIEL Y OJOS:

- ▶ Irrigar la lesión durante 20-30 minutos.
- ▶ Lesiones oculares requieren solución salina.

[Ellenhorn Barceloux: Medical Toxicology]

SECCIÓN 5 Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

- ▶ Espuma.
- ▶ Polvo químico seco.
- ▶ BCF (donde las regulaciones lo permitan).
- ▶ Dióxido de carbono.
- ▶ Rocío o niebla de agua - fuegos grandes únicamente.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Incompatibilidad del fuego	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Evitar contaminación con agentes oxidantes i.e. nitratos, ácidos oxidantes, decolorantes de cloro, cloro de piscina etc., ya que puede ocurrir ignición.
-----------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Instrucciones de Lucha Contra el Fuego	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alertar a la Brigada de Bomberos e indicarles la localización y naturaleza del peligro. ▶ Utilizar equipo de protección para todo el cuerpo, incluyendo mascarillas respiratorias. ▶ Prevenir, por todos los medios disponibles, el ingreso de derrames a drenajes o cursos de agua. ▶ Utilizar procedimientos de extinción de incendio adecuado para el área circundante. ▶ NO aproximarse a contenedores que se sospeche estén calientes. ▶ Enfriar los contenedores expuestos al fuego rociando agua desde un lugar protegido. ▶ Si es seguro hacerlo, retirar los contenedores de la línea de fuego. ▶ El equipo debe ser completamente descontaminado después de ser usado.
Fuego Peligro de Explosión	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Combustible. ▶ Riesgo bajo de fuego cuando es expuesto al calor o llama. ▶ El calentamiento puede causar expansión o descomposición generando ruptura violenta de los contenedores. ▶ En combustión, puede emitir humos tóxicos de monóxido de carbono (CO). ▶ Puede emitir humo perjudicial. Las nieblas que contengan materiales combustibles pueden ser explosivas. <p>Los productos de combustión incluyen: dióxido de carbono (CO₂) óxidos de nitrógeno (NO_x) óxidos de azufre (SO_x) óxidos metálicos</p> <p>otros productos de pirólisis típicos de la quema de material orgánico. Puede emitir humos corrosivos.</p>

SECCIÓN 6 Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Vea la sección 8

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Ver sección 12

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Derrames Menores	<p>Riesgo ambiental - contener el derrame.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los drenajes de las áreas de almacenamiento o en uso deben tener tanques de retención para el ajuste del pH y la dilución de los vertidos de materiales antes de su descarga o eliminación. - Verifique con regularidad la inexistencia de fugas o derrames
-------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Limpiar todos los derrames inmediatamente. ▶ Evitar respirar los vapores y el contacto con los ojos y piel. ▶ Controlar el contacto personal utilizando equipo de protección. ▶ Contener y absorber el derrame con arena, tierra, material inerte o vermiculita. ▶ Limpiar. ▶ Colocar en un contenedor apropiadamente sellado para su disposición. 																																																																	
<p>Derrames Mayores</p>	<p>Riesgo ambiental - contener el derrame.</p> <p>Clase Química: bases Para liberar hacia la tierra: sorbentes recomendados, listados en orden de prioridad.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">SORBENTE TIPO</th> <th style="width: 10%;">RANGO</th> <th style="width: 15%;">APLICACIÓN</th> <th style="width: 15%;">RECOLECCIÓN</th> <th style="width: 35%;">LIMITACIONES</th> </tr> </thead> </table> <p>DERRAME EN TIERRA - PEQUEÑO</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>polímero ligado en cruz - particular</td> <td>1</td> <td>pala</td> <td>pala</td> <td>R,W,SS</td> </tr> <tr> <td>polímero ligado en cruz - almohada</td> <td>1</td> <td>arrojado</td> <td>horquilla</td> <td>R, DGC, RT</td> </tr> <tr> <td>arcilla sorbente - particular</td> <td>2</td> <td>pala</td> <td>pala</td> <td>R, I, P</td> </tr> <tr> <td>vidrio ahumado - almohada</td> <td>2</td> <td>arrojado</td> <td>horquilla</td> <td>R, P, DGC, RT</td> </tr> <tr> <td>mineral expandido - particular</td> <td>3</td> <td>pala</td> <td>pala</td> <td>R, I, W, P, DGC</td> </tr> <tr> <td>vidrio ahumado - particular</td> <td>4</td> <td>pala</td> <td>pala</td> <td>R, W, P, DGC</td> </tr> </tbody> </table> <p>DERRAME EN TIERRA - MEDIO</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>polímero ligado en cruz - particular</td> <td>1</td> <td>soplador</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R,W, SS</td> </tr> <tr> <td>arcilla sorbente - particular</td> <td>2</td> <td>soplador</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R, I, P</td> </tr> <tr> <td>mineral expandido - particular</td> <td>3</td> <td>soplador</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R, I,W, P, DGC</td> </tr> <tr> <td>polímero ligado en cruz - almohada</td> <td>3</td> <td>arrojado</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R, DGC, RT</td> </tr> <tr> <td>vidrio ahumado - particular</td> <td>4</td> <td>soplador</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R, W, P, DGC</td> </tr> <tr> <td>vidrio ahumado - almohada</td> <td>4</td> <td>arrojado</td> <td>cargador de horqueta</td> <td>R, P, DGC., RT</td> </tr> </tbody> </table> <p>Leyenda DGC: No efectivo donde la cobertura del terreno es densa R: No reutilizable I: No incinerable P: Efectividad reducida cuando llueve RT:No efectivo cuando el terreno es escarpado SS: No para usar dentro de sitios ambientalmente sensibles W: Efectividad reducida cuando hay viento <i>Referencia: Sorbentes para Sustancias Líquidas Peligrosas; Limpieza y Control R.W Melvold y otros: Tecnología de la Polución, Revisión No. 150: Noyes Data Corporation 1988</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Evacuar al personal del área y llevarlo viento arriba. ▶ Alertar a la Brigada de Bomberos e indicarles el lugar y naturaleza del riesgo o peligro. ▶ Utilizar indumentaria de protección completa con aparato de respiración. ▶ Evitar, por todos los medios disponibles, que el derrame entre a drenajes o cursos de agua. ▶ Considerar evacuación (o protección en el lugar). ▶ Contener el derrame si es seguro hacerlo. ▶ Contener el derrame con arena, tierra o vermiculite. ▶ Recolectar el producto recuperable dentro de contenedores etiquetados para su posible reciclaje. ▶ Neutralizar/descontaminar el residuo. ▶ Recolectar los residuos sólidos y sellarlos en tambores etiquetados para su disposición. ▶ Lavar el área y evitar que llegue a los desagües. ▶ Luego de las operaciones de lavado descontaminar el equipo y lavar toda la ropa de protección antes de guardarla y volverla a usar. ▶ Si ocurre contaminación a drenajes o cursos de agua, advertir a los servicios de emergencia. 	SORBENTE TIPO	RANGO	APLICACIÓN	RECOLECCIÓN	LIMITACIONES	polímero ligado en cruz - particular	1	pala	pala	R,W,SS	polímero ligado en cruz - almohada	1	arrojado	horquilla	R, DGC, RT	arcilla sorbente - particular	2	pala	pala	R, I, P	vidrio ahumado - almohada	2	arrojado	horquilla	R, P, DGC, RT	mineral expandido - particular	3	pala	pala	R, I, W, P, DGC	vidrio ahumado - particular	4	pala	pala	R, W, P, DGC	polímero ligado en cruz - particular	1	soplador	cargador de horqueta	R,W, SS	arcilla sorbente - particular	2	soplador	cargador de horqueta	R, I, P	mineral expandido - particular	3	soplador	cargador de horqueta	R, I,W, P, DGC	polímero ligado en cruz - almohada	3	arrojado	cargador de horqueta	R, DGC, RT	vidrio ahumado - particular	4	soplador	cargador de horqueta	R, W, P, DGC	vidrio ahumado - almohada	4	arrojado	cargador de horqueta	R, P, DGC., RT
SORBENTE TIPO	RANGO	APLICACIÓN	RECOLECCIÓN	LIMITACIONES																																																														
polímero ligado en cruz - particular	1	pala	pala	R,W,SS																																																														
polímero ligado en cruz - almohada	1	arrojado	horquilla	R, DGC, RT																																																														
arcilla sorbente - particular	2	pala	pala	R, I, P																																																														
vidrio ahumado - almohada	2	arrojado	horquilla	R, P, DGC, RT																																																														
mineral expandido - particular	3	pala	pala	R, I, W, P, DGC																																																														
vidrio ahumado - particular	4	pala	pala	R, W, P, DGC																																																														
polímero ligado en cruz - particular	1	soplador	cargador de horqueta	R,W, SS																																																														
arcilla sorbente - particular	2	soplador	cargador de horqueta	R, I, P																																																														
mineral expandido - particular	3	soplador	cargador de horqueta	R, I,W, P, DGC																																																														
polímero ligado en cruz - almohada	3	arrojado	cargador de horqueta	R, DGC, RT																																																														
vidrio ahumado - particular	4	soplador	cargador de horqueta	R, W, P, DGC																																																														
vidrio ahumado - almohada	4	arrojado	cargador de horqueta	R, P, DGC., RT																																																														

6.4. Referencia a otras secciones

Recomendación de Equipamiento de Protección Personal, está contenida en la Sección 8 de la SDS

SECCIÓN 7 Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

<p>Manipuleo Seguro</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Evitar todo el contacto personal, incluyendo inhalación. ▶ Utilizar ropa protectora cuando ocurre el riesgo de la sobre exposición. ▶ Utilizar en un área bien ventilada. ▶ ADVERTENCIA: Para evitar reacción violenta, SIEMPRE agregar el material al agua y NUNCA agua al material. ▶ Evitar fumar, luces expuestas o fuentes de ignición. ▶ Evitar el contacto con materiales incompatibles. ▶ Al manipular, NO comer, beber ni fumar. ▶ Mantener los envases sellados en forma segura cuando no estén en uso. ▶ Evitar el daño físico a los envases. ▶ Siempre lavar las manos con agua y jabón después de manipular. ▶ Las ropas de trabajo se deben lavar por separado y antes de la reutilización ▶ Usar buenas prácticas ocupacionales de trabajo. ▶ Observar las recomendaciones de almacenaje/manejo del fabricante. ▶ La atmósfera se debe controlar regularmente contra estándares establecidos de exposición para asegurar condiciones de trabajo seguras.
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

	NO permitir que la indumentaria húmeda con el material permanezca en contacto con la piel.
Protección contra incendios y explosiones	Vea la sección 5
Otros Datos	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Almacenar en contenedores originales. ▶ Mantener contenedores seguramente sellados ▶ Almacenar en un área fresca, seca y bien ventilada. ▶ Almacenar lejos de materiales incompatibles y contenedores de comestibles. ▶ Proteger los contenedores de daños físicos y revisar regularmente por fugas. ▶ Observar las recomendaciones de almacenamiento y manipulación del fabricante. <p>NO almacenar cerca de ácidos, o agentes oxidantes.</p> <p>No fumar, luces descubiertas, fuentes de calor o ignición.</p>

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Contenedor apropiado	<p>NO usar contenedores de aluminio, galvanizados o enchapados en estaño.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Lata de metal forrado, Balde / lata de metal forrado. ▶ Balde plástico. ▶ Tambor forrado en polímero. ▶ Embalaje según recomendado por el fabricante. ▶ Revisar que todos los contenedores estén claramente etiquetados y libres de fugas. <p>Para materiales de baja viscosidad</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Tambores deben ser del tipo de cabeza no-removible. ▶ Donde se vaya a usar un bidón como empaque interno, éste debe tener una cerradura de rosca. <p>Para materiales con una viscosidad de al menos 2680 cSt. (23 grados C) y sólidos (entre 15 grados C y 40 grados C.):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Cabeza de empaquetadura removible; ▶ Bidones con cerraduras de fricción y ▶ Se pueden usar tubos y cartuchos de baja presión. <p>-</p> <p>Donde se usen embalajes combinados, y los paquetes internos sean de vidrio, porcelana o gres, debe existir suficiente material inerte amortiguando el contacto con los embalajes internos y externos a menos que el embalaje externo sea una caja plástica moldeada al tamaño y las sustancias no sean incompatibles con el plástico.</p>
Incompatibilidad de Almacenado	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Evitar ácidos fuertes, cloruros ácidos, anhídridos ácidos, cloroformatos . ▶ Evitar contacto con el cobre, el aluminio y sus aleaciones. ▶ Evitar la reacción con agentes oxidantes <ul style="list-style-type: none"> ▶ Las aminos son incompatibles con isocianatos, orgánicos halogenados, peróxidos, fenoles (ácidos), epóxidos, anhídridos, y haluros ácidos. ▶ Incompatibles con agentes reductores fuertes como hidruros, debido a la liberación de gases inflamables.

7.3. Usos específicos finales

Vea la sección 1.2

SECCIÓN 8 Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Ingrediente	DNELs Exposición de los trabajadores del patrón	PNECs compartimiento
sulfato-de-bario	inhalación 10 mg/m ³ (Sistémica, crónica) inhalación 10 mg/m ³ (Local, crónica) inhalación 10 mg/m ³ (Sistémica, crónica) * oral 13 000 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) *	115 µg/L (Agua (dulce)) 600.4 mg/kg sediment dw (Sedimentos (agua dulce)) 207.7 mg/kg soil dw (suelo) 62.2 mg/L (STP)
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas	dérmico 1.1 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) inhalación 3.9 mg/m ³ (Sistémica, crónica) dérmico 0.56 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) * inhalación 0.97 mg/m ³ (Sistémica, crónica) * oral 0.56 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) *	0.004 mg/L (Agua (dulce)) 0 mg/L (Agua - liberación intermitente) 0.041 mg/L (Agua (Marina)) 411.01 mg/kg sediment dw (Sedimentos (agua dulce)) 41.1 mg/kg sediment dw (Sedimentos (Marino)) 82.18 mg/kg soil dw (suelo) 3.14 mg/L (STP)
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietileno tetramina	dérmico 1.1 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) inhalación 3.9 mg/m ³ (Sistémica, crónica) dérmico 0.56 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) * inhalación 0.97 mg/m ³ (Sistémica, crónica) * oral 0.56 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) *	0.004 mg/L (Agua (dulce)) 0 mg/L (Agua - liberación intermitente) 0.043 mg/L (Agua (Marina)) 434.02 mg/kg sediment dw (Sedimentos (agua dulce)) 43.4 mg/kg sediment dw (Sedimentos (Marino)) 86.78 mg/kg soil dw (suelo) 3.84 mg/L (STP)
2-piperazin-1-iletilamina	dérmico 3.33 mg/kg bw/day (Sistémica, crónica) inhalación 10.6 mg/m ³ (Sistémica, crónica) inhalación 15 µg/m ³ (Local, crónica) inhalación 10.6 mg/m ³ (Sistémica, aguda) inhalación 80 mg/m ³ (Local, Agudo)	0.058 mg/L (Agua (dulce)) 0.006 mg/L (Agua - liberación intermitente) 0.58 mg/L (Agua (Marina)) 215 mg/kg sediment dw (Sedimentos (agua dulce)) 21.5 mg/kg sediment dw (Sedimentos (Marino)) 1 mg/kg soil dw (suelo)

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Ingrediente	DNELs Exposición de los trabajadores del patrón	PNECs compartimiento
		250 mg/L (STP)

* Los valores para la población general

Límites de Exposición Ocupacional (LEO)

DATOS DE INGREDIENTES

Fuente	Ingrediente	Nombre del material	VLA	STEL	pico	Notas
En España el Límite de Exposición Ocupacional para Agentes Químicos	sulfato-de-bario	Sulfato de bario	10 mg/m3	No Disponible	No Disponible	e

Límites de emergencia

Ingrediente	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
sulfato-de-bario	15 mg/m3	170 mg/m3	990 mg/m3
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas	30 mg/m3	330 mg/m3	2,000 mg/m3
trientina	3 ppm	14 ppm	83 ppm
2-piperazin-1-iletilamina	6.4 mg/m3	71 mg/m3	420 mg/m3

Ingrediente	IDLH originales	IDLH revisada
acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated	No Disponible	No Disponible
sulfato-de-bario	No Disponible	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas	No Disponible	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina	No Disponible	No Disponible
trientina	No Disponible	No Disponible
2-piperazin-1-iletilamina	No Disponible	No Disponible

Bandas de Exposición Ocupacional

Ingrediente	Exposición Ocupacional tramo de calificación	Banda Límite de Exposición Ocupacional
acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated	E	≤ 0.1 ppm
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas	E	≤ 0.1 ppm
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina	E	≤ 0.1 ppm
trientina	E	≤ 0.1 ppm
2-piperazin-1-iletilamina	D	> 0.1 to ≤ 1 ppm

Notas: *bandas exposición ocupacional es un proceso de asignación de productos químicos en categorías o grupos específicos en función de la potencia de un producto químico y los resultados adversos para la salud asociados con la exposición. La salida de este proceso es una banda de exposición ocupacional (OEB), que corresponde a una gama de concentraciones de exposición que se espera para proteger la salud de los trabajadores.*

DATOS DEL MATERIAL

como humo de elaboración de goma:

MEL-TWA: 0.6 mg/m3 como ciclohexano solubles [HSE, UK]

BRMA-TWA: 0.25 mg/m3 como ciclohexano solubles [BRMA Code of Practice]

El humo de goma es una mezcla de sustancias compleja e indeterminada y es definida como 'humo desarrollado en el mezclado, molienda, y combinación de goma natural y polímeros sintéticos combinados con productos químicos, y en los procesos que convierten la mezcla resultante en productos terminados o parte de los mismos, e incluyendo cualquier procedimiento de inspección donde el humo continúe.

'Humo' generalmente describe partículas sólidas generadas por reacciones químicas, o por condensación desde el estado gaseoso, generalmente luego de la volatilización de sustancias fundidas, y a menudo acompañadas por una reacción química como la oxidación o descomposición química.

Varios agentes químicos pueden surgir en humo de goma los cuales son cancerígenos experimentales o animales, sin embargo dado el número de productos químicos usados o formados durante la manufactura del caucho, surgen dificultades en atribuir un efecto particular a una dada exposición.

Cáncer de estómago ha sido asociado con trabajo en puestos tempranos en la línea de producción; cáncer de pulmón y de esófago inferior con todos los procesos laborales; y linfomas con trabajos donde ocurre co-exposición a solventes. Otros cánceres han sido reportados también con tumores en el hígado apareciendo como fenómeno secundario. No se han determinado niveles sin efectos.

Dos estudios no mostraron exceso de cáncer de vejiga en trabajadores que ingresaron en la industria luego de 1950: el riesgo en exceso antes de esa fecha se cree que resulta de la exposición a beta-naftilaminas residuales usadas previamente como anti-oxidantes.

como polvo de proceso de goma:

MEL-TWA: 6 mg/m3 [HSE, UK]

El polvo del procesamiento de goma en una mezcla compleja, variable de partículas definidas como 'polvo que surge en las etapas de la manufactura de goma donde los ingredientes son manipulados, pesados, agregados o mezclados con elastómeros naturales o sintéticos. No incluye polvos que surgen de la abrasión de goma curada pero ocurre durante la preparación de compuestos de goma sintéticos o naturales.

Hay evidencia que la exposición ocupacional a polvos de goma produce un aumento en la incidencia de cáncer de estómago. Datos HSE concluyeron que hubo un pequeño pero

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

significativo exceso de cáncer de estómago asociado con los procesos iniciales en la manufactura de goma. El cáncer de estómago muestra un marcado ingrediente de clase social, el cual puede llevar a una sobreestimación del riesgo.


Un reporte de Estados Unidos declaró que la exposición en áreas de procesamiento de goma produce enfermedad pulmonar pero éste no ha sido apoyado por la epidemiología de UK o reportes de la industria.

No se ha determinado un nivel sin efectos. El MEL fue considerado apropiado porque se consideró razonablemente práctico para la industria el cumplimiento de este valor.

Los endurecedores de poliamida tienen volatilidad y toxicidad reducida y son mucho menos irritantes a la piel y ojos que los endurecedores de amina. Sin embargo, las poliamidas comerciales pueden contener un porcentaje de amina residual sin reaccionar y todo el contacto innecesario debe ser evitado.

El TLV-TWA recomendado se basa en resultados satisfactorios logrados mientras se empleaba un límite interno para nitrato de bario en un laboratorio nacional. No se conoce el grado de seguridad que incorpora este límite.

8.2. Controles de la exposición

<p>8.2.1. Controles de ingeniería apropiados</p>	<p>Los controles de ingeniería se utilizan para eliminar un peligro o poner una barrera entre el trabajador y el riesgo. Controles de ingeniería bien diseñados pueden ser muy eficaces en la protección de los trabajadores y, normalmente para ofrecer este nivel de protección elevado, serán independiente de las interacciones de los trabajadores.</p> <p>Los tipos básicos de controles de ingeniería son los siguientes:</p> <p>Controles de proceso que implican cambiar la forma en que una actividad de trabajo o proceso se realiza para reducir el riesgo.</p> <p>Encierro o aislamiento de la fuente de emisión que mantiene un riesgo seleccionado 'físicamente' lejos del trabajador y que la ventilación estratégica 'añade' y 'elimina' el aire en el entorno de trabajo. La ventilación puede eliminar o diluir un contaminante del aire si se diseña adecuadamente. El diseño de un sistema de ventilación debe corresponder al determinado proceso, sustancia química o contaminante en uso. Los empleadores pueden considerar necesario utilizar varios tipos de controles para evitar la sobreexposición de los empleados. Se requiere generalmente ventilación local. Si existe riesgo de sobreexposición, usar respirador aprobado. Indumentaria correcta es esencial para obtener protección adecuada. Respirador del tipo de abastecimiento de aire puede ser requerido en circunstancias especiales. Un aparato de respiración independiente aprobado (SCBA) puede ser requerido en algunas situaciones. Proveer ventilación adecuada en depósitos o áreas de almacenamiento cerradas. Los contaminantes del aire generados en el lugar de trabajo poseen variadas velocidades de escape, las que a su vez determinan las velocidades de captura del aire fresco circulante requerido para remover efectivamente el contaminante.</p> <table border="1" data-bbox="387 891 1485 1167"> <thead> <tr> <th>Tipo de Contaminante:</th> <th>Velocidad de Aire:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>solvente, vapores, desengrasante etc., evaporándose desde un tanque (en aire quieto).</td> <td>0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>aerosoles, humos de operaciones de derrame, llenado intermitente de contenedores, trasbordo a baja velocidad de transportadores, soldadura, spray, humos ácidos de enchapado, baños químicos (liberados a baja velocidad en zona de generación activa)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>rociado directo, pintura en spray en cubículos poco profundos, llenado de tambores, carga de transportadores, polvos de trituradora, descarga de gases (generación activa en zona de rápido movimiento de aire)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>molienda, explosión abrasiva, tirar abajo, polvos generados por ruedas de alta velocidad (liberados a alta velocidad inicial en una zona de muy rápido movimiento de aire).</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dentro de cada rango el valor apropiado depende de:</p> <table border="1" data-bbox="387 1223 1230 1391"> <thead> <tr> <th>Límite inferior del rango</th> <th>Límite superior del rango</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Corrientes de aire del lugar mínimas o favorables a captura</td> <td>1: Corrientes de aire del lugar perturbadoras</td> </tr> <tr> <td>2: Contaminantes de baja toxicidad.</td> <td>2: Contaminantes de alta toxicidad.</td> </tr> <tr> <td>3: Intermitente, baja producción.</td> <td>3: Alta producción, alto uso.</td> </tr> <tr> <td>4: Gran hood o gran masa de aire en movimiento.</td> <td>4: Pequeño hood-control local solamente</td> </tr> </tbody> </table> <p>La teoría muestra que la velocidad del aire cae rápidamente alejándose de la abertura de una tubería de extracción. La velocidad generalmente decrece con el cuadrado de la distancia desde el punto de extracción (en casos simples). Por lo tanto la velocidad del aire en el punto de extracción debería ajustarse, consecuentemente, en referencia a la distancia de la fuente de contaminación. La velocidad de aire en el ventilador de extracción, por ejemplo, debería ser como mínimo de 1-2 m/s (200-400 f/min) para la extracción de solventes generados en un tanque a dos metros de distancia del punto de extracción. Otras consideraciones mecánicas, produciendo fallas de performance dentro del aparato de extracción, hacen esencial que las velocidades teóricas del aire sean multiplicadas por factores de 10 o mayores cuando se instalan o utilizan sistemas de extracción.</p>	Tipo de Contaminante:	Velocidad de Aire:	solvente, vapores, desengrasante etc., evaporándose desde un tanque (en aire quieto).	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.)	aerosoles, humos de operaciones de derrame, llenado intermitente de contenedores, trasbordo a baja velocidad de transportadores, soldadura, spray, humos ácidos de enchapado, baños químicos (liberados a baja velocidad en zona de generación activa)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)	rociado directo, pintura en spray en cubículos poco profundos, llenado de tambores, carga de transportadores, polvos de trituradora, descarga de gases (generación activa en zona de rápido movimiento de aire)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)	molienda, explosión abrasiva, tirar abajo, polvos generados por ruedas de alta velocidad (liberados a alta velocidad inicial en una zona de muy rápido movimiento de aire).	2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)	Límite inferior del rango	Límite superior del rango	1: Corrientes de aire del lugar mínimas o favorables a captura	1: Corrientes de aire del lugar perturbadoras	2: Contaminantes de baja toxicidad.	2: Contaminantes de alta toxicidad.	3: Intermitente, baja producción.	3: Alta producción, alto uso.	4: Gran hood o gran masa de aire en movimiento.	4: Pequeño hood-control local solamente
Tipo de Contaminante:	Velocidad de Aire:																				
solvente, vapores, desengrasante etc., evaporándose desde un tanque (en aire quieto).	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.)																				
aerosoles, humos de operaciones de derrame, llenado intermitente de contenedores, trasbordo a baja velocidad de transportadores, soldadura, spray, humos ácidos de enchapado, baños químicos (liberados a baja velocidad en zona de generación activa)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)																				
rociado directo, pintura en spray en cubículos poco profundos, llenado de tambores, carga de transportadores, polvos de trituradora, descarga de gases (generación activa en zona de rápido movimiento de aire)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)																				
molienda, explosión abrasiva, tirar abajo, polvos generados por ruedas de alta velocidad (liberados a alta velocidad inicial en una zona de muy rápido movimiento de aire).	2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)																				
Límite inferior del rango	Límite superior del rango																				
1: Corrientes de aire del lugar mínimas o favorables a captura	1: Corrientes de aire del lugar perturbadoras																				
2: Contaminantes de baja toxicidad.	2: Contaminantes de alta toxicidad.																				
3: Intermitente, baja producción.	3: Alta producción, alto uso.																				
4: Gran hood o gran masa de aire en movimiento.	4: Pequeño hood-control local solamente																				
<p>8.2.2. Equipo de protección personal</p>																					
<p>Protección de Ojos y cara</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Gafas químicas. ▶ Máscara de rostro completo puede ser requerida como suplemento, pero nunca como una protección principal de los ojos. ▶ Las lentes de contacto pueden presentar un riesgo especial; las lentes de contacto blandas pueden absorber y concentrar irritantes. Una recomendación escrita, describiendo la forma de uso o las restricciones en el uso de lentes, debe ser creada para cada lugar de trabajo o tarea. La misma debe incluir una revisión de la absorción y adsorción de las lentes para las clases de productos químicos en uso y una descripción de las experiencias sobre daños. Personal médico y de primeros auxilios debe ser entrenado en la remoción de las lentes, y un equipamiento adecuado debe estar disponible de inmediato. En el caso de una exposición química, comience inmediatamente con una irrigación del ojo, y quite las lentes de contacto tan pronto como sea posible. Las lentes deben ser quitadas a las primeras señales de enrojecimiento o irritación del ojo – las lentes deben ser quitadas en un ambiente limpio solamente después de que los trabajadores se han lavado las manos completamente. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59] 																				
<p>Protección de la piel</p>	<p>Ver Protección de las manos mas abajo</p>																				
<p>Protección de las manos / pies</p>	<p>Guantes de PVC largos hasta el codo.</p>																				

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Al manipular líquidos corrosivos, utilizar pantalones o Mono protector/overoles/mameluco afuera de las botas para evitar que derrames ingresen a las botas.

NOTA: El material puede producir sensibilización en la piel en individuos predispuestos. Se debe tener cuidado al remover guantes y otro equipo de protección, para evitar contacto con la piel.

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Cuando el producto químico es una preparación de varias sustancias, la resistencia del material de los guantes no puede ser calculado de antemano y por lo tanto tiene que ser comprobado antes de la aplicación.

La penetración exacta de las sustancias tiene que ser obtenido del fabricante de los guantes y tenerse en cuenta al tomar una decisión final.

La higiene personal es un elemento clave para el cuidado efectivo de las manos. Los guantes solo deben ser usados con las manos limpias. Después de usar guantes, las manos se deben lavar y se secan a fondo. Se recomienda la aplicación de una crema hidratante no perfumada.

La idoneidad y durabilidad de tipo guante es dependiente de su uso. factores importantes en la selección de guantes incluyen:

- Frecuencia y duración del contacto,
- Resistencia química del material del guante,
- Espesor del guante y
- destreza

Seleccionar los guantes a prueba a una norma pertinente (por ejemplo, Europa EN 374, US F739, AS / NZS 2161.1 o equivalente nacional).

- Cuando prolongado o frecuentemente puede producirse un contacto repetido, usar guantes con protección clase 5 o superior (tiempo de cambio mayor de 240 minutos de acuerdo con la norma EN 374, AS / NZS 10.1.2161 o equivalente nacional) se recomienda.
- Cuando se espera un contacto breve, usar guantes con protección clase 3 o superior (tiempo de cambio mayor de 60 minutos de acuerdo con la norma EN 374, AS / NZS 10.1.2161 o equivalente nacional) se recomienda.
- Algunos tipos de polímeros guante se ven menos afectadas por el movimiento y esto debe tenerse en cuenta al considerar los guantes para uso a largo plazo.
- Los guantes contaminados deben ser reemplazados.

Tal como se define en la norma ASTM F-739-96 en cualquier aplicación, los guantes se han valorado como:

- Excelente cuando avance el tiempo > 480 min
- Buena cuando avance el tiempo > 20 min
- Fair cuando el tiempo de avance < 20 min
- Pobre cuando se degrada material de los guantes

Para aplicaciones generales, guantes con un grosor típicamente mayor que 0,35 mm, se recomiendan.

Debe hacerse hincapié en que el espesor de guante no es necesariamente un buen predictor de la resistencia del guante a un producto químico específico, como la eficiencia de permeación del guante será dependiente de la composición exacta del material de los guantes. Por lo tanto, la selección de guantes también debe estar basada en la consideración de los requisitos de la tarea y el conocimiento de los tiempos de ruptura.

Espesor del guante también puede variar dependiendo del fabricante de guantes, el tipo de guante y el modelo de guante. Por lo tanto, los datos técnicos de los fabricantes siempre deben tenerse en cuenta para garantizar la selección del guante más adecuado para la tarea.

Nota: En función de la actividad que se lleva a cabo, guantes de espesor variable pueden ser necesarios para tareas específicas. Por ejemplo:

- Pueden ser necesarios los guantes más finos (por debajo de 0,1 mm o menos), donde se necesita un alto grado de destreza manual. Sin embargo, estos guantes sólo son susceptibles de dar una protección de corta duración y serían normalmente sólo para aplicaciones de un solo uso, y luego desechados.
- Guantes más gruesos (de hasta 3 mm o más) pueden ser necesarios donde hay un riesgo mecánico (un producto químico así como), es decir donde hay abrasión o punción potencial

Los guantes solo deben ser usados con las manos limpias. Después de usar guantes, las manos se deben lavar y se secan a fondo. Se recomienda la aplicación de una crema hidratante no perfumada.

- ▶ Cuando se manipule resinas epoxi en estado líquido, usar guantes químicamente protectores (por ej. de nitrilo o nitrilo-butatolueno), botas y delantales.
- ▶ **NO usar algodón o cuero (los cuales absorben y concentran la resina), cloruro de polivinilo, guantes de cloruro de polivinilo, goma o polietileno (los cuales absorben la resina).**
- ▶ **NO usar barreras de cremas que contengan grasas y aceites emulsificados, pues pueden absorber la resina; barreras de crema de base silicona, pueden usarse previa revisión.**

Protección del cuerpo	Ver otra Protección mas abajo
Otro tipo de protección	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mono protector/overoles/mameluco. ▶ Delantal de PVC . ▶ Traje de PVC protector puede ser requerido en caso de exposición severa. ▶ Unidad de lavado ocular. ▶ Garantizar un rápido acceso a ducha de seguridad.

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Material(es) recomendado (s)

INDICE DE SELECCIÓN DE GUANTES

La selección del guante está basada en una presentación modificada de: 'Índice Forsberg de Rendimiento de Ropa'. El(los) efecto(s) de la(s) siguiente(s) sustancia(s) es(son) tenido(s) en cuenta en la selección generada en computadora:

9200 Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Material	CPI
BUTYL	A
NEOPRENE	C
NITRILE	C
PE/EVAL/PE	C
VITON	C

* CPI - Índice Chemwatch de Rendimiento

A: Mejor Selección

B: Satisfactorio; puede degradarse después de 4 horas continuas de inmersión

C: Elección Mala a Peligrosa para inmersiones que no sean de corta duración

NOTA: Debido a que una serie de factores influirán el real rendimiento del guante, una selección final debe estar basada en una observación detallada. -

* Donde el guante sea usado durante un tiempo corto, casual o infrecuente, factores tales como 'sentimiento' o conveniencia (por ej. disponibilidad), pueden decidir una elección de guantes que en cambio podrían ser inadecuados si se siguen usando durante mucho tiempo o frecuentemente. Un profesional calificado debería ser consultado.

Protección respiratoria

Filtro Tipo AK-P de capacidad suficiente (AS/NZS 1716 y 1715, EN 143:2000 y 149:2001, ANSI Z88 o el equivalente nacional)

Donde la concentración partículas/gas en la zona de respiración, es cercana o excede la "Norma de Exposición" (o ES), se requiere protección respiratoria.

El grado de protección varía con la pieza en el rostro y con la Clase de filtro; la naturaleza de protección varía con el Tipo de filtro.

Factor de Protección	Respirador de Medio Rostro	Respirador de Rostro Completo	Respirador de Aire Forzado
10 x ES	AK-AUS P2	-	AK-PAPR-AUS P2
50 x ES	-	AK-AUS P2	-
100 x ES	-	AK-2 P2	AK-PAPR-2 P2 ^

^ - Rostro completo

Las mascarillas de respiración con cartucho jamás se deben utilizar para ingresos de emergencias o en zonas cuyas concentraciones de vapor o contenido de oxígeno sean desconocidos. La persona que la lleve puesta debe saber que debe abandonar la zona contaminada de inmediato al detectar cualquier olor a través del respirador. El olor puede indicar que la mascarilla no funciona correctamente, que la concentración del vapor es muy elevada, o que la mascarilla no está colocada correctamente. Por estas limitaciones, solamente se considera apropiado el uso restringido de mascarillas de respiración con cartucho.

8.2.3. Controles de exposición ambiental

Ver sección 12

SECCIÓN 9 Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Apariencia	ámbar		
Estado Físico	líquido	Densidad Relativa (Agua = 1)	1.18
Olor	No Disponible	Coefficiente de partición n-octanol / agua	No Disponible
Umbral de olor	No Disponible	Temperatura de Autoignición (°C)	No Disponible
pH (tal como es provisto)	No Disponible	temperatura de descomposición	No Disponible
Punto de fusión / punto de congelación (° C)	No Disponible	Viscosidad	>20.5
Punto de ebullición inicial y rango de ebullición (° C)	No Disponible	Peso Molecular (g/mol)	No Disponible
Punto de Inflamación (°C)	>122	Sabor	No Disponible
Velocidad de Evaporación	No Disponible BuAC = 1	Propiedades Explosivas	No Disponible
Inflamabilidad	No Aplicable	Propiedad Oxidantes	No Disponible
Límite superior de explosión (%)	No Disponible	Tension Superficial (dyn/cm or mN/m)	No Disponible
Límite inferior de explosión (%)	No Disponible	Componente Volatil (%vol)	No Disponible
Presión de Vapor	<0.001	Grupo Gaseoso	No Disponible
Hidrosolubilidad	inmiscible	pH como una solución (%)	No Disponible
Densidad del vapor (Aire = 1)	No Disponible	VOC g/L	No Disponible
nanoforma Solubilidad	No Disponible	Características nanoforma de partículas	No Disponible
Tamaño de partícula	No Disponible		

9.2. Información adicional

No Disponible

SECCIÓN 10 Estabilidad y reactividad

10.1.Reactividad	Consulte la sección 7.2
------------------	-------------------------

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

10.2. Estabilidad química	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Presencia de materiales incompatibles. ▶ El producto es considerado estable. ▶ No ocurrirá polimerización peligrosa.
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Consulte la sección 7.2
10.4. Condiciones que deben evitarse	Consulte la sección 7.2
10.5. Materiales incompatibles	Consulte la sección 7.2
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Consulte la sección 5.3

SECCIÓN 11 Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Inhalado	<p>El material puede causar irritación respiratoria en algunas personas. La respuesta del cuerpo a dicha irritación puede causar daño posterior en el pulmón.</p> <p>La inhalación de bases corrosivas puede irritar el tracto respiratorio. Los síntomas incluyen tos, ahogo, dolor y daño de la membrana mucosa. En casos severos, puede desarrollarse inflamación pulmonar, algunas veces luego de un retraso de horas o días. Puede haber baja presión sanguínea, un pulso rápido y débil y sonidos de crujiendo.</p> <p>La inhalación de resinas de amina epoxy endurecedoras (incluyendo poliaminas y aductos de aminas) puede producir broncoespasmo y episodios de tos que pueden durar por varios días después de la exposición. Incluso pequeñas trazas de estos vapores pueden desencadenar una reacción intensa en individuos que muestran 'asma amina'. La literatura muestra varias instancias de intoxicaciones sistémicas después del uso de aminas en sistemas de resina epoxy.</p> <p>La inhalación de vapores de amina pueden causar irritación de la membrana mucosa de nariz y garganta, e irritación pulmonar con distress respiratorio y tos. Se observa hinchazón e inflamación del tracto respiratorio en casos serios; con dolor de cabeza, náusea, desmayo y ansiedad. También puede observarse respiración dificultosa.</p> <p>Efectos y síntomas causados por cianuro de hidrógeno, dependen de la intensidad y duración de la exposición. Inhalación de corta duración de 20-40 ppm de cianuro de hidrógeno, puede resultar en síntomas suaves, mientras que 270 ppm pueden ser fatales en un minuto. Exposición aguda a cianuros puede causar muerte y sofocación. Exposición a muy bajas dosis de cianuro de hidrógeno puede causar debilidad, dolor de cabeza, confusión, náusea y vómito. Presión sanguínea normal con pulso acelerado, es común en casos moderados. La respiración varía con la intensidad de la exposición: rápida con exposición moderada, o lenta y entrecortada con exposición severa. Los síntomas de exposición moderada a cianuro de hidrógeno, son completamente revertidos cuando la exposición finaliza.</p>
Ingestión	<p>La ingestión de corrosivos alcalinos puede producir quemaduras alrededor de la boca y ulceraciones e inflamación de las membranas mucosas, salivación profusa con inhabilidad para tragar o hablar. El esófago y estómago pueden experimentar un dolor ardiente; vómito y diarrea puede ocurrir seguidamente. Edema epiglotal puede resultar en problemas respiratorios y asfixia, puede ocurrir shock. Compresión esofagal, gástrica o pilórica pueden ocurrir inmediatamente o luego de un tiempo (semanas a años). Exposiciones severas pueden resultar en perforación del esófago o estómago provocando infección en el pecho o cavidad abdominal, con dolor de pecho, rigidez abdominal y fiebre. Todos estos síntomas pueden causar la muerte.</p> <p>La ingestión accidental del material puede ser dañina para la salud del individuo.</p> <p>La ingestión de agentes epoxi-curadores de aminas (endurecedores) puede causar dolor abdominal severo, náusea, vómito, o diarrea. El vómito puede contener sangre y mucosa. Si no ocurre muerte dentro de 24 horas, puede haber un mejoramiento de las condiciones del paciente por 2-4 días seguidos por un repentino dolor abdominal, rigidez abdominal o hipotensión; esto indica que ha ocurrido daño corrosivo gástrico o esofagal retardado.</p> <p>La ingestión de componentes solubles de bario puede resultar en ulceración de las membranas mucosas del tracto gastrointestinal, rigidez en los músculos de la cara y cuello, gastroenteritis, vómito, diarrea, temblores musculares y parálisis, ansiedad, debilidad, respiración trabajosa, irregularidad cardiaca debido a contracciones suaves de los músculos cardiacos (generalmente violentas y dolorosas), pulso lento e irregular, hipertensión, convulsiones y falla respiratoria.</p>
Contacto con la Piel	<p>El material puede producir quemaduras químicas severas luego del contacto directo con la piel.</p> <p>No se cree que el contacto con la piel tenga efectos dañinos para la salud (según la clasificación de las Directivas CE); el material puede no obstante producir daños a la salud luego de penetrar a través de heridas, lesiones o abrasiones.</p> <p>Agentes epoxi-curadores de aminas (endurecedores) pueden producir irritación primaria de la piel y dermatitis con sensibilización en individuos predispuestos. Reacciones cutáneas incluyen eritema, picazón intolerable e hinchazón facial severa. Puede ocurrir también ampollamiento, con lacrimación de fluido seroso, y encostramiento y descamación. Individuos que exhiban 'dermatitis amina' pueden experimentar una reacción dramática a la repetida exposición de cantidades minúsculas. Personas altamente sensibles pueden incluso reaccionar a resinas curadas que contienen cantidades de trazas de endurecedores de aminas sin reaccionar. Cantidades minúsculas de aminas presentes en el aire pueden precipitar síntomas dermatológicos intensos en individuos sensibles. Las exposiciones prolongadas o repetidas pueden producir necrosis del tejido.</p> <p>El contacto de la piel con corrosivos alcalinos puede producir dolor severo y quemaduras; se pueden desarrollar también manchas de color castaño. El área corroída puede ser suave, gelatinosa y necrótica; la destrucción del tejido puede ser profunda.</p> <p>Los vapores de aminas volátiles producen irritación e inflamación de la piel. El contacto directo puede causar quemaduras. Pueden ser absorbidos a través de la piel y causar efectos similares a la ingestión, llevando a la muerte. La piel puede exhibir blancura y enrojecimiento.</p> <p>Heridas abiertas, piel erosionada o irritada no debe ser expuesta a este material</p>

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

	<p>El ingreso al torrente sanguíneo a través por ejemplo de cortaduras, abrasiones o lesiones, puede producir herida sistémica con efectos dañinos. Examinar la piel antes de usar el material y asegurar que cualquier daño externo es protegido apropiadamente.</p> <p>Este material puede causar inflamación de la piel en contacto en algunas personas.</p>
<p>Ojo</p>	<p>Cuando se aplica en los ojos de los animales, el material produce lesiones oculares graves que están presentes veinticuatro horas o más después de la instilación.</p> <p>Contacto directo con bases corrosivas puede causar dolor y quemaduras. Puede haber inflamación, destrucción del epitelio, nublar la córnea e inflamación del iris. Casos moderados a menudo se resuelven, casos severos pueden prolongarse con complicación como inflamación persistente, cicatrización, nubosidad permanente, ojos hinchados, cataratas, párpados pegados al globo ocular y ceguera.</p> <p>Vapores de aminas volátiles irritan los ojos, causando secreción excesiva de lágrimas, inflamación de la conjuntiva y ligera inflamación de la córnea, resultando en halos alrededor de la luz. Este efecto es temporario, durando sólo unas pocas horas. Sin embargo, esta condición puede reducir la eficiencia de realizar tareas calificadas, como conducir un auto. Contacto directo del ojo con el líquido volátil puede producir daño ocular, permanente para especies ligeras.</p>
<p>Crónico</p>	<p>La exposición prolongada y repetida a corrosivos puede resultar en la degradación de los dientes, cambios inflamatorios y ulcerativos en la boca y necrosis (raramente) de la mandíbula. Pueden sobrevenir, irritación bronquial con tos, y ataques frecuentes de neumonía bronquial. Pueden ocurrir también disturbios gastrointestinales. Exposiciones crónicas pueden resultar en dermatitis y/o conjuntivitis.</p> <p>Es probable que la exposición ocupacional repetida o prolongada produzca efectos acumulativos en la salud que involucren órganos o sistemas bioquímicos.</p> <p>La exposición a largo plazo a irritantes respiratorios puede dar lugar a enfermedad de las vías respiratorias involucrando dificultad respiratoria y problemas sistémicos relacionados.</p> <p>El contacto de la piel con el material usualmente causa una reacción de sensibilización en algunas personas comparado con la población general.</p> <p>Existe amplia evidencia, producto de la experimentación, que sugiere que este material reduce directamente la fertilidad.</p> <p>Resultados en experimentos sugieren que este material puede causar desórdenes en el desarrollo del embrión o feto, aún cuando no se muestran signos de envenenamiento en la madre.</p> <p>Sobre la base, principalmente, de experimentos con animales, al menos un organismo de clasificación ha expresado la preocupación de que el material pueda producir efectos cancerígenos o mutágenos; con respecto a la información disponible, sin embargo, actualmente existen datos inadecuados para hacer una evaluación satisfactoria.</p> <p>Exposición crónica a cianuros y algunos nitrilos puede resultar en interferencia de toma de yodo por la glándula tiroidea y su consecuente agrandamiento. Esto ocurre siguiendo la conversión metabólica del cianuro a tiocianato. La insuficiencia tiroidea puede también ocurrir como resultado de la conversión metabólica de cianuros a los correspondientes tiocianatos. La exposición a pequeñas cantidades de compuestos de cianuro durante largos períodos se ha reportado como causante de pérdida de apetito, dolor de cabeza, debilidad, náusea, mareo, dolor abdominal, cambios en el gusto y olfato, calambres musculares, pérdida de peso, ruborización facial, descarga nasal persistente e irritación del tracto respiratorio superior y ojos. Estos síntomas no son específicos de la exposición a cianuro y por lo tanto la existencia de una toxicidad crónica es aún especulativa. Contacto menor repetido con cianuro produce un sarpullido característico con picazón, espinillas (pequeñas manchas elevadas, superficiales en la piel) y posible sensibilización. Ha sido expresada preocupación que exposiciones a bajo nivel, a largo plazo, pueden resultar en daño a los nervios oculares.</p> <p>Los componentes de bario incrementan el riesgo de alta presión en la sangre, irritación de las vías aéreas y daño del hígado, bazo y médula ósea. La prolongada exposición puede causar inflamación de los pulmones y cicatrización. Síntomas incluyen tos seca que va empeorando, falta de respiración en el esfuerzo, aumento de la expansión del pecho y debilidad. Más tarde aparece una flema fibrosa, con mayor dificultad al respirar y pérdida de la capacidad pulmonar. El sulfato de bario no causa cicatrización permanente de los pulmones.</p>

11.2.1. Propiedades de las alteraciones endocrinas

No Disponible

<p>9200 Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)</p>	<p>TOXICIDAD</p> <p>No Disponible</p>	<p>IRRITACIÓN</p> <p>No Disponible</p>
<p>acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated</p>	<p>TOXICIDAD</p> <p>Dérmico (rata) DL50: >3000 mg/kg^[2]</p> <p>Inhalación(rata) LC50; 5.61 mg/L4h^[2]</p> <p>Oral(rata) LD50; >15380 mg/kg^[2]</p>	<p>IRRITACIÓN</p> <p>Eye (rabbit): irritant *</p> <p>Skin: irritant, Draize Score 3.6*</p>
<p>sulfato-de-bario</p>	<p>TOXICIDAD</p> <p>Dérmico (rata) DL50: >2000 mg/kg^[1]</p> <p>Oral(Mouse) LD50; >3000 mg/kg^[2]</p>	<p>IRRITACIÓN</p> <p>No Disponible</p>
<p>Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas</p>	<p>TOXICIDAD</p> <p>Dérmico (rata) DL50: >2000 mg/kg^[1]</p> <p>Oral(rata) LD50; >2000 mg/kg^[1]</p>	<p>IRRITACIÓN</p> <p>No Disponible</p>

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina	TOXICIDAD	IRRITACIÓN
	Dérmico (rata) DL50: >2000 mg/kg ^[1]	No Disponible
	Oral(rata) LD50; >2000 mg/kg ^[1]	
trientina	TOXICIDAD	IRRITACIÓN
	Dérmico (conejo) DL50: 550 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit):20 mg/24 h - moderate
	Oral(Mouse) LD50; 38.5 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit); 49 mg - SEVERE
		Skin (rabbit); 490 mg open SEVERE
		Skin (rabbit); 5 mg/24 SEVERE
2-piperazin-1-iletilamina	TOXICIDAD	IRRITACIÓN
	Dérmico (mouse) LD50: 250 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 20 mg/24h - mod
	Oral(rata) LD50; >1000 mg/kg ^[1]	Ojos: efecto adverso observado (irritante) ^[1]
		Piel: ningún efecto adverso observado (no irritante) ^[1]
		Skin (rabbit): 0.1 mg/24h - mild
	Skin (rabbit): 5 mg/24h - SEVERE	
Leyenda:	1 Valor obtenido a partir de sustancias Europa ECHA registrados - Toxicidad aguda 2 * El valor obtenido de SDS del fabricante a menos que se especifique lo contrario datos extraídos de RTECS - Register of Toxic Effects of Chemical Substances (Registro de Efectos Tóxicos de Sustancias Químicas)	

ACRYLONITRILE/ BUTADIENE COPOLYMER AMINE TERMINATED	El material puede producir irritación del tracto respiratorio y resultar en daño al riñón incluyendo función pulmonar reducida. El material puede causar irritación de la piel después de una prolongada o repetida exposición y puede producir en contacto, enrojecimiento de la piel, hinchazón, la producción de vesículas, desprendimiento y engrosamiento de la piel.
SULFATO-DE-BARIO	No hay datos toxicológicos agudos significativos identificados en la búsqueda bibliográfica.
ÁCIDOS GRASOS, C18-INSATURADOS, DÍMEROS, POLÍMEROS CON ÁCIDOS GRASOS, ACEITE Y TRIETILENTETRAMINA	Las reacciones alérgicas que se desarrollan en las vías respiratorias como asma bronquial o rinoconjuntivitis, son principalmente el resultado de reacciones del alérgeno con anticuerpos específicos de la clase IgE y su velocidades de reacción is de tipo inmediato. Además del potencial alérgeno específico para causar sensibilización respiratoria, es probable que la cantidad de alérgeno, el período de exposición y la disposición determinada genéticamente de la persona expuesta sean decisivos. Los factores que aumentan la sensibilidad de la mucosa pueden influir en la predisposición de una persona a la alergia. Pueden estar genéticamente determinados o adquiridos, por ejemplo, durante infecciones o exposición a sustancias irritantes. Inmunológicamente, las sustancias de bajo peso molecular se convierten en alérgenos completos en el organismo, ya sea por unión a péptidos o proteínas (haptenos) o después del metabolismo (prohaptens). Prestar atención a la diatesis atópica, caracterizada por un incremento de la susceptibilidad a inflamación nasal, asma y eczema. La alveolitis exógena alérgica es inducida esencialmente por agentes alérgicos específicos inmune-complejos del tipo IgG; se pueden involucrar reacciones con células (linfocitos T). Dicha alergia es de tipo retardado con su inicio hasta cuatro horas después de la exposición. Ensayos de laboratorio muestran que la amida ácido graso, cocoamida DEA, causa dermatitis de contacto alérgica ocupacional, y que la alergia a esta sustancia se está haciendo más común. Alcanolamidas son fabricadas por condensación de dietanolamina y el metil éster de ácidos grasos de cadena larga. Las alcanolamidas son susceptibles a la formación de nitrosaminas, ya sea por la contaminación existente o por la presencia de agentes nitrosantes. De acuerdo con la Directiva Cosmética (2000), cocoamida DEA no debe ser usada in productos con agentes nitrosantes, debido al riesgo de formación de N-nitrosaminas. En cosméticos se permite una concentración máxima de 5% de ácidos grasos dialcanolamidas. N-nitrosaminas, en ensayos en animales, han demostrado ser causantes de cáncer. Ensayos en animales no han mostrado que cocoamida DEA u otros FAAs puedan causar mutaciones.
TRIENTINA	El material puede producir irritación severa del ojo causando inflamación pronunciada. Exposición repetida o prolongada a irritantes puede producir conjuntivitis. La exposición al material por prolongados periodos puede causar defectos físicos en el embrión en desarrollo (teratogénesis).
9200 Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B) & ACRYLONITRILE/ BUTADIENE COPOLYMER AMINE TERMINATED & ÁCIDOS GRASOS, C18-INSATURADO, DÍMEROS, PRODUCTOS DE REACCIÓN CON POLIETILENPOLIAMINAS & TRIENTINA & 2-PIPERAZIN-1-ILETILAMINA	Síntomas de asma pueden continuar por meses o hasta años luego del cese de la exposición al material. Esto puede deberse a una condición no alérgicas conocida como síndrome de disfunción reactiva de vías aéreas (RADS) el cual puede ocurrir luego de exposición a altos niveles del altamente irritante compuesto. Criterios clave para el diagnóstico de RADS incluyen la ausencia de enfermedad respiratoria precedente, en un individuo no atópico, con comienzo abrupto de síntomas tipo asma persistentes en minutos a horas de una exposición documentada al irritante.
9200 Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B) & ÁCIDOS GRASOS, C18-INSATURADOS, DÍMEROS, POLÍMEROS CON ÁCIDOS GRASOS, ACEITE Y TRIETILENTETRAMINA & TRIENTINA & 2-PIPERAZIN-1-ILETILAMINA	Las alergias de contacto son rápidamente manifestadas como el eczemas de contacto, más raramente como la urticaria o edema de Quincke. La patogénesis del eczema de contacto una reacción inmune del tipo retardado con intermediario celular (T linfocitos). Otras reacciones alérgicas a la piel, por ejemplo urticaria de contacto, involucran reacciones inmunes con anticuerpos. La importancia del agentes alérgico de contacto no es simplemente determinada por sus potenciales de sensibilización: la distribución de la sustancia y las oportunidades de contacto con él son igualmente importantes. Una sustancia débilmente sensitiva, la cual es ampliamente distribuida puede ser un agente alérgico más importante que uno con potencial de sensibilidad más fuerte, con el que pocos individuos entran en contacto. Desde un punto de vista clínico, las sustancias son evaluadas si en un test, se produce una reacción alérgica en más de 1% de las personas evaluadas.

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

ACRYLONITRILE/ BUTADIENE COPOLYMER AMINE TERMINATED & ÁCIDOS GRASOS, C18-INSATURADO, DÍMEROS, PRODUCTOS DE REACCIÓN CON POLIETILENPOLIAMINAS & 2-PIPERAZIN-1-ILETILAMINA	El material puede producir irritación moderada del ojo conllevando a inflamación. Exposición repetida o prolongada a irritantes puede producir conjuntivitis.
TRIENTINA & 2-PIPERAZIN-1-ILETILAMINA	El material puede causar irritación severa de la piel después de una prolongada o repetida exposición y puede producir en contacto, enrojecimiento de la piel, hinchazón, la producción de vesículas, desprendimiento y engrosamiento de la piel.

toxicidad aguda	✗	Carcinogenicidad	✗
Irritación de la piel / Corrosión	✓	reproductivo	✓
Lesiones oculares graves / irritación	✗	STOT - exposición única	✗
Sensibilización respiratoria o cutánea	✓	STOT - exposiciones repetidas	✗
Mutación	✗	peligro de aspiración	✗

Legenda: ✗ – Los datos no están disponibles o no llena los criterios de clasificación
 ✓ – Los datos necesarios para realizar la clasificación disponible

SECCIÓN 12 Información ecológica

12.1. Toxicidad

9200 Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible
acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible	No Disponible
sulfato-de-bario	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	NOEC(ECx)	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	>=1.15mg/l	2
	EC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	>1.15mg/l	2
	LC50	96h	Pez	>3.5mg/l	2
	EC50	48h	crustáceos	32mg/l	4
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilenpoliaminas	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	NOEC(ECx)	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	1.25mg/l	2
	EC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	4.11mg/l	2
	LC50	96h	Pez	7.07mg/l	2
	EC50	48h	crustáceos	5.18mg/l	2
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	NOEC(ECx)	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	0.5mg/l	2
	EC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	4.34mg/l	2
	LC50	96h	Pez	7.07mg/l	2
	EC50	48h	crustáceos	7.07mg/l	2
trientina	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	ErC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	2.5mg/l	1
	LC50	96h	Pez	180mg/l	1
	EC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	2.5mg/l	1
	EC50	48h	crustáceos	31.1mg/l	1
	BCF	1008h	Pez	<0.5	7
	EC10(ECx)	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	0.67mg/l	1
2-piperazin-1-iletilamina	PUNTO FINAL	Duración de la prueba (hora)	especies	Valor	fuelle
	EC50	72h	Las algas u otras plantas acuáticas	495mg/l	1
	LC50	96h	Pez	>100mg/l	2
	EC50	48h	crustáceos	32mg/l	1

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

	NOEC(ECx)	48h	crustáceos	18mg/l	1
Leyenda:	Extraído de 1. Datos de toxicidad de la IUCLID 2. Sustancias registradas de la ECHA de Europa - Información ecotoxicológica - Toxicidad acuática 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Datos de toxicidad acuática (estimados) 4. Base de datos de ecotoxicología de la EPA de EE. UU. - Datos de toxicidad acuática 5. Datos de evaluación del riesgo acuático del ECETOC 6. NITE (Japón) - Datos de bioconcentración 7. METI (Japón) - Datos de bioconcentración 8. Datos de vendedor				

Sobre la base de evidencia disponible concerniente ya sea a toxicidad, persistencia, potencial acumulación y/o destino y comportamiento ambiental observado, el material puede presentar un peligro, inmediato o de larga duración y/o retardado, a la estructura y/o funcionamiento de ecosistemas naturales.

Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

NO permitir que el producto se ponga en contacto con aguas superficiales o con áreas debajo del nivel del agua. No contaminar el agua cuando se limpie o arregle el equipo. Los desechos resultantes del uso del producto deben ser eliminados fuera del lugar o en sitios aprobados para desperdicios.

para sulfatos inorgánicos:

Destino ambiental:

Los datos de estudios con agua del grifo con voluntarios humanos indican que los sulfatos producen un efecto laxante en concentraciones de 1000 - 1200 mg / litro, pero sin aumento de diarreas, deshidratación o pérdida de peso. La presencia de sulfato en el agua potable también puede provocar un sabor notable; la concentración de umbral de sabor más baja para el sulfato es de aproximadamente 250 mg / litro como sal de sodio. El sulfato también puede contribuir a la corrosión de los sistemas de distribución. No se propone ningún valor de referencia basado en la salud para el sulfato en el agua potable. Sin embargo, existe una probabilidad cada vez mayor de quejas derivadas de un sabor notable a medida que las concentraciones en el agua aumentan por encima de 500 mg / litro.

Los sulfatos se eliminan del aire mediante procesos de deposición tanto secos como húmedos. Los procesos de deposición húmeda que incluyen la lluvia (un proceso que ocurre dentro de las nubes) y el lavado (remoción por precipitación debajo de las nubes) contribuyen a la remoción de sulfato de la atmósfera.

En el suelo, los sulfatos inorgánicos pueden ser adsorbidos en partículas del suelo o se filtran en aguas superficiales y subterráneas. Los sulfatos pueden ser absorbidos por las plantas e incorporados al parénquima de la planta.

Sulfato en agua también puede ser reducido por las bacterias sulfato (*Thiobacilli*) Que los utilizan como fuente de energía.

En ambientes anaeróbicos, el sulfato se reduce biológicamente a (hidrógeno) sulfuro por bacterias reductoras de sulfato, o incorporado en organismos vivos como fuente de azufre, y por lo tanto incluido en el ciclo del azufre. El sulfato de sodio no es reactivo en solución acuosa a temperatura ambiente. El sulfato de sodio se disolverá, ionizará y distribuirá completamente por toda la 'acuasfera' planetaria. Algunos sulfatos pueden eventualmente depositarse, la mayoría de los sulfatos participan en el ciclo del azufre en el que el sulfato de sodio natural e industrial no se distinguen.

El BCF del sulfato de sodio es muy bajo y por lo tanto no se espera una bioconcentración significativa. Los iones de sodio y sulfato son esenciales para todos los organismos vivos y sus concentraciones intracelulares y extracelulares están reguladas activamente. Sin embargo, algunas plantas (por ejemplo, maíz y *Kochia Scoparia*) son capaces de acumular sulfato en concentraciones que son potencialmente tóxicas para los rumiantes.

Ecotoxicidad:

Para el sulfato en general:

PeZ LC50: tóxico desde 7000 mg / l

Bacterias: tóxico desde 2500 mg / l

Las algas fueron demostrado ser las más sensibles al sulfato de sodio; EC50 120 h = 1900 mg / l. Para los invertebrados (*Daphnia magna*) la CE50 48 h = 4.580 mg / l y los peces parecían ser los menos sensibles con una CL50 96h = 7.960 mg / l para *Pimephales promelas* . Los lodos activados mostraron una sensibilidad muy baja al sulfato de sodio. No hubo efecto hasta 8 g / l. El sulfato de sodio no es muy tóxico para las plantas terrestres. *Picea banksiana* fue la especie más sensible, se observó un efecto a 1,4 g / l. Los organismos que habitan en los sedimentos tampoco fueron muy sensibles, con una CL50 96h = 660 mg / l para *Trycorythus sp* . En general, se puede concluir que el sulfato de sodio no tiene ningún efecto adverso agudo sobre los organismos acuáticos y que habitan en los sedimentos. La toxicidad para las plantas terrestres también es baja.

No se encontraron datos de toxicidad a largo plazo. Todos los estudios agudos muestran una toxicidad del sulfato de sodio superior a 100 mg / l, no se espera bioacumulación.

Para el bario y sus compuestos ::

Destino ambiental:

La cantidad de tiempo que el bario durará en el aire, la tierra, el agua o los sedimentos después de la liberación de bario en estos medios depende de la forma de bario liberado. Los compuestos de bario que no se disuelven bien en agua, como el sulfato de bario y el carbonato de bario, pueden persistir durante mucho tiempo en el medio ambiente. Los compuestos de bario, como el cloruro de bario, el nitrato de bario o el hidróxido de bario, que se disuelven fácilmente en agua, no suelen durar mucho tiempo en el medio ambiente en estas formas. El bario en estos compuestos que se disuelve en agua se combina rápidamente con sulfato o carbonato que se encuentran naturalmente en el agua y se convierten en las formas más duraderas (sulfato de bario y carbonato de bario).

En condiciones naturales, el bario es estable en el estado de valencia +2 y se encuentra principalmente en forma de complejos inorgánicos. Condiciones como el pH, Eh (potencial de oxidación-reducción), la capacidad de intercambio catiónico y la presencia de sulfato, carbonato y óxidos metálicos (por ejemplo, óxidos de aluminio, manganeso, silicio y titanio) afectarán la partición del bario y su compuestos en el medio ambiente. Las principales características del ciclo biogeoquímico del bario incluyen la deposición húmeda y seca a la tierra y al agua superficial, la lixiviación de las formaciones geológicas al agua subterránea, la adsorción al suelo y las partículas de sedimento y la biomagnificación en las cadenas alimentarias terrestres y acuáticas.

El bario es un metal altamente reactivo que se produce naturalmente solo en un estado combinado. El elemento se libera a los medios ambientales tanto por procesos naturales como por fuentes antropogénicas.

La población en general está expuesta al bario a través del consumo de agua potable y alimentos, generalmente en niveles bajos. La mayor parte del bario liberado al medio ambiente a partir de fuentes industriales se encuentra en formas que no se dispersan ampliamente. En la atmósfera, es probable que el bario esté presente en forma de partículas. Aunque las reacciones químicas pueden causar cambios en la especiación del bario en el aire, es probable que los principales mecanismos para la eliminación de los compuestos de bario de la atmósfera sean la deposición húmeda y seca.

En medios acuáticos, es probable que el bario precipite de la solución como una sal insoluble (es decir, como BaSO₄ o BaCO₃). El bario en el agua también puede adsorberse a partículas suspendidas mediante la formación de pares de iones con aniones naturales como bicarbonato o sulfato en la materia.

La precipitación de sales de sulfato de bario se acelera cuando los ríos ingresan al océano debido al alto contenido de sulfato (905 mg / L) en el océano. Se estima que solo el 0,006% de la entrada total de bario a los océanos procedente de fuentes de agua dulce permanece en solución. La sedimentación de sólidos en suspensión elimina una gran parte del contenido de bario de las aguas superficiales. Existe evidencia que sugiere que la precipitación de bario de la superficie de aguas dulces y marinas ocurre, en parte, como resultado de la formación de cristales de barita en microorganismos.

El bario en los sedimentos se encuentra principalmente en forma de sulfato de bario (barita). El sedimento de limo grueso en un entorno turbulento a menudo triturará y escindirán el sulfato de bario de las partículas de sedimento dejando una acumulación de densas baritas. Los coeficientes estimados de distribución de sulfato de bario: agua (Kd) (es decir, la relación entre la cantidad de bario sorbido por gramo de sorbente y la concentración de bario que permanece en solución en equilibrio) varían de 200 a 2800 para sedimentos y suelos franco arenosos. La absorción de bario por peces y organismos marinos también es un mecanismo de eliminación importante. Los niveles de bario en el agua de mar oscilan entre 2 y 63 µg / L con una concentración media de aproximadamente 13 µg / L. Se descubrió que el bario se bioconcentra en las plantas marinas en un factor de 400 a 4000 veces el nivel presente en el agua. Se han informado factores de bioconcentración en animales marinos, plancton y algas pardas de 100, 120 y 260, respectivamente. En agua dulce, se estimó un factor de bioconcentración de 129 en peces donde el bario en el agua era de 0.07 mg / L.

Bario agregado a los suelos (por ejemplo, de la tierra de cultivo de desechos lodos de perforación) pueden ser absorbidos por la vegetación o transportados a través del suelo con precipitación. En relación con la cantidad de bario que se encuentra en los suelos, las plantas típicamente bioconcentran poco. Por ejemplo, se ha estimado un factor de bioconcentración de 0,4 para las plantas en una llanura aluvial de Virginia con una concentración de bario en el suelo de 104,2 mg / kg. Sin embargo, hay algunas plantas, como legumbres, plantas forrajeras, nueces de Brasil y hongos que acumulan bario. Se han informado factores de bioconcentración de 2 a 20 para tomates y soja.

El bario no es muy móvil en la mayoría de los sistemas de suelo, debido a la formación de sales insolubles en agua y a la incapacidad del ion bario para formar complejos solubles con ácidos fúlvicos y húmicos. La tasa de transporte de bario en el suelo depende de las características del material del suelo. Las propiedades del suelo que influyen en el transporte de bario a las aguas subterráneas son la capacidad de intercambio catiónico, el contenido de carbonato de calcio (CaCO₃) y el pH. En suelos con una alta capacidad de intercambio catiónico (por ejemplo, suelos minerales de textura fina o suelos con alto contenido de materia orgánica), la movilidad del bario estará limitada por la adsorción. El alto contenido de CaCO₃ limita la movilidad por precipitación del elemento como BaCO₃. El bario también precipitará como sulfato de bario en presencia de iones sulfato. El bario es más móvil y es más probable que se filtre de los suelos en presencia de cloruro debido a la alta solubilidad del cloruro de bario en comparación con otras formas químicas de bario. El bario puede volverse más móvil en suelos bajo condiciones ácidas a medida que el bario en sales insolubles en agua, como el sulfato y carbonato de bario, se vuelve más soluble.

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Los complejos de bario con ácidos grasos (p. Ej., En lixiviados ácidos de vertederos) serán mucho más móviles en el suelo debido a la menor carga de estos complejos y la consiguiente reducción de la capacidad de adsorción.

Guías de Suelo: Criterio Holandés:

Cianuro libre: 1 mg/kg (objetivo)

20 mg/kg (intervención)

Cianuro complejo (pH 5): 5 mg/kg (objetivo)

50 mg/kg (intervención)

Estándares de Calidad de Aire:

No se recomiendan guías de seguridad debido a propiedades cancerígenas.

Evitar, por todos los medios disponibles, que el derrame entre a drenajes o cursos de agua.

NO descargar en cloacas o vías fluviales.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Ingrediente	Persistencia	Persistencia: Aire
trientina	BAJO	BAJO
2-piperazin-1-iletilamina	ALTO	ALTO

12.3. Potencial de bioacumulación

Ingrediente	Bioacumulación
trientina	BAJO (BCF = 5)
2-piperazin-1-iletilamina	BAJO (LogKOW = -1.5677)

12.4. Movilidad en el suelo

Ingrediente	Movilidad
trientina	BAJO (KOC = 309.9)
2-piperazin-1-iletilamina	BAJO (KOC = 171.7)

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

	P	B	T
Datos relevantes disponibles	No Disponible	No Disponible	No Disponible
PBT	✗	✗	✗
vPvB	✗	✗	✗
Cumplimiento del Criterio PBT?	no		
vPvB	no		

12.6. Propiedades de las alteraciones endocrinas

No Disponible

12.7. Otros efectos adversos

SECCIÓN 13 Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos


Eliminación de Producto / embalaje	<p>Si el contenedor no ha sido limpiado lo suficientemente bien como para asegurar que no quedó ningún resto del producto original, o si el contenedor no puede ser usado para almacenar el mismo producto, entonces perforar los contenedores, para evitar su reutilización, y enterrar en un reservorio autorizado.</p> <p>Los requisitos de la legislación para la eliminación de residuos pueden variar según el país, estado y/o territorio. Cada usuario debe remitirse a las leyes vigentes en su área. En algunas áreas, ciertos residuos deben ser rastreados.</p> <p>Una Jerarquía de Controles suele ser común - el usuario debe investigar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Reducción ▶ Reutilización ▶ Reciclado ▶ Eliminación (si todos los demás fallan) <p>Este material puede ser reciclado si no fue usado, o si no ha sido contaminado como para hacerlo inadecuado para el uso previsto. Si ha sido contaminado, puede ser posible reciclar el producto por filtración, destilación o algún otro medio. También debe considerarse el tiempo en depósito al tomar decisiones de este tipo. Notar que las propiedades de un material pueden cambiar en el uso, y el reciclado o reutilización no siempre pueden ser apropiados.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ NO permita que el agua proveniente de la limpieza o de los procesos, ingrese a los desagües. ▶ Puede ser necesario recoger toda el agua de lavado para su tratamiento antes de descartarla. ▶ En todos los casos la eliminación a las alcantarillas debe estar sujeta a leyes y regulaciones locales, las cuales deben ser consideradas primero. ▶ En caso de duda, contacte a la autoridad responsable. <ul style="list-style-type: none"> ▶ Reciclar donde sea posible. ▶ Consultar al fabricante por opciones de reciclaje o a la autoridad local o regional del manejo de desechos para la disposición si no se puede identificar tratamiento o instalaciones apropiadas. ▶ Tratar y neutralizar en una planta de tratamiento aprobada. ▶ El tratamiento debe incluir: Neutralización con ácido diluido apropiado seguido por: Entierro en un relleno sanitario licenciado o Incineración
-------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

	<p>en un aparato licenciado (después de ser mezclado con material combustible apropiado)</p> <p>► Descontaminar contenedores vacíos. Observar todas las etiquetas de seguridad hasta que los contenedores sean limpiados y destruidos.</p>
Opciones de tratamiento de residuos	No Disponible
Opciones de eliminación de aguas residuales	No Disponible

SECCIÓN 14 Información relativa al transporte

Etiquetas Requeridas

	 <p>cantidad limitada: For 9200-25ML, 9200-50ML, 9200-1.7L</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Transporte terrestre (ADR-RID)

14.1. Número ONU	2735	
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	AMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina); POLIAMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina)	
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	Clase	8
	Riesgo Secundario	No Aplicable
14.4. Grupo de embalaje	II	
14.5. Peligros para el medio ambiente	Peligroso para el medio ambiente	
14.6. Precauciones particulares para los usuarios	Identificación de Riesgo (Kemler)	80
	Código de Clasificación	C7
	Etiqueta	8
	Provisiones Especiales	274
	cantidad limitada	1 L
	Código de restricción del túnel	2 (E)

Transporte aéreo (ICAO-IATA / DGR)

14.1. Número ONU	2735	
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	AMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina); POLIAMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina)	
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	Clase ICAO/IATA	8
	Subriesgo ICAO/IATA	No Aplicable
	Código ERG	8L
14.4. Grupo de embalaje	II	
14.5. Peligros para el medio ambiente	Peligroso para el medio ambiente	
14.6. Precauciones particulares para los usuarios	Provisiones Especiales	A3 A803
	Sólo Carga instrucciones de embalaje	855
	Sólo Carga máxima Cant. / Paq.	30 L
	Instrucciones de embalaje de Pasajeros y de carga	851
	Pasajeros y carga máxima Cant. / Embalaje	1 L
	Pasajeros y Carga Aérea; Cantidad Limitada; Instrucciones de Embalaje	Y840
	Pasajeros y carga máxima cantidad limitada Cant. / Embalaje	0.5 L

Transporte Marítimo (IMDG-Code / GGVSee)

14.1. Número ONU	2735	
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	POLIAMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina); AMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietileno poliaminas y trientina)	
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	Clase IMDG	8
	Subriesgo IMDG	No Aplicable
14.4. Grupo de embalaje	II	

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

14.5. Peligros para el medio ambiente	Contaminante marino	
14.6. Precauciones particulares para los usuarios	Número EMS	F-A , S-B
	Provisiones Especiales	274
	Cantidades limitadas	1 L

Transporte fluvial (ADN)

14.1. Número ONU	2735	
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	AMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilendipoliaminas y trientina); POLIAMINAS LÍQUIDAS, CORROSIVAS, N.E.P. (contenidos Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilendipoliaminas y trientina)	
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte	8	No Aplicable
14.4. Grupo de embalaje	II	
14.5. Peligros para el medio ambiente	Peligroso para el medio ambiente	
14.6. Precauciones particulares para los usuarios	Código de Clasificación	C7
	Provisiones Especiales	274
	Cantidad Limitada	1 L
	Equipo necesario	PP, EP
	Conos de fuego el número	0

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol y del Código IBC

No Aplicable

14.8. Transporte a granel de acuerdo con el Anexo V MARPOL y el Código IMSBC

Nombre del Producto	Grupo
acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated	No Disponible
sulfato-de-bario	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilendipoliaminas	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilendipoliamina	No Disponible
trientina	No Disponible
2-piperazin-1-iletilamina	No Disponible

14.9. Transporte a granel de acuerdo con el Código de ICG

Nombre del Producto	Tipo de barco
acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated	No Disponible
sulfato-de-bario	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilendipoliaminas	No Disponible
Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilendipoliamina	No Disponible
trientina	No Disponible
2-piperazin-1-iletilamina	No Disponible

SECCIÓN 15 Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated se encuentra en las siguientes listas regulatorias

No Aplicable

sulfato-de-bario se encuentra en las siguientes listas regulatorias

España Límites de Exposición Ocupacional para Agentes Químicos
Inventario de Europa CE

Unión Europea - Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales Existentes (EINECS)

Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilendipoliaminas se encuentra en las siguientes listas regulatorias

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

No Aplicable

Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina se encuentra en las siguientes listas regulatorias

Inventario de Europa CE

trientina se encuentra en las siguientes listas regulatorias

Inventario de Europa CE

Reglamento (CE) No. 1272/2008 de la Unión Europea (UE) sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado de Sustancias y Mezclas - Anexo VI

Unión Europea - Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales Existentes (EINECS)

2-piperazin-1-iletilamina se encuentra en las siguientes listas regulatorias

Inventario de Europa CE

Reglamento (CE) No. 1272/2008 de la Unión Europea (UE) sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado de Sustancias y Mezclas - Anexo VI

Unión Europea - Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales Existentes (EINECS)

Esta hoja de datos de seguridad está en conformidad con la siguiente legislación de la UE y sus adaptaciones - tanto como sea aplicable -: las Directivas 98/24 / CE, - 92/85 / CEE del Consejo, - 94/33 / CE, - 2008/98 / CE, - 2010/75 / UE; Reglamento (UE) 2020/878; Reglamento (CE) nº 1272/2008, actualiza a través de ATP.

15.2. Evaluación de la seguridad química

El proveedor no ha realizado una evaluación de la seguridad química de esta sustancia/mezcla

el estado del inventario nacional

Inventario de Productos Químicos	Estado
Australia - AIIC / Australia no industriales Uso	Sí
Canadá - DSL	Sí
Canadá - NDSL	No (acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated; sulfato-de-bario; Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilénpoliaminas; Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina; trientina; 2-piperazin-1-iletilamina)
China - IECS	Sí
Europa - EINEC / ELINCS / NLP	No (acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated; Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilénpoliaminas)
Japón - ENCS	No (acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated; Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina)
Corea - KECI	Sí
Nueva Zelanda - NZIoC	Sí
Filipinas - PICCS	Sí
EE.UU. - TSCA	Sí
Taiwán - TCSI	Sí
México - INSQ	No (acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated)
Vietnam - NCI	Sí
Rusia - FBEPH	No (acrylonitrile/ butadiene copolymer amine terminated; Ácidos grasos, c18-insaturado, dímeros, productos de reacción con polietilénpoliaminas; Ácidos grasos, c18-insaturados, dímeros, polímeros con ácidos grasos, aceite y trietilentetramina)
Legenda:	<i>Sí = Todos los ingredientes están en el inventario No = Uno o más de los ingredientes enumerados CAS no están en el inventario y no están exentos de la lista (ver ingredientes específicos entre paréntesis)</i>

SECCIÓN 16 Otra información

Fecha de revisión	08/06/2021
Fecha inicial	30/03/2016

Códigos de Riesgo completa texto y de peligro

H302	Nocivo en caso de ingestión.
H302+H332	Nocivo en caso de ingestión o inhalación
H312	Nocivo en contacto con la piel.
H315	Provoca irritación cutánea.
H318	Provoca lesiones oculares graves.
H332	Nocivo en caso de inhalación.
H334	Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Resumen de la versión de SDS

Versión	Fecha de Actualización	Secciones actualizadas
3.9.3.1	22/04/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.4.1	29/04/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.5.1	10/05/2021	Cambio en el Reglamento

Continuación...

9200-B Adhesivo Epoxi Estructural (Parte B)

Versión	Fecha de Actualización	Secciones actualizadas
3.9.6.1	13/05/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.7.1	17/05/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.8.1	20/05/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.9.1	24/05/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.10.1	27/05/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.10.2	30/05/2021	Cambio en la plantilla
3.9.10.3	04/06/2021	Cambio en la plantilla
3.9.10.4	05/06/2021	Cambio en la plantilla
3.9.11.4	07/06/2021	Cambio en el Reglamento
3.9.11.4	08/06/2021	Clasificación, Propiedades físicas

Otros datos

La clasificación de la preparación y sus componentes individuales ha llevado a las fuentes oficiales y autorizadas, así como también la revisión independiente por el Comité de Clasificación Chemwatch, usando referencias de la literatura disponible.

La Hoja de Seguridad SDS es una herramienta de la comunicación del peligro y se debe utilizar para asistir en la Evaluación de riesgo. Muchos factores determinan si los peligros divulgados son riesgos en el lugar de trabajo u otras localidades. Los riesgos se pueden determinar por referencia a los Escenarios de las exposiciones. La escala del uso, de la frecuencia del uso y de los controles actuales o disponibles de la ingeniería debe ser considerada.

Para un detallado consejo sobre Equipamiento de Protección Personal, remitirse a las siguientes Normas EU CEN:

- EN 166 Protección personal a los ojos
- EN 340 Ropa protectora
- EN 374 Guantes protectores contra productos químicos y microorganismos
- EN 13832 Calzado protector contra productos químicos
- EN 133 Dispositivos protectores respiratorios

Definiciones y Abreviaciones

- PC-TWA: media ponderada por tiempo de concentración admisible
- PC-STEL: Concentración admisible: límite de exposición a corto plazo
- IARC: Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer
- ACGIH: Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales
- STEL: Límite de Exposición a Corto Plazo
- TEEL: Límite temporal de exposición a emergencias.
- IDLH: inmediatamente peligroso para la vida o las concentraciones de salud
- OSF: factor de seguridad de olores
- NOAEL: sin efecto adverso observado
- LOAEL: nivel de efecto adverso observado más bajo
- TLV: valor de límite umbral
- LOD: límite de detección
- OTV: valor de umbral de olor
- BCF: Factores de BioConcentration
- BEI: índice de exposición biológica

Razón para el Cambio

- A-2.00 - Nuevo formato SDS